

■软管
紧凑型用

RoHS10 LSHS5.5-SS-□

②接头 ①软管 2-M8×1.0

M材质	
①软管	
内面	外面
聚丙烯	聚酯
②接头 相当于S45C	
最大紧固扭矩 6Nm	

Catalog No. L指定 单位10mm
LSHS5.5-SS 90 ~ 5000

手动紧固型用

RoHS10 LSHS5.1-SS-□

②接头 ①软管 2-S12.65×1.5

M材质	
①软管	
内面	外面
聚丙烯	聚酯
②接头 相当于S45C	

RoHS10 LSHS5.1-SL-□

②接头 ①软管 2-S12.65×1.5

M材质	
①软管	
内面	外面
聚丙烯	聚酯
②接头 相当于S45C	

RoHS10 LSHS5.1-LL-□

②接头 ①软管 2-S12.65×1.5

M材质	
①软管	
内面	外面
聚丙烯	聚酯
②接头 相当于S45C	

Catalog No.	L指定 单位10mm
LSHS5.1-SS	90 ~ 5000
LSHS5.1-SL	110 ~ 5000
LSHS5.1-LL	110 ~ 5000

⚠超过5000mm的长度请另行咨询。

软管的规格和性能

	外径 mm	常用压力 MPa	最大破损压力 MPa	最小弯曲半径
紧凑型用	5.5	63	189	R20
手动紧固型用	5.1	63	195	R20

Order 订货范例 Catalog No. LSHS5.1-SS-110

Delivery 交货期 请通过 **MISUMI** 询价。
(<https://www.misumi.com.cn>)

■软管夹

RoHS10 LSCL-6

M材质 聚酰胺

Order 订货范例

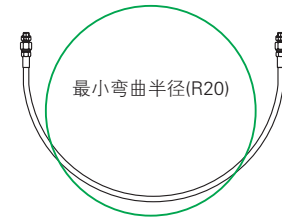
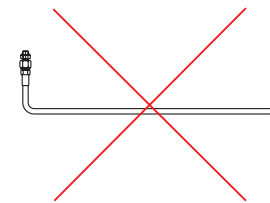
Catalog No. LSCL-6

Delivery 交货期

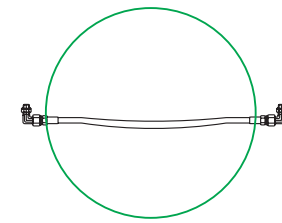
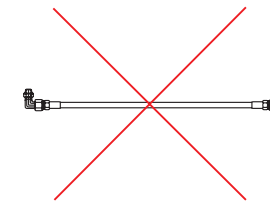
请通过 **MISUMI** 询价。
(<https://www.misumi.com.cn>)

■使用软管时的注意事项

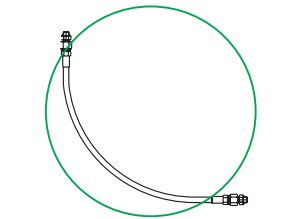
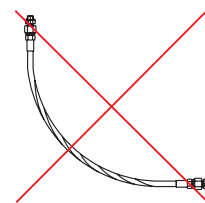
1. 以大于最小弯曲半径 (R20) 的半径环绕。



2. 为了防止软管拉伸，给予适当的余量(软管长度标准: 增加配管路线的5~10%)。



3. 防止软管扭曲连接。



4. 为了避免软管因内部压力波动和冲压机振动而产生跳动，利用软管夹将其固定到模具上。

