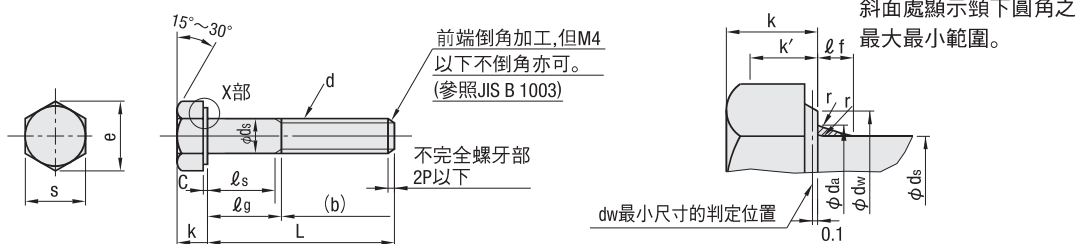


1.六角螺栓(零件等級A)的形狀・尺寸



單位：mm

螺牙No. d	粗螺牙I欄	M2	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	—	M16	M20	M24																	
	II欄	—	—	—	—	—	—	—	—	M14	—	—	—																	
粗螺牙間距P	—	0.4	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2	2.5	3																	
	細螺牙I欄	—	—	—	—	—	M8×1	M10×1	M12×1.5	—	M16×1.5	M20×1.5	M24×2																	
II欄	—	—	—	—	—	—	—	M10×1.25	M12×1.25	M14×1.5	—	M20×2	—																	
b(參考)	L ≤ 125mm	10	12	14	16	18	22	26	30	34	38	46	54																	
	125 < L ≤ 150mm	—	—	—	—	—	—	—	—	40	44	52	60																	
c	最小	0.1	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.2	0.2	0.2																	
	最大	0.25	0.4	0.4	0.5	0.5	0.6	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8	0.8																	
da	最大	2.6	3.6	4.7	5.7	6.8	9.2	11.2	13.7	15.7	17.7	22.4	26.4																	
ds	基準尺寸=最大	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24																	
	最小	1.86	2.86	3.82	4.82	5.82	7.78	9.78	11.73	13.73	15.73	19.67	23.67																	
dw	最小	3.07	4.57	5.88	6.88	8.88	11.63	14.63	16.63	*19.64	22.49	28.19	33.61																	
e	最小	4.32	6.01	7.66	8.79	11.05	14.38	17.77	20.03	23.36	26.75	33.53	39.98																	
lf	最大	0.8	1	1.2	1.2	1.4	2	2	3	3	3	4	4																	
	基準尺寸=No.	1.4	2	2.8	3.5	4	5.3	6.4	7.5	8.8	10	12.5	15																	
k	最小	1.275	1.875	2.675	3.35	3.85	5.15	6.22	7.32	8.62	9.82	12.285	14.785																	
	最大	1.525	2.125	2.925	3.65	4.15	5.45	6.58	7.68	8.98	10.18	12.715	15.215																	
k'	最小	0.89	1.31	1.87	2.35	2.7	3.61	4.35	5.12	6.03	6.87	8.6	10.35																	
	最大	0.1	0.1	0.2	0.2	0.25	0.4	0.4	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8																	
s	基準尺寸=最大	4	5.5	7	8	10	13	16	18	21	24	30	36																	
	最小	3.82	5.32	6.78	7.78	9.78	12.73	15.73	17.73	20.67	23.67	29.67	35.38																	
螺柱的長度L			ls和lg																											
長度No. (基準尺寸)	最小	最大	ls		lg		ls		lg		ls		lg		ls		lg		ls		lg		ls		lg		ls		lg	
			最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
16	15.65	16.35	4	6																										
20	19.58	20.42	8	10	5.5	8																								
25	24.58	25.42			10.5	13	7.5	11	5	9																				
30	29.58	30.42			15.5	18	12.5	16	10	14	7	12																		
35	34.5	35.5					17.5	21	15	19	12	17																		
40	39.5	40.5					22.5	26	20	24	17	22	11.75	18																
45	44.5	45.5							25	29	22	27	16.75	23	11.5	19														
50	49.5	50.5							30	34	27	32	21.75	28	16.5	24	11.25	20												
55	54.4	55.6									32	37	26.75	33	21.5	29	16.25	25												
60	59.4	60.6									37	42	31.75	38	26.5	34	21.25	30	16	26										
65	64.4	65.6											36.75	43	31.5	39	26.25	35	21	31	17	27								
70	69.4	70.6											41.75	48	36.5	44	31.25	40	26	36	22	32								
80	79.4	80.6											51.75	58	46.5	54	41.25	50	36	46	32	42	21.5	34						
90	89.3	90.7													56.5	64	51.25	60	46	56	42	52	31.5	44	21	36				
100	99.3	100.7													66.5	74	61.25	70	56	66	52	62	41.5	54	31	46				
110	109.3	110.7															71.25	80	66	76	62	72	51.5	64	41	56				
120	119.3	120.7															81.25	90	76	86	72	82	61.5	74	51	66				
130	129.2	130.8																	80	90	76	86	65.5	78	55	70				
140	139.2	140.8																	90	100	86	96	75.5	88	65	80				
150	149.2	150.8																	96	106	85.5	98	75	90						

- 備考 1.關於螺牙No., 應優先選擇I欄中的數值, 此外, 螺牙No.的表示方法之依據為JIS B 0123。
 2.螺牙No.的建議長度No.(L)在粗線範圍之內。
 3.比粗線框中最大長度No.要長的螺栓螺牙部長度(b)的公差可由廠商與買方協調決定, 不過, 還是以依據JIS B 1021者為佳。
 4.lg最大和ls最小依照以下之計算; lg最大=長度No.(L)-b、ls最小=lg最大-5P(P=粗螺牙間距)
 5.本表所指定的da值和r值依據JIS B 1005。
 6.螺牙前端的形狀“倒角前端”和“未加工前端”依據JIS B 1003。
 7.表中*記號之數值為對應國際規格並修正其錯誤之值。

※市面上流通的六角螺栓、六角螺帽M10、M12之對邊S, 也有舊JIS規格之商品。

技術資料