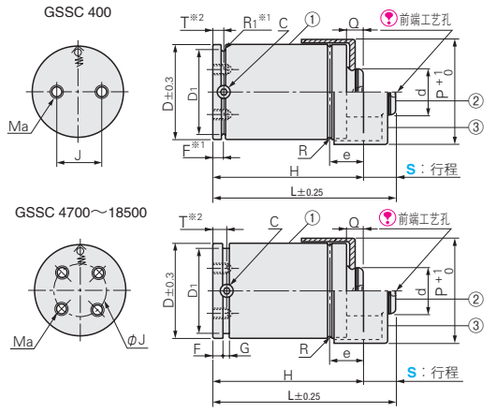
ガススプリング　−カバー付タイプ−
氮气弹簧
−活塞杆保护型−

RoHS10

GSSC

如果超过行程范围S使用，则会导致气体溢出。请务必在行程范围内使用。
禁止利用前端工艺孔进行固定或安装接长销。P.1517



①气缸主体
M材　质　相当于SCM440
S表面处理　四氧化三铁保护膜(Fe_3O_4)

②活塞杆
M材　质　相当于SCM440
H硬　度　600HV～(表面)
S表面处理　氮化处理＋抛光研磨

③盖
M材　质　树脂

氮气充入压力	MPa{kgf/cm²}
GSSC	15{153}

※1：GSSC400的底槽为R形状，F尺寸表示R中心距离。
※2：T尺寸表示C(充气口)中心到底面的距离。

重量(kg)	D	P	D1	d	L	H	e	R	T	F	G	R1	Ma 安装螺孔	J	Q	C 充气口	负载N{kgf} 初始负载	负载N{kgf} 最大负载	Catalog No. Type	Catalog No. 初始负载−S	适用板 纵置	适用板 横置
0.16	25	28	23	10	70	60	13.5	1	6	5	—	1	2—M5×7	14	4.8	M6	4250 {433}	7000{ 714}	GSSC	400— 10	FCC25 FC25	—
0.19					91	75												7050{ 719}		400— 16		
0.23					120	95												7160{ 730}		400— 25		
0.25					140	108												8040{ 820}		400— 32		
0.28					165	125												8040{ 820}		400— 40		
0.32					195	145												8120{ 828}		400— 50		
0.23	32	35	27	13	63	57	11.5	1	6	4	3.5	—	2—M6×8	15	4.8	M6	7400 {755}	11160{1138}		750— 6	FFC32 FFCA32 FCQ32 FC32	FSA32 FSD32
0.25					75	65												11190{1141}		750— 10		
0.28					93	77												12250{1249}		750— 16		
0.33					120	95												13010{1327}		750— 25		
0.37					140	108												13360{1362}		750— 32		
0.42					165	125												13360{1362}		750— 40		
0.47					195	145												13480{1375}		750— 50		
0.33	38	41	33	18	61	55	10.5	1	6	4	3.5	—	2—M6×8	17	4.8	M6	10600 {1081}	17330{1767}		1000— 6	FFC38 FFCA38 FT38 FTP38 FCQ38 FC38	FSA38 FSD38
0.38					78	68												16800{1713}		1000— 10		
0.44					100	84												16650{1698}		1000— 16		
0.53					135	110												16300{1662}		1000— 25		
0.62					167	135												15770{1608}		1000— 32		
0.70					195	155												15980{1630}		1000— 40		
0.79					230	180												16150{1647}		1000— 50		
0.62	50	53	43	25	66	60	14.5	1	6	8	5	—	2—M6×8	26	4.8	M6	18850 {1922}	26270{2679}		1800— 6	FFC50 FFCA50 FT50 FTP50 FCQB50 FCB50	FSA50 FSD50
0.68					80	70												27480{2802}		1800— 10		
0.80					106	90												27690{2824}		1800— 16		
0.92					135	110												28890{2946}		1800— 25		
1.05					162	130												28680{2925}		1800— 32		
1.17					190	150												28910{2948}		1800— 40		
1.30					220	170												29680{3027}		1800— 50		
1.23	63	66	56	32	85	75	19	1.5	6	8	5	—	2—M8×8	34	4.8	M6	29450 {3003}	44200{4507}		3000— 10	FFC63 FFCA63 FT63 FTP63 FCQB63 FCB63	FSC63 FSD63
1.35					103	87												45860{4676}		3000— 16		
1.54					130	105												49060{5003}		3000— 25		
1.68					150	118												50550{5155}		3000— 32		
1.86					175	135												51460{5247}		3000— 40		
2.07					205	155												50240{5123}		3000— 50		
1.60	75	78	67	45	80	70	18	1.5	6	8	5	—	4—M8×8	40	4.8	M6	46750 {4767}	73560{7501}		4700— 10	FB75 FBA75 FBB75 FFC75 FFCA75 FT75 FTP75 FCQB75 FCB75	FSA75 FSD75
1.93					106	90												69300{7067}		4700— 16		
2.07					135	110												71730{7314}		4700— 25		
2.37					167	135												69140{7050}		4700— 32		
2.66					200	160												68460{6981}		4700— 40		
3.01					240	190												68190{6953}		4700— 50		

