

圆线螺旋弹簧

-WT (40%压缩量)・WM (35%压缩量)-



Order
订货范例

Catalog No.
WM 13-60



Delivery
交货期



库存品
●隔日上海・广州发货 P.41
(17:00前订购的库存品可当日发货。)
●数量≥501时, 请另询交货期。

WT: Fmax. (容许压缩量)=L×40% (L×35%)

d	压紧长度	F max.	负载N(kgf) max.	Catalog No. TypeD-L
0.3	1.73	2	2.9(0.3)	WT 3-5*
0.4	5	4	5.9(0.6)	10*
0.45	8.78	6	8.8(0.9)	15*
0.45	8.78	8	11.8(1.2)	20*
0.5	14.5	10	14.7(1.5)	25*
0.4	2.7	2	2.9(0.3)	WT 4-5*
0.4	2.7	4	5.9(0.6)	10*
0.5	6.5	6	8.8(0.9)	15*
0.55	9.63	8	11.8(1.2)	20
0.55	9.63	10	14.7(1.5)	25
0.6	15	12	17.7(1.8)	30
0.6	15	14	20.6(2.1)	40
0.65	22.1	16	23.5(2.4)	45
0.45	2.36	2	3.9(0.4)	WT 5-5*
0.5	3.25	4	7.8(0.8)	10*
0.6	6.3	6	11.8(1.2)	15
0.6	6.3	8	15.7(1.6)	20
0.7	12.6	10	19.6(2.0)	25
0.7	12.6	12	23.5(2.4)	30
0.75	17.3	14	27.5(2.8)	35
0.75	17.3	16	31.4(3.2)	40
0.8	24	15.8	35.3(3.6)	45
0.8	24	17.5	34.3(3.5)	50
0.85	32.3	19.3	37.8(3.9)	55
0.85	32.3	21	41.2(4.2)	60
0.85	34	22.7	44.5(4.5)	65
0.9	44.6	24.5	48.1(4.9)	70
0.5	2.38	2	3.9(0.4)	WT 6-5*
0.6	4.35	4	7.8(0.8)	10
0.6	4.35	6	11.8(1.2)	15
0.7	7.7	8	15.7(1.6)	20
0.7	7.7	10	19.6(2.0)	25
0.8	14	12	23.5(2.4)	30
0.8	14	14	27.5(2.8)	35
0.85	18.7	16	31.4(3.2)	40
0.85	18.7	18	35.3(3.6)	45
0.9	24.8	20	39.2(4.0)	50
0.9	24.8	19	37.8(3.9)	55
0.9	24.8	21	41.2(4.2)	60
0.9	24.8	21	41.2(4.2)	65
0.9	26.1	22.7	44.5(4.5)	70
1	43	24.5	48.1(4.9)	75
1	43	28	54.9(5.6)	80

●负载的计算方法: 负载=弹簧常数×压缩量
(国际单位) N=N/mm×Fmm
kgf=kgf/mm×Fmm
(kgf=N×0.101972)

●(L)尺寸的容许压缩量
WT5-40 Fmax.=L×35%
WT5-45 Fmax.=L×35%
WT5-50 Fmax.=L×35%
WT5-55 Fmax.=L×35%
WT5-60 Fmax.=L×35%
WT5-65 Fmax.=L×35%
WT5-70 Fmax.=L×35%
WT6-55 Fmax.=L×35%
WT6-60 Fmax.=L×35%
WT6-65 Fmax.=L×35%
WT6-70 Fmax.=L×35%
WT6-80 Fmax.=L×35%

