



ガススプリング -スタンダードタイプ-
氮气弹簧
—标准型—

• GSP为GSZ的后继产品。

RoHS10

GSP GSQ (主体)
GSPH GSQH (HM板组件)
GSPF GSQF (FM板组件)

●底部密封型安全装置。为确保OSAS正常工作，请将沉头孔径设置为D+4mm以上。安全装置 **P.1521**

●如果超过行程范围S使用，则会导致气体溢出。请务必在行程范围内使用。

●禁止利用前端工艺孔(M)进行固定或安装接长销。 **P.1517**

●※ 1 GSP19・25的安装螺孔Ma同时作为排气口使用。如果安装螺丝的旋入深度超过螺孔深度，则会导致气体溢出。

●※ 2 GSP19的外径D公差为D⁺。

气缸主体
M 材质 相当于SCM440
S 表面处理 四氧化三铁保护膜(Fe₃O₄)

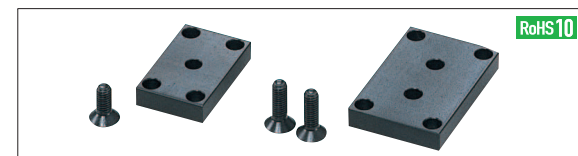
活塞杆
M 材质 相当于SCM440
H 硬度 600HV~(表面)
S 表面处理 氮化处理+抛光研磨

重量(kg)	D	d	M	L	H	Q	h	K	Ma 安装螺孔	J	负载N(kgf)	Catalog No.	
0.09	19	10	M5	85	70	1	24	2	M6×8	—	1500 (153)	19-15	
0.10													19-20
0.11													19-25
0.11													19-32
0.12													19-38
0.13													19-45
0.14													19-50
0.14													19-56
0.15													19-63
0.17													19-80
0.18	25	14	M6	85	70	2	23	2	M6×8	—	3000 (306)	25-15	
0.20													25-20
0.21													25-25
0.23													25-32
0.25													25-38
0.27													25-45
0.28													25-50
0.30													25-56
0.32													25-63
0.36													25-80
0.29	32	18	M8	75	65	2	26	2	M6×8	15	5000 (510)	32-10	
0.31													32-15
0.33													32-20
0.34													32-25
0.37													32-32
0.40													32-38
0.43													32-45
0.45													32-50
0.48													32-56
0.52													32-63
0.59	32-80												
0.37	38	25	M8	75	65	2	12	2	M6×8	20	10000 (1020)	38-10	
0.39													38-15
0.41													38-20
0.44													38-25
0.48													38-32
0.51													38-38
0.55													38-45
0.58													38-50
0.62													38-56
0.70													38-63
0.79	38-80												
0.76	50	35	M8	90	80	3	12	4	M8×12	20	20000 (2039)	50-10	
0.89													50-15
0.93													50-20
0.98													50-25
1.04													50-32
1.11													50-38
1.18													50-45
1.22													50-50
1.29													50-56
1.36													50-63
1.51	50-80												
1.25	63	45	M8	95	85	3	11	5	M8×12	20	30000 (3059)	63-10	
1.40													63-15
1.46													63-20
1.52													63-25
1.62													63-32
1.72													63-38
1.82													63-45
1.89													63-50
2.08													63-63
2.31													63-80

