



交货期短缩



交货期短缩

本产品附有《质量保证书》。

**SGSA3~13**

①把手部  
M 材质 SS400  
S 表面处理 四氧化三铁保护膜(Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>)

②量规部  
M 材质 SKS3  
H 硬度 58HRC~

**SGSA16~20**

①把手部  
M 材质 SS400  
S 表面处理 四氧化三铁保护膜(Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>)

②量规部  
M 材质 SKS3  
H 硬度 58HRC~

**SGWA3~13**

①把手部  
M 材质 SS400  
S 表面处理 四氧化三铁保护膜(Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>)

②量规部  
M 材质 SKS3  
H 硬度 58HRC~

L	SGSA	SGWA	B	C	F	H	Catalog No.		S · T 指定单位0.001mm
							Type	No.	
40	40	40	4	6	30	8	SGSA SGWA	3	1.000 ~ 3.000
55	55	55	8	7	40	10		4	2.500 ~ 4.000
65	65	65						5	3.500 ~ 5.000
67	67	67	10	50	16	6		4.500 ~ 6.000	
80	80	80				8		5.500 ~ 8.000	
96	106	106				10		6.000 ~ 10.000	
			12	8				13	9.500 ~ 13.000
			16	10				16	12.500 ~ 16.000
								20	15.500 ~ 20.000

Order 订货范例 Catalog No. - S - T  
SGSA 13 - S10.450 - T10.500

Delivery 交货期 7天发货  
上海·广州发货  
数量≥101时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. - S - T - (MC)  
SGSA 13 - S10.450 - T10.500 - MC - S5011

Alterations	Code	Spec.
SGSA SGWA	MC	在公差表示面的相反侧刻印。 【指定方法】MC-S5011 (加工范围) · 最多文字数: 12个文字(仅数字连续时, 最多文字数为8) · 印字种类: 字母·数字 - (连字符) / (斜线) + (加号) * (星号) · (句点号)

本产品附有《质量保证书》。

**VGOA1.6~6**

①把手部  
M 材质 铝合金  
S 表面处理 黑色阳极氧化处理

②量规部  
M 材质 V20  
H 硬度 88~89HRA

**VGOA8~10**

①把手部  
M 材质 铝合金  
S 表面处理 黑色阳极氧化处理

②量规部  
M 材质 V20  
H 硬度 88~89HRA

**VGOB**

①把手部  
M 材质 铝合金  
S 表面处理 黑色阳极氧化处理

②量规部  
M 材质 V20  
H 硬度 88~89HRA

③量规颈部  
M 材质 SKS3

L	B	F	H	Catalog No.		P 指定单位0.001mm
				Type	No.	
38	3	35	5	VGOA	1.6	0.300 ~ 1.600
45	5	40	8		2.0	1.601 ~ 2.000
46	6				2.5	2.001 ~ 2.500
50	10	50	10		3	2.501 ~ 3.000
60					4	3.001 ~ 4.000
63					5	4.001 ~ 5.000
					6	5.001 ~ 6.000
					8	6.001 ~ 8.000
					10	8.001 ~ 10.000

  

L	B	G	d	F	H	Catalog No.		P 指定单位0.001mm
						Type	No.	
78	12	6	7	60	12	VGOB (大口径型)	14	10.000 ~ 14.000
94	16	8	9	70	14		18	14.001 ~ 18.000
98		12	12	70	17		24	18.001 ~ 24.000

Order 订货范例 Catalog No. - P  
VGOA 4 - P3.500  
VGOB 14 - P13.500

Delivery 交货期  
VGOA 9天发货  
VGOB 12天发货  
上海·广州发货  
数量≥51时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. - P - (AC · BC · MC)  
VGOA 4 - P3.500 - BC8 - MC - S5011  
VGOB 14 - P13.500 - AC - MC - S5011

Alterations	Code	Spec.
	AC	如图所示, 在量规颈部上进行φ2通气孔加工。 ①仅VGOB型适用
	BC	1≤BC<B 指定单位0.1mm 全长L缩短(B-BC)。 ①仅VGOA型适用
	MC	在公差表示面的相反侧刻印。 【指定方法】MC-S5011 (加工范围) · 最多文字数: 12个文字(仅数字连续时, 最多文字数为8) · 印字种类: 字母·数字 - (连字符) / (斜线) + (加号) * (星号) · (句点号)