●WT型的*符号表示两端面未进行研磨。

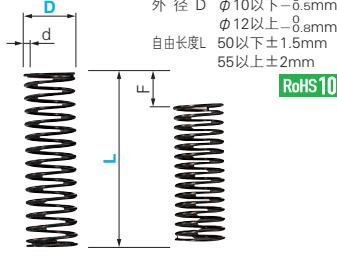
d	压紧长度	F max.	负载N(kgf) max.	Catalog No. TypeD-L
0.7	4.38	4	7.8(0.8)	WT 8-10
0.8	6.8	6	11.8(1.2)	15
0.8	6.8	8	15.7(1.6)	20
0.8	6.8	10	19.6(2.0)	25
0.9	10.8	12	23.5(2.4)	30
0.9	10.8	14	27.5(2.8)	35
1	17.5	16	31.4(3.2)	40
1	17.5	18	35.3(3.6)	45
1	17.5	20	39.2(4.0)	50
1.1	27.5	22	43.1(4.4)	55
1.1	27.5	24	47.1(4.8)	60
1.1	27.5	26	51.0(5.2)	65
1.1	27.5	28	54.9(5.6)	70
1.2	42	32	62.8(6.4)	80
0.85	5.53	4	7.8(0.8)	WT 10-10
0.9	6.75	6	11.8(1.2)	15
0.9	6.75	8	15.7(1.6)	20
1	10	10	19.6(2.0)	25
1	10	12	23.5(2.4)	30
1	10	14	27.5(2.8)	35
1	10	16	31.4(3.2)	40
1.1	14.3	18	35.3(3.6)	45
1.1	14.3	20	39.2(4.0)	50
1.2	21.6	22	43.1(4.4)	55
1.2	21.6	24	47.1(4.8)	60
1.2	21.6	26	51.0(5.2)	65
1.3	32.5	28	54.9(5.6)	70
1.3	32.5	32	62.8(6.4)	80
1	6	6	11.8(1.2)	WT 13-15
1.1	8.25	8	15.7(1.6)	20
1.1	8.25	10	19.6(2.0)	25
1.2	11.1	12	23.5(2.4)	30
1.2	11.1	14	27.5(2.8)	35
1.2	11.1	16	31.4(3.2)	40
1.2	11.1	18	35.3(3.6)	45
1.3	15.6	20	39.2(4.0)	50
1.3	15.6	22	43.1(4.4)	55
1.3	15.6	24	47.1(4.8)	60
1.4	21	26	51.0(5.2)	65
1.4	21	28	54.9(5.6)	70
1.4	21	32	62.8(6.4)	80
1.2	7.5	6	11.8(1.2)	WT 16-15
1.3	9.43	8	15.7(1.6)	20
1.4	12.6	10	19.6(2.0)	25
1.4	12.6	12	23.5(2.4)	30
1.4	12.6	14	27.5(2.8)	35
1.4	12.6	16	31.4(3.2)	40
1.6	22.4	18	35.3(3.6)	45
1.6	22.4	20	39.2(4.0)	50
1.6	22.4	22	43.1(4.4)	55
1.7	28.9	24	47.1(4.8)	60
1.7	28.9	26	51.0(5.2)	65
1.7	28.9	28	54.9(5.6)	70
1.7	28.9	32	62.8(6.4)	80

●压紧长度为参考值。并且会因生产批次不同而有一些偏差。

●使用次数: 100万次
●产品概要 P.1449
●螺旋弹簧的使用方法与注意事项 P.1452

d	压紧长度	F max.	负载N(kgf) max.	Catalog No. TypeD-L
1.6	10.8	8	31.4(3.2)	WT 18-20
1.7	13.6	10	39.2(4.0)	25
1.7	13.6	12	47.1(4.8)	30
1.7	13.6	14	54.9(5.6)	35
1.8	16.7	16	62.8(6.4)	40
1.9	20.5	18	70.6(7.2)	45
1.9	20.5	20	78.5(8.0)	50
2	26	22	86.3(8.8)	55
2	26	24	94.1(9.6)	60
2	26	26	102.0(10.4)	65
2	26	28	109.8(11.2)	70
2.1	31.5	32	125.5(12.8)	80
1.8	11.3	8	31.4(3.2)	WT 22-20
1.8	11.3	10	39.2(4.0)	25
1.9	13.3	12	47.1(4.8)	30
1.9	13.3	14	54.9(5.6)	35
2	16	16	62.8(6.4)	40
2.1	19.5	18	70.6(7.2)	45
2.1	19.5	20	78.5(8.0)	50
2.3	28.2	22	86.3(8.8)	55
2.3	28.2	24	94.1(9.6)	60
2.3	28.2	26	102.0(10.4)	65
2.3	28.2	28	109.8(11.2)	70
2.4	33.6	32	125.5(12.8)	80
2.1	13.2	12	47.1(4.8)	WT 27-30
2.3	17.9	14	54.9(5.6)	35
2.3	17.9	16	62.8(6.4)	40
2.4	20.4	18	70.6(7.2)	45
2.6	28.6	20	78.5(8.0)	50
2.6	28.6	22	86.3(8.8)	55
2.6	28.6	24	94.1(9.6)	60
2.6	28.6	26	102.0(10.4)	65
2.8	39.2	28	109.8(11.2)	70
2.8	39.2	32	125.5(12.8)	80

WT WM



●材质 相当于SWP

弹簧常数 ±10%
外径 D φ10以下-0.5mm
φ12以上-0.8mm
自由长度L 50以下±1.5mm
55以上±2mm
RoHS10

●弹簧常数

D	Type	WY	WR	WF	WL	WT	WM	WH	WB
2					0.5(0.05)	1.5(0.15)	2.0(0.2)	2.9(0.3)	3.9(0.4)
3									4.9(0.5)
4									
5									
6									
8									
10									
12									
13									
14									
16									
18									
20									
22									
27									

