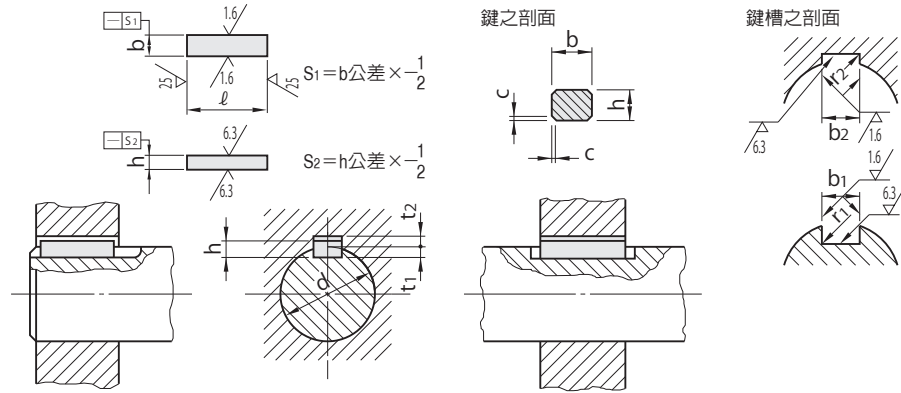


1. 平行鍵和鍵槽



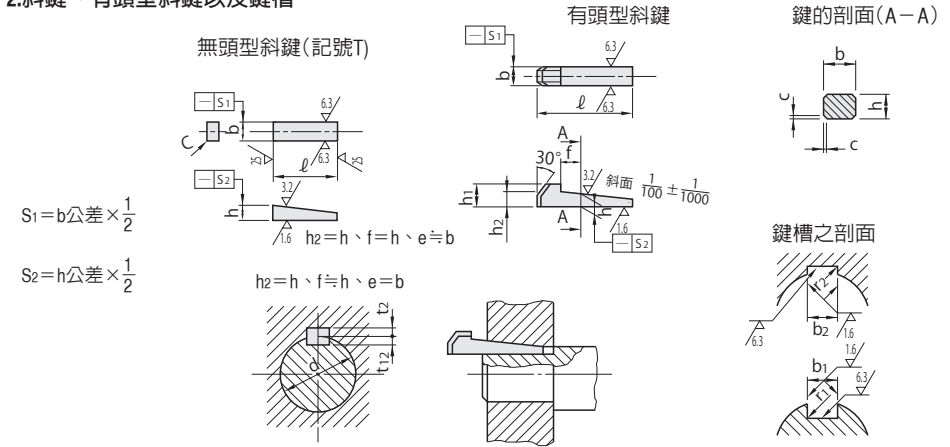
單位：mm

鍵之尺寸 No. b × h	鍵槽之尺寸					r1及r2	t1 基準 尺寸	t2 基準 尺寸	t1 · t2 容許公差	適用軸徑 ⁽¹⁾ d	參考	
	(滑動形)		一般級		精密級							
	b1 容許公差 (H9)	b2 容許公差 (D10)	b1 容許公差 (N9)	b2 容許公差 (Js9)	b1及b2 容許公差 (P9)							
2×2	2	+0.025	+0.060	-0.004	-0.006	0.08 ~ 0.16	1.2	1.0	+0.1 0	6 ~ 8		
3×3	3	0	+0.020	-0.029	±0.0125		-0.031	1.8		1.4	8 ~ 10	
4×4	4	+0.030	+0.078	0	±0.0150		-0.042	2.5		1.8	10 ~ 12	
5×5	5					3.5		2.8	12 ~ 17			
6×6	6	+0.036	+0.098	0	±0.0180	-0.051	4.0	3.0	+0.2 0	17 ~ 22		
(7×7)	7						4.0	3.0		20 ~ 25		
8×7	8						4.0	3.3		22 ~ 30		
10×8	10	+0.043	+0.120	0	±0.0215	-0.061	5.0	3.3	+0.2 0	30 ~ 38		
12×8	12						5.0	3.3		38 ~ 44		
14×9	14						5.5	3.8		44 ~ 50		
(15×10)	15	+0.052	+0.149	0	±0.0260	-0.074	5.0	5.0	+0.3 0	50 ~ 55		
16×10	16						6.0	4.3		50 ~ 58		
18×11	18						7.0	4.4		58 ~ 65		
20×12	20	+0.062	+0.180	0	±0.0310	-0.088	7.5	4.9	+0.3 0	65 ~ 75		
22×14	22						9.0	5.4		75 ~ 85		
(24×16)	24						8.0	8.0		80 ~ 90		
25×14	25	+0.074	+0.220	0	±0.0370	-0.106	9.0	5.4	+0.3 0	85 ~ 95		
28×16	28						10.0	6.4		95 ~ 110		
32×18	32						11.0	7.4		110 ~ 130		
(35×22)	35	+0.087	+0.260	0	±0.0435	-0.124	11.0	11.0	+0.3 0	125 ~ 140		
36×20	36						12.0	8.4		130 ~ 150		
(38×24)	38						12.0	12.0		140 ~ 160		
40×22	40	+0.074	+0.100	-0.074	±0.0370	-0.106	13.0	9.4	+0.3 0	150 ~ 170		
(42×26)	42						13.0	13.0		160 ~ 180		
45×25	45						15.0	10.4		170 ~ 200		
50×28	50	+0.087	+0.260	0	±0.0435	-0.124	17.0	11.4	+0.3 0	200 ~ 230		
56×32	56						20.0	12.4		230 ~ 260		
63×32	63						20.0	12.4		260 ~ 290		
70×36	70	+0.087	+0.260	0	±0.0435	-0.124	22.0	14.4	+0.3 0	290 ~ 330		
80×40	80						25.0	15.4		330 ~ 380		
90×45	90						28.0	17.4		380 ~ 440		
100×50	100	31.0	19.5	440 ~ 500								

