

1. 切削加工尺寸之一般容許公差 B 0405—1991—

長度尺寸容許公差(倒角部除外)

單位: mm

公差等級		標準尺寸分類							
符號	說明	0.5 ⁽¹⁾ 以上 3以下	超過3 6以下	超過6 30以下	超過30 120以下	超過120 400以下	超過400 1000以下	超過1000 2000以下	超過2000 4000以下
		容許公差							
f	精密級	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	—
m	中級	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
c	粗級	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4
v	極粗級	—	±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4	±6	±8

註(1): 標準尺寸未滿0.5mm者, 容許公差個別標示。

2. 倒角部的長度尺寸容許公差(圓角或倒角尺寸)

單位: mm

公差等級		標準尺寸分類		
符號	說明	0.5 ⁽²⁾ 以上 3以下	超過3 6以下	超過6 以上
		容許公差		
f	精密級	±0.2	±0.5	±1
m	中級	±0.2	±0.5	±1
c	粗級	±0.4	±1	±2
v	極粗級	±0.4	±1	±2

註(2): 標準尺寸在0.5mm以下者, 容許公差個別標示。

3. 角度尺寸之容許公差

公差等級		對象角度的較短側長度(單位mm)分類				
符號	說明	10以下	超過10 50以下	超過50 120以下	超過120 400以下	超過400以上
		容許公差				
f	精密級	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'
m	中級	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'
c	粗級	±1°30'	±1°	±30'	±15'	±10'
v	極粗級	±3°	±2°	±1°	±30'	±20'

4. 直角度的一般公差 B 0419—1991—

單位: mm

公差等級	較短側長度No.分類			
	100以下	超過100 300以下	超過300 1000以下	超過1000 3000以下
直角度公差				
H	0.2	0.3	0.4	0.5
K	0.4	0.6	0.8	1
L	0.6	1	1.5	2

5. 真直度及平面度的一般公差

單位: mm

公差等級	長度No.分類					
	10以下	超過10 30以下	超過30 100以下	超過100 300以下	超過300 1000以下	超過1000 3000以下
真直度公差及平面度公差						
H	0.02	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4
K	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8
L	0.1	0.2	0.4	0.8	1.2	1.6

6. 對稱度的一般公差

單位: mm

公差等級	長度No.分類			
	100以下	超過100 300以下	超過300 1000以下	超過1000
對稱度公差				
H	0.5			
K	0.5			
L	0.6	1	1.5	2