

# 精密级 硬质合金极限量规

— 单口台阶 · 双口型 —



交货期短缩

# 精密级 硬质合金大口径型极限量规

— 单口台阶 · 双口型 —



交货期短缩

本产品附有《质量保证书》。

**RoHS 10**

**VGSA1.6~6**

①把手部  
M 材质 铝合金  
S 表面处理 黑色阳极氧化处理

②量规部  
M 材质 V20  
H 硬度 88~89HRA

**RoHS 10**

**VGSA8·10**

①把手部  
M 材质 铝合金  
S 表面处理 黑色阳极氧化处理

②量规部  
M 材质 V20  
H 硬度 88~89HRA

**RoHS 10**

**VGWA1.6~6**

①把手部  
M 材质 铝合金  
S 表面处理 黑色阳极氧化处理

②量规部  
M 材质 V20  
H 硬度 88~89HRA

**RoHS 10**

**VGWA8·10**

①把手部  
M 材质 铝合金  
S 表面处理 黑色阳极氧化处理

②量规部  
M 材质 V20  
H 硬度 88~89HRA

L	B	C	F	H	Catalog No.		P (适用公称值) 单位0.001mm	S·T 单位0.001mm
					Type	No.		
40	40	3	2	35	VGSA VGWA	1.6	0.300 ~ 1.600	0.300 ~ 1.700
48	48	5	3	8		2.0	1.601 ~ 2.000	1.501 ~ 2.100
50	50	6	4			2.5	2.001 ~ 2.500	1.901 ~ 2.600
57	57	10	7	50		3	2.501 ~ 3.000	2.401 ~ 3.100
67	67					4	3.001 ~ 4.000	2.901 ~ 4.100
70	73					5	4.001 ~ 5.000	3.901 ~ 5.100
						6	5.001 ~ 6.000	4.901 ~ 6.100
						8	6.001 ~ 8.000	5.901 ~ 8.100
						10	8.001 ~ 10.000	7.901 ~ 10.100

公差表示  
公差表示如图所示，不刻印S与T的值，而是表示与P尺寸之差。

• S+0.003<T  
• P尺寸为适用公称值 (标准测量尺寸)

Order 订货范例  
Catalog No. — P — S — T  
**VGSA 4 — P3.500 — S3.502 — T3.510**

Delivery 交货期  
**9** 天发货  
上海·广州发货  
数量≥51时，请另询交货期。

Alterations 追加加工  
Catalog No. — P — S — T — (BC·CC·MC)  
**VGSA 4 — P3.500 — S3.502 — T3.510 — BC8 — MC — S5011**

Alterations		Code	Spec.
VGSA	VGWA		
		<b>BC</b>	1≤BC<B 指定单位0.1mm 全长L缩短(B-BC)。
		<b>CC</b>	1≤CC<C 指定单位0.1mm 全长L缩短(C-CC)。

Alterations		Code	Spec.
VGSA	VGWA		
		<b>MC</b>	在公差表示面的相反侧刻印。 [指定方法] MC-S5011 (加工范围) · 最多文字数：12个文字(仅数字连续时) · 印字种类：字母·数字(最多文字数为8) — (连字符) / (斜线) + (加号) * (星号) · (句号)

本产品附有《质量保证书》。

**RoHS 10**

**VGSB**

①把手部  
M 材质 铝合金  
S 表面处理 黑色阳极氧化处理

②量规部  
M 材质 V20  
H 硬度 88~89HRA

③量规颈部  
M 材质 SKS3

**RoHS 10**

**VGWB**

①把手部  
M 材质 铝合金  
S 表面处理 黑色阳极氧化处理

②量规部  
M 材质 V20  
H 硬度 88~89HRA

③量规颈部  
M 材质 SKS3

L	B	C	d	F	G	H	Catalog No.		P (适用公称值) 单位0.001mm	S·T 单位0.001mm	
							Type	No.			
86	92	12	8	7	60	6	12	VGSB VGWB	14	10.000 ~ 14.000	9.901 ~ 14.100
104	112	16	10	9	70	8	14		18	14.001 ~ 18.000	13.901 ~ 18.100
108	120			12	12	17	24		18.001 ~ 24.000	17.901 ~ 24.100	

公差表示  
公差表示如图所示，不刻印S与T的值，而是表示与P尺寸之差。

• S+0.003<T  
• P尺寸为适用公称值 (标准测量尺寸)

Order 订货范例  
Catalog No. — P — S — T  
**VGSB 14 — P13.500 — S13.495 — T13.510**

Delivery 交货期  
**12** 天发货  
上海·广州发货  
数量≥51时，请另询交货期。

Alterations 追加加工  
Catalog No. — P — S — T — (AC·MC)  
**VGSB 14 — P13.500 — S13.495 — T13.510 — AC — MC — S5011**

Alterations		Code	Spec.
VGSB	VGWB		
		<b>AC</b>	如图所示，量规颈部进行φ2通气孔加工。

Alterations		Code	Spec.
VGSB	VGWB		
		<b>MC</b>	在公差表示面的相反侧刻印。 [指定方法] MC-S5011 (加工范围) · 最多文字数：12个文字(仅数字连续时) (最多文字数为8) · 印字种类：字母·数字 — (连字符) / (斜线) + (加号) * (星号) · (句号)