

■傳動能力表 CHEM40 (1列鏈條) (kw)

小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 (r/min)											
	10	25	50	100	200	300	400	500	700	900	1000	1200
9	0.05	0.11	0.21	0.39	0.71	1.04	1.34	1.68	2.22	2.77	3.08	3.59
10	0.05	0.13	0.24	0.44	0.79	1.15	1.49	1.87	2.47	3.08	3.42	
11	0.06	0.15	0.26	0.48	0.87	1.27	1.64	2.05	2.72	3.39	3.80	
12	0.06	0.16	0.29	0.52	0.95	1.38	1.79	2.24	2.96	3.73		
13	0.07	0.18	0.31	0.57	1.03	1.50	1.94	2.43	3.27	4.05		
14	0.08	0.19	0.33	0.61	1.13	1.64	2.13	2.64	3.53			
15	0.08	0.20	0.36	0.65	1.21	1.76	2.29	2.83	3.78			
16	0.09	0.22	0.38	0.70	1.29	1.88	2.44	3.02	4.03			
17	0.09	0.23	0.41	0.74	1.37	2.00	2.59	3.21				
18	0.10	0.24	0.43	0.80	1.45	2.11	2.74	3.40				
19	0.10	0.26	0.45	0.86	1.57	2.28	2.95	3.65				
20	0.11	0.27	0.48	0.91	1.66	2.40	3.11	3.85				
21	0.11	0.28	0.50	0.95	1.74	2.52	3.26	4.04				
22	0.12	0.30	0.53	1.00	1.82	2.66	3.45	4.23				
23	0.12	0.31	0.55	1.04	1.92	2.81	3.61	4.42				
24	0.13	0.32	0.60	1.11	2.03	2.96	3.84					
25	0.13	0.34	0.63	1.15	2.11	3.08	4.00					
26	0.14	0.35	0.65	1.20	2.19	3.20	4.16					
27	0.15	0.36	0.68	1.25	2.28	3.33	4.32					
28	0.15	0.38	0.70	1.29	2.36	3.45	4.48					
30	0.16	0.40	0.75	1.40	2.53	3.70						
32	0.17	0.43	0.80	1.51	2.80	4.05						
35	0.19	0.47	0.88	1.65	3.06	4.43						
40	0.22	0.54	1.00	1.88	3.50							
45	0.24	0.61	1.13	2.12	3.94							

■傳動能力表 CHEM50 (1列鏈條) (kw)

小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 (r/min)											
	10	25	50	100	200	300	400	500	600	700	800	900
9	0.11	0.24	0.44	0.82	1.49	2.17	2.80	3.39	3.99	4.61	5.19	5.72
10	0.12	0.27	0.49	0.91	1.66	2.41	3.11	3.76	4.44	5.12	5.80	
11	0.14	0.29	0.54	1.00	1.83	2.65	3.42	4.14	4.88	5.63		
12	0.15	0.32	0.59	1.09	1.99	2.89	3.74	4.51	5.35	6.18		
13	0.16	0.35	0.64	1.18	2.16	3.14	4.07	4.91	5.80			
14	0.17	0.37	0.69	1.27	2.32	3.38	4.45	5.29	6.24			
15	0.19	0.40	0.74	1.36	2.49	3.62	4.76	5.67				
16	0.20	0.43	0.79	1.45	2.66	3.86	5.08	6.05				
17	0.21	0.45	0.84	1.54	2.82	4.10	5.40	6.43				
18	0.22	0.48	0.89	1.63	2.99	4.34	5.72					
19	0.24	0.51	0.97	1.79	3.31	4.81	6.21					
20	0.25	0.53	1.03	1.89	3.49	5.07	6.54					
21	0.26	0.56	1.08	1.98	3.66	5.32	6.86					
22	0.27	0.58	1.13	2.08	3.83	5.57						
23	0.29	0.61	1.18	2.17	4.01	5.83						
24	0.30	0.66	1.23	2.29	4.26	6.14						
25	0.31	0.68	1.28	2.38	4.44	6.39						
26	0.32	0.71	1.33	2.48	4.62	6.65						
27	0.34	0.74	1.38	2.57	4.80	6.90						
28	0.35	0.77	1.44	2.67	4.97	7.16						
30	0.37	0.82	1.54	2.86	5.33							
32	0.40	0.88	1.66	3.05	5.68							
35	0.44	0.97	1.81	3.34	6.22							
40	0.50	1.11	2.07	3.81	7.11							
45	0.56	1.24	2.33	4.29								

■傳動能力表 CHEM60 (1列鏈條) (kw)