初始负载(±10%)为20℃时的值。最大负载为静态环境下的理论值。负载因温度而异。
●负载{kgf}＝负载N×0.101972　●负载{N}＝负载kgf×9.80665　●氮气充入压力　kgf/cm²＝MPa×10.1972　MPa＝kgf/cm²×0.0980665

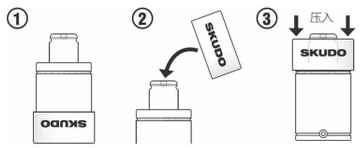
重量(kg)	D	P	D1	d	L	H	e	R	T	F	G	R1	Ma 安装螺孔	J	Q	C 充气口	负载N{kgf} 初始负载	负载N{kgf} 最大负载	Catalog No. Type	Catalog No. 初始负载−S	适用板 纵置	适用板 横置
2.87	95	98	87	55	90	80	21	1.5	6	8	5	—	4—M8×8	52	4.8	M6	75400 {7689}	110720(11290)	GSSC	7500—10	FFC95 FFCA95 FT95 FTP95 FCQB95 FCB95	FSA95 FSD95
3.23					116	100												108000(11013)		7500—16		
3.62					145	120												112740(11496)		7500—25		
4.16					182	150												107390(10951)		7500—32		
4.54					210	170												109050(11120)		7500—40		
5.17					255	205												107520(10964)		7500—50		
5.50	120	123	112	70	100	90	22.5	2.5	10.5	8	5	—	4—M10×12	68	4.8	G1/8	117800 {12012}	166990(17028)		12000—10	FFC120 FFCA120 FT120 FTP120 FCQ120 FC120	FSA120 FSD120
6.10					126	110												165440(16870)		12000—16		
6.77					155	130												173370(17679)		12000—25		
7.54					187	155												169520(17286)		12000—32		
8.31					220	180												168990(17232)		12000—40		
9.25					260	210												169130(17246)		12000—50		
9.23	150	153	142	95	110	100	24.5	2.5	10.5	8	5	—	4—M10×12	90	4.8	G1/8	184100 {18773}	245100(24993)		18500—10	FFC150 FFCA150 FT150 FTP150 FCQ150 FC150	FSA150 FSD150
10.20					136	120												247650(25253)		18500—16		
11.22					165	140												260060(26519)		18500—25		
12.43					197	165												256720(26178)		18500—32		
13.85					235	195												253560(25856)		18500—40		
15.11					270	220												257970(26306)		18500—50		

Order 订货范例　Catalog No. GSSC 1000−50

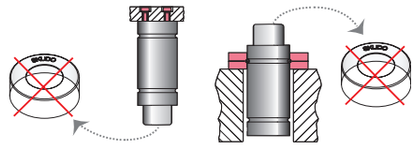
Delivery 交货期　请通过 MiSUMi 询价。(https://www.misumi.com.cn)

■特长
●装在活塞杆部分的保护盖可预防、减轻加工油及铁屑等的侵入。
●卸掉保护盖也可以使用。

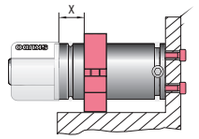
■盖的安装方法
●如下图①所示，交货时保护盖被倒着放置在氮气弹簧的底部。请按以下步骤，将保护盖从氮气弹簧的上方大力压入活塞杆的槽中。



■使用注意事项
●以下情况请卸掉盖使用。
①固定于上模时
(放置因掉落导致的事故)　②使用FC、FCB、FCC、FCQ、FCQB板时



●使用横置型板(FSA、FSC、FSD)时，请留出一定间隙(下图中的X尺寸)安装板，以避免盖接触到板。
(防止满行程时偏移)



X=S(行程)+5mm以上

※但以下型号在使用横置型板时，即使满足上述条件，也请卸下盖使用。
GSSC750−6　GSSC750−10　GSSC1000−6　GSSC1000−10　GSSC1800−6　GSSC1800−10　GSSC4700−10　GSSC7500−10

■氮气弹簧的温度范围
环境温度范围为0～40℃，但氮气弹簧表面的温度请勿超过80℃。

目录使用方法 P.37
交易指南 P.1704

请通过MiSUMi官方网站询价
https://www.misumi.com.cn
有关产品订购、技术咨询，请联系
TEL: 021-6710-8701 FAX: 021-6710-8687