註(1) 適用軸徑是由與鍵之強度對應之扭矩計算得，作為一般用途的參考。鍵的大小與傳達扭矩合適時，也可以採用比對應軸徑粗的軸。此時可修正t1及t2來使鍵的側面跟軸以及鞍部有均等接觸。盡量不要採用比對應軸徑還細的軸。

備註：括弧內之尺寸No.在對應國際規格內並未規定，故不用於新設計。

2. 斜鍵、有頭型斜鍵以及鍵槽



單位：mm

鍵之尺寸 No. b × h	鍵之尺寸					鍵槽之尺寸					參考				
	b		h		h1	c	l ⁽¹⁾	b1及b2		r1及r2		t1 基準 尺寸	t2 基準 尺寸	t1 · t2 容許公差	適用軸徑 ⁽²⁾ d
	基準 尺寸	容許公差 (h9)	基準 尺寸	容許公差				基準 尺寸	容許公差 (D10)						
2×2	2	0	2	0	-	0.16	6 ~ 30	2	+0.060	0.08 ~ 0.16	1.2	0.5	+0.05 0	6 ~ 8	
3×3	3	-0.025	3	-0.025	-	~ 0.25	6 ~ 36	3	+0.020		1.8	0.9	+0.1 0	8 ~ 10	
4×4	4	0	4	0	h9		7	8 ~ 45	4		+0.078 +0.030	2.5		1.2	10 ~ 12
5×5	5		-0.030	5	-0.030	8	10 ~ 56	5	+0.098 +0.040	3.0	1.7	12 ~ 17			
6×6	6	+0.036	6	0	10	14 ~ 70	6	+0.120 +0.050		3.5	2.2	17 ~ 22			
(7×7)	7		7.2	-0.036	10	16 ~ 80	7		4.0	3.0	20 ~ 25				
8×7	8		7	0	11	18 ~ 90	8		4.0	2.4	22 ~ 30				
10×8	10	-0.036	8	0	12	22 ~ 110	10	+0.2 0	5.0	2.4	30 ~ 38				
12×8	12		8	-0.090	12	28 ~ 140	12		5.0	2.4	38 ~ 44				
14×9	14		9	0	14	36 ~ 160	14		5.5	2.9	44 ~ 50				
(15×10)	15	-0.043	10.2	-0.070	15	40 ~ 180	15	+0.149 +0.065	5.0	5.0	+0.1 0	50 ~ 55			
16×10	16		10	-0.090	16	45 ~ 180	16		6.0	3.4	50 ~ 58				
18×11	18		11	0	18	50 ~ 200	18		7.0	3.4	58 ~ 65				
20×12	20	-0.052	12	0	20	56 ~ 220	20	+0.2 0	7.5	3.9	65 ~ 75				
22×14	22		14	-0.110	22	63 ~ 250	22		9.0	4.4	75 ~ 85				
(24×16)	24		16.2	-0.070	24	70 ~ 280	24		8.0	8.0	+0.1 0	80 ~ 90			
25×14	25	+0.062	14	0	22	70 ~ 280	25	+0.180 +0.080	9.0	4.4	85 ~ 95				
28×16	28		16	-0.110	25	80 ~ 320	28		10.0	5.4	+0.2 0	95 ~ 110			
32×18	32		18	0	28	90 ~ 360	32		11.0	6.4	110 ~ 130				
(35×22)	35	0	22.3	-0.084	32	100 ~ 400	35	+0.220 +0.100	11.0	11.0	+0.15 0	125 ~ 140			
36×20	36		20	-0.130	36	-	36		12.0	7.1	130 ~ 150				
(38×24)	38		24.3	-0.084	36	-	38		12.0	12.0	+0.15 0	140 ~ 160			
40×22	40	-0.062	22	-0.130	36	-	40	+0.220 +0.100	13.0	8.1	+0.3 0	150 ~ 170			
(42×26)	42		26.3	-0.084	40	-	42		13.0	13.0	+0.15 0	160 ~ 180			
45×25	45		25	0	40	-	45		15.0	9.1	170 ~ 200				
50×28	50	+0.074	28	-0.130	45	-	50	+0.260 +0.120	17.0	10.1	200 ~ 230				
56×32	56		32	0	50	-	56		20.0	11.1	230 ~ 260				
63×32	63		32	0	50	1.60	-		63	20.0	11.1	+0.3 0	260 ~ 290		
70×36	70	-0.074	36	0	56	~ 2.00	-	+0.220 +0.100	22.0	13.1	290 ~ 330				
80×40	80		40	-0.160	63	-	80		25.0	14.1	330 ~ 380				
90×45	90		45	0	70	2.50	-		90	28.0	16.1	380 ~ 440			
100×50	100	-0.087	50	0	80	~ 3.00	-	+0.260 +0.120	31.0	18.1	440 ~ 500				

註(1)：l 的尺寸應參照上表再由下列的數字中擇其一。

其 l 長之尺寸容許公差原則上以 JIS B0401 (尺寸公差與配合) 之 h12 作為標準。

6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 32, 36, 40, 45, 50, 56, 63, 70, 80, 90, 100, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 220, 250, 280, 320, 360, 400

註(2)：適用軸徑可承受鍵之強度所對應之扭矩。

備註：括弧中的尺寸No.請盡量避免使用。

輪殼上的鍵槽一般是以1/100傾斜。