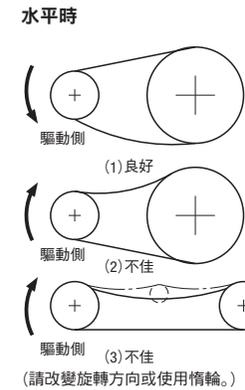
小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 (r/min)											
	10	25	50	100	150	200	250	300	400	500	600	700
9	0.18	0.41	0.76	1.41	2.02	2.63	3.22	3.78	4.91	6.00	7.06	8.14
10	0.21	0.46	0.85	1.57	2.24	2.93	3.58	4.20	5.45	6.66	7.92	
11	0.23	0.51	0.93	1.73	2.47	3.22	3.94	4.62	6.00	7.33		
12	0.25	0.55	1.02	1.89	2.69	3.51	4.34	5.04	6.54	8.07		
13	0.27	0.60	1.10	2.04	2.97	3.88	4.75	5.46	7.23			
14	0.29	0.64	1.21	2.24	3.23	4.22	5.16	6.12	7.86			
15	0.31	0.69	1.30	2.41	3.46	4.52	5.53	6.56	8.43			
16	0.33	0.73	1.38	2.57	3.69	4.82	5.90	6.99				
17	0.35	0.78	1.47	2.73	3.92	5.12	6.27	7.43				
18	0.37	0.83	1.56	2.89	4.16	5.42	6.64	7.87				
19	0.39	0.89	1.69	3.17	4.51	5.89	7.21	8.46				
20	0.41	0.94	1.78	3.33	4.75	6.20	7.59	8.91				
21	0.43	0.98	1.87	3.50	4.99	6.51	7.97					
22	0.45	1.03	1.96	3.67	5.23	6.82	8.35					
23	0.47	1.08	2.05	3.83	5.46	7.13	8.73					
24	0.49	1.16	2.14	4.04	5.81	7.58	9.11					
25	0.51	1.21	2.23	4.20	6.05	7.90	9.67					
26	0.53	1.25	2.32	4.37	6.29	8.22						
28	0.58	1.35	2.49	4.71	6.78	8.85						
30	0.62	1.45	2.67	5.05	7.26	9.48						
32	0.66	1.56	2.93	5.53	7.96							
35	0.72	1.70	3.21	6.05	8.71							
40	0.82	1.95	3.66	6.92	9.95							
45	0.92	2.19	4.12	7.78								

安裝方法

(A) 軸的配置

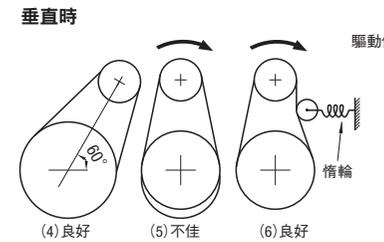
水平時

即使兩軸以水平方向配置，也需考慮到軸的旋轉方向。在圖中的(2)與(3)例子中，因為鏈條過長而使鏈輪的齒與鏈條的咬合不佳，有可能會卡住。而(3)上下側的鏈條有可能會接觸到，所以請加用惰輪。



垂直時

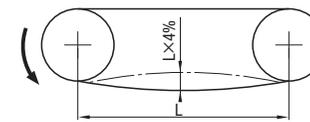
鏈條延長之後會像(5)一般鬆弛，如果是小鏈輪在下方的話，可能會造成脫落。因此，請如同(4)在60°以下的角度中使用。當由於機械或空間問題不得已必須垂直配置使用時，請將大鏈輪裝置在下方，並且建議如同(6)在外側或內側使用惰輪。



(B) 彎曲量

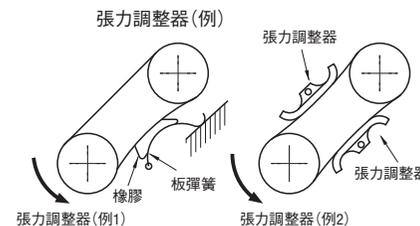
彎曲量一般在軸間距離的4%左右，下列場合則必須在2%左右。

1. 垂直傳動或是接近垂直傳動時
2. 軸間距離為1m以上時
3. 重荷重且開關切換頻繁時
4. 必須逆轉時



(C) 變動荷重時

在鏈條的繃緊側或彎曲側加裝張力調整器，預先施予初始張力的話，就可以去除運轉時的鏈條震動，並且減低噪音。



潤滑

潤滑對滾輪鏈條來說非常重要，潤滑的好壞左右了鏈條的壽命。尤其近年來運用於高速運轉的場合很多，高效率的潤滑方法更是不可或缺的。

潤滑油的效果

銷、襯套、滾輪的間隙加了油之後，會形成油膜。這些油膜可以降低磨損，對衝擊也有緩衝效果。對鏈條的發熱還有冷卻效果，滾輪鏈條用潤滑油一般請使用良質的礦物油。

適用潤滑油

潤滑形式	A · B				C				
	溫度 (°C)	-10	0	40	50	-10	0	40	50
鏈條代號		0	40	50	60	0	40	50	60
CHE25~50	SAE10	SAE20	SAE30	SAE40	SAE10	SAE20	SAE30	SAE40	
CHE60~80	SAE20	SAE30	SAE40	SAE50					

潤滑形式 (傳動能力表所示的潤滑形式即是以本表為準)

潤滑形式	名稱與方法	給油間隔與給油量	注意事項
A	手工給油	定期以油壺或刷子給油，一般而言，最少一天要給油一次。	一邊慢速迴轉鏈條一邊給油，請於全長上均勻給油3~4次。給油時請小心手或衣物不要被捲入鏈條中。另外請注意給油後，啟動時可能會有餘的油飛濺而出。
B	滴下給油	一分鐘請給油5~20滴。	由於油容易飛濺，建議設置簡單的外殼加以屏蔽。
B	油槽給油	鏈條浸油的深度請維持在油面以下10mm左右。	除了一定要使用防滲漏的容器外，在開始使用前請先將容器充分洗淨，去除塵埃等異物。注意不要讓油量上升。
B	旋轉板潤滑	以旋轉板為鏈條給油時，浸在油中的旋轉板深度約20mm，周速需為200m/分以上。	
C	強制循環幫浦潤滑	為了避免引起不正常發熱，必須適時設定給油量。	除了一定要使用防滲漏的容器外，在開始使用前請先將容器充分洗淨，去除塵埃等異物。