Fmax. F=L×75% F=L×60% F=L×45% F=L×40% F=L×40% F=L×40% F=L×35% F=L×30% F=L×25%

WM: Fmax. (容许压缩量)=L×35%

d	压紧长度	F max.	负载N(kgf) max.	Catalog No. TypeD-L
0.35	2.5	1.8	3.4(0.4)	WT 3-5*
0.38	3.3	3.5	6.9(0.7)	10*
0.45	7	5.3	10.3(1.1)	15*
0.5	11.5	7	13.7(1.4)	20*
0.5	11.5	7.5	14.7(1.5)	(25)
0.55	20.4	9	17.7(1.8)	(30)
0.4	2.3	1.7	3.9(0.4)	WT 4-5*
0.45	3.4	3.5	6.9(0.7)	10*
0.5	5.1	5.2	10.8(1.1)	15*
0.55	7.7	7	13.7(1.4)	20
0.6	11.7	8.7	17.7(1.8)	25
0.6	11.7	10.5	20.6(2.1)	30
0.65	17.6	12.2	24.0(2.5)	35
0.65	17.6	12	23.5(2.4)	(40)
0.5	2.8	1.7	4.9(0.5)	WT 5-5*
0.6	4.2	3.5	9.8(1.0)	10
0.65	6.5	5.2	14.7(1.5)	15
0.65	6.5	7	20.6(2.1)	20
0.7	9.1	8.7	25.5(2.6)	25
0.75	12.7	10.5	30.4(3.1)	30
0.8	17.4	12.2	35.3(3.6)	35
0.85	23.8	14	41.2(4.2)	40
0.85	23.8	15.8	46.1(4.7)	45
0.85	23.8	15	43.5(4.5)	(50)
0.9	30	16.5	49.0(5.0)	(55)
0.9	30	18	53.0(5.4)	(60)
0.9	30	17.6	52.0(5.3)	(65)
0.9	30	19.6	58.8(6.0)	(70)
0.55	2.8	1.7	4.9(0.5)	WT 6-5*
0.65	4.7	3.5	9.8(1.0)	10
0.75	8	5.2	14.7(1.5)	15
0.75	8	7	20.6(2.1)	20
0.85	13.6	8.7	25.5(2.6)	25
0.85	13.6	10.5	30.4(3.1)	30
0.9	18	12.2	35.3(3.6)	35
0.9	18	14	41.2(4.2)	40
0.9	18	15.8	46.1(4.7)	45
0.9	18	17.5	51.0(5.2)	50
1.0	31	19.2	55.9(5.7)	55
1.0	31	18	53.0(5.4)	(60)
1.0	31	18.8	54.9(5.6)	(65)
1.1	47.3	20	58.8(6.0)	(70)
1.1	48.4	22.4	65.9(6.7)	(80)
0.75	4.2	3.5	9.8(1.0)	WT 8-10
0.9	8.5	5.2	14.7(1.5)	15
0.9	8.5	7	20.6(2.1)	20
0.9	8.5	8.7	25.5(2.6)	25
0.9	8.5	10.5	30.4(3.1)	30
1.0	13	12.2	35.3(3.6)	35
1.0	13	14	41.2(4.2)	40
1.1	19.8	15.8	46.1(4.7)	45
1.1	19.8	17.5	51.0(5.2)	50
1.2	31.2	19.2	55.9(5.7)	55
1.2	31.2	21	61.8(6.3)	60
1.2	31.2	22.7	64.7(6.6)	65
1.2	31.2	24.5	71.6(7.3)	70
1.3	44.2	28	82.4(8.4)	80

●负载的计算方法: 负载=弹簧常数×压缩量
(国际单位) N=N/mm×Fmm
kgf=kgf/mm×Fmm
(kgf=N×0.101972)

●压紧长度为参考值。并且会因生产批次不同而有一些偏差。
●使用次数: 100万次
●产品概要 P.1449
●螺旋弹簧的使用方法与注意事项 P.1452

●(L)尺寸的容许压缩量
WM3-25 Fmax.=L×30%
WM3-30 Fmax.=L×30%
WM4-40 Fmax.=L×30%
WM5-50 Fmax.=L×30%
WM5-55 Fmax.=L×30%
WM5-60 Fmax.=L×30%
WM5-65 Fmax.=L×27%
WM5-70 Fmax.=L×28%
WM6-60 Fmax.=L×30%
WM6-65 Fmax.=L×2