重量(kg)	D	d	M	L	H	Q	h	K	Ma 安装螺孔	J	负载N(kgf)		Catalog No.		
											初始负载	最大负载	Type	D-S	
0.09	19	10	M5	85	70	1	24	2	M6×8	—	1500 (153)	19-15	GSP	主体	
0.10															19-20
0.11															19-25
0.11															19-32
0.12															19-38
0.13															19-45
0.14															19-50
0.14															19-56
0.15															19-63
0.17															19-80
0.18	25	14	M6	85	70	2	23	2	M6×8	—	3000 (306)	25-15	GSPH	(HM板组件)	
0.20															25-20
0.21															25-25
0.23															25-32
0.25															25-38
0.27															25-45
0.28															25-50
0.30															25-56
0.32															25-63
0.36															25-80
0.29	32	18	M8	75	65	2	26	2	M6×8	15	5000 (510)	32-10	GSPF	(FM板组件)	
0.31															32-15
0.33															32-20
0.34															32-25
0.37															32-32
0.40															32-38
0.43															32-45
0.45															32-50
0.48															32-56
0.52															32-63
0.59	32-80														
0.37	38	25	M8	75	65	2	12	2	M6×8	20	10000 (1020)	38-10	GSPH	(HM板组件)	
0.39															38-15
0.41															38-20
0.44															38-25
0.48															38-32
0.51															38-38
0.55															38-45
0.58															38-50
0.62															38-56
0.70															38-63
0.79	38-80														
0.76	50	35	M8	90	80	3	12	4	M8×12	20	20000 (2039)	50-10	GSPF	(FM板组件)	
0.89															50-15
0.93															50-20
0.98															50-25
1.04															50-32
1.11															50-38
1.18															50-45
1.22															50-50
1.29															50-56
1.36															50-63
1.51	50-80														
1.25	63	45	M8	95	85	3	11	5	M8×12	20	30000 (3059)	63-10	GSPH	(HM板组件)	
1.40															63-15
1.46															63-20
1.52															63-25
1.62															63-32
1.72															63-38
1.82															63-45
1.89															63-50
2.08															63-63
2.31															63-80

●初始负载(±10%)为20℃时的值。最大负载为静态环境下的理论值。负载因温度而异。●GSP32~63・GSQ32请务必利用Ma安装孔并使用2个螺栓固定。●不能进行氮气再充填、压力调整。
●负载(kgf)=负载N×0.101972 ●负载(N)=负载kgf×9.80665 ●氮气充入压力 kgf/cm²=MPa×10.1972 MPa=kgf/cm²×0.0980665

重量(kg)	D	d	M	L	H	Q	h	k	Ma 安装螺孔	J	负载N(kgf)		Catalog No.		
											初始负载	最大负载	Type	D-S	
0.29	32	20	6	75	65	2	10.5	2	M6×9	15	6600 (673)	9871(1007)	GSQ	主体	
0.31															10837(1105)
0.33															11598(1183)
0.35															12140(1238)
0.38															12559(1281)
0.41															12464(1271)
0.44															12732(1298)
0.46															12988(1324)
0.49															12866(1312)
0.53															12505(1275)
0.60	12998(1325)														



HM-19-25 HM-32~63

氮气弹簧固定孔

M 材质 SS400
S 表面处理 四氧化三铁保护膜(Fe₃O₄)

A 附属螺栓	A	B	a	b	P	t	Catalog No.
FB6-16×1个	38	28	28	18	—	g	19
	44	28	34	18			25
FB6-16×2个	51	32	41	22	15	g	32
	57	38	47	28			38
FB8-20×2个	69	50	59	40	20	g	50
	84	65	70	50			63

■关于GSQ32
GSQ32是GSP32的初始负载提升约32%的型号。两者的外径和安装孔完全兼容，请在需要更高负载时选用此型号。

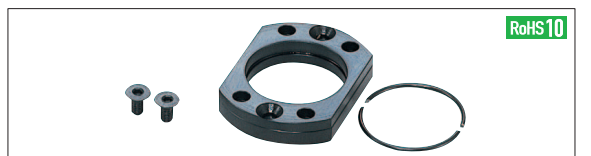
■氮气弹簧的温度范围
使用环境温度0~40℃，但氮气弹簧表面的温度请勿超过80℃。

Order 订货范例

Catalog No.
GSP 32-25
GSPH 38-38
HM - 32

Delivery 交货期

请通过 **MISUMI** 询价。
(<https://www.misumi.com.cn>)



氮气弹簧固定孔

M 材质 S45C
S 表面处理 四氧化三铁保护膜(Fe₃O₄)

A 附件 螺栓FB5-10 2个
螺栓FB5-12 2个
半圆环 2个

A	B	a ₁	a ₂	b	d	D	t	Catalog No.
44	28	33	28	18	6.6	11	19	19
50	30	38	34	18				25
57	39	46	40	22				32
63	46	53	45	26	9.0	13	FM	38
75	58	64	54	34				50
98	76	86	74	40				63