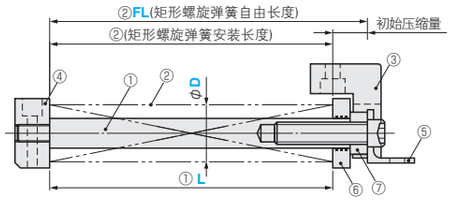
カム戻し用ユニット

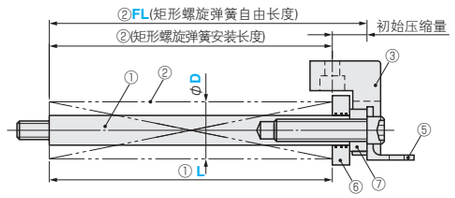
斜楔复位用部件

RoHS10

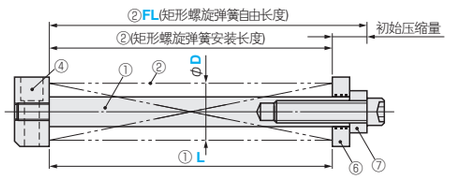
CUKI



CUKS



CUKA



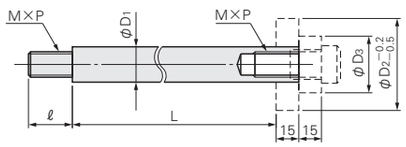
本产品已经过简单组装

②矩形螺旋弹簧规格
SWF P.1485
SWL P.1487
SWM P.1489
SWH P.1491

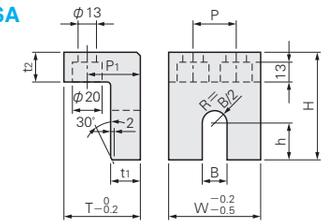
⑥隔离垫圈 (CUKSD) 规格
⑦压力垫圈 (CUKPD) 规格
P.1422
(弹簧导向部件)

①导销
M材质 S45C
H硬度 //// 部高频淬火 50HRC～
②矩形螺旋弹簧
③滑料角铁
M材质 SS400
④固定板
M材质 SS400
A附件 内六角止动螺钉
⑤支承角铁
M材质 SS400
⑥隔离垫圈
M材质 FC250
MoS2 (镶嵌)
⑦压力垫圈
M材质 SS400

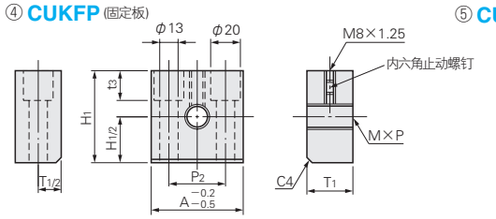
① CUKGP (导销：详细 P.1422)



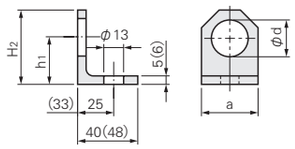
③ CUKSA (滑料角铁)



④ CUKFP (固定板)



⑤ CUKFA (支承角铁)



D=70时为()内尺寸

D	① 导销					③ 滑料角铁									④ 固定板					⑤ 支承角铁			
	D_1	D_2	D_3	M×P	ℓ	H	h	W	B	P	T	t_1	t_2	P_1	T_1	A	P_2	H_1	t_3	a	H_2	h_1	d
40	19	50	28	12×1.75	24	70	25	60	33	30	50	20	20	35	25	55	30	50	15	27	40	25	19
50	24	60	36	16×2.0	28	85	30	70	41	40	60	25	25	40	32	60	35	60	20	35	48	30	25
60	29	70	43			95	35	80	48	50						70	40	70	30	42	56	35	
70	35	80	48	20×2.5	33	97	27	90	54	50	63	28	28	43	35	80	45	80	30	43	65	40	31

Catalog No.	D	②Type \ ②FL ①	90	100	125	150	175	200	250	300	350	＊400	＊450	＊500
			L 指定单位1mm											
CUKI CUKS CUKA	40	F(SWF) L (SWL)	68～90	80～100	90～125	105～150	130～175	145～200	195～250	—	—	—	—	—
	50				95～125	110～150	120～175	135～200	185～250	225～300	275～350	325～400	375～450	425～500
	60													
	70											—	—	—
	40	M (SWM) H (SWH)	68～90	80～100	90～125	105～150	130～175	145～200	195～250	—	—	—	—	—
	50				95～125	110～150	120～175	135～200	185～250	225～300	275～350			
	60													

＊FL400以上仅SWF适用。

Order 订货范例

Catalog No.	D	—	②Type	—	②FL	—	L
CUKI	40	—	F	—	100	—	L85

Delivery 交货期

请通过 MiSUMi 询价。
(https://www.misumi.com.cn)

③ 滑料角铁

适用矩形螺旋弹簧外径D	Catalog No. Type	Catalog No. No.
40	CUKSA	40
50		50
60		60
70		70

④ 固定板

适用矩形螺旋弹簧外径D	Catalog No. Type	Catalog No. No.
40	CUKFP	40
50		50
60		60
70		70

⑤ 支承角铁

适用矩形螺旋弹簧外径D	Catalog No. Type	Catalog No. No.
40	CUKFA	40
50		50
60		60
70		70

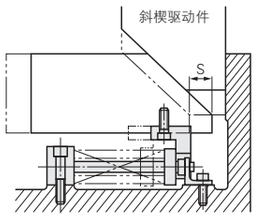
Order 订货范例

Catalog No.
CUKSA 40

Delivery 交货期

请通过 MiSUMi 询价。
(https://www.misumi.com.cn)

Example 使用范例



■弹簧选型和确定L尺寸的方法
① 设定要求的预压和行程(S).
② 根据螺旋弹簧规格(P.1450～)进行弹簧选型并兼顾以下条件
预压： 弹簧常数×So(预压压缩量)
最大压缩量： So+S≤根据P.1450～上的生命周期选择的压缩量
③ 通过FL(自由长度)得到的L尺寸−So(预压压缩量)。