

ネストガイド(取付板長さ指定) - 強化タイプ -
材料导正架(安装板长度指定)
 - 强化型 -



ネストガイド - 面受けタイプ -
材料导正架
 - 正面接触型 -

RoHS10

<MISUMI独創規格>

— 强化型 —
NGNX

①导向部
 ②安装板

■ 安装螺栓・附件

M	附件
M10	CB10-35(2个) M10用弹簧垫圈(2个)
M12	CB12-35(2个) M12用弹簧垫圈(2个)

■ 材质 ①S45C
 ②SS400

ⓂH为R60・GRC加工前的尺寸。

Catalog No.	L 指定单位5mm	H 指定单位5mm	A 指定单位10mm	B 指定单位5mm	安装螺栓孔 M
强化型 NGNX	65~100 105~150 155~200	20~40	100~200	35 ≤ B ≤ A - 50	M10 M12

强化型 ①导向部与②安装板利用焊接+螺栓固定。
 NGNX ①由于①导向部采用S45C，因此，通过火焰淬火、HTC追加加工等可提高导向部的硬度。

Order 订货范例 Catalog No. - L - H - A - B - M
NGNX - 150 - 40 - A150 - B80 - M12

Delivery 交货期 **9** 天发货
 ①上海・广州发货
 ②数量 ≥ 51时，请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. - L - H - A - B - M - HTC-GRC-WSS
NGNX - 150 - 40 - A150 - B80 - M12 - HTC

Alterations	Code	Spec.
	HTC	①导向部分进行高频淬火。 ②~45HRC
	GRC	导向部R(R60)缩小R10~30 指定单位10
	WSS	用腰形孔用垫圈 WSS(2个)替换附件弹簧垫圈。

RoHS10

NSTFA(非电镀型)
NSTFB(电镀型)

材料接触面
 镀硬铬(10~30 μm)
 (电镀型)

■ 材质 SS400

■ 安装螺栓・附件

M	附件
M10	CB10-30(2个) M10用弹簧垫圈(2个)
M12	CB12-30(2个) M12用弹簧垫圈(2个)

ⓂL为R30加工前的尺寸。

Catalog No.	L 指定单位5mm	安装螺栓孔 M
NSTFA (非电镀型)	75~100	M10
NSTFB (电镀型)	105~150	M12

Order 订货范例 Catalog No. - L - M
NSTFA - 100 - M10

Delivery 交货期 **10** 天发货
 ①上海・广州发货
 ②数量 ≥ 51时，请另询交货期。

铸件金型用
 位置決め部品

铸件模具用
 定位零件