

Type	Catalog No.	
	感应器型	非感应器型
非电镀型	左手位	PACOA-L PACOAN-L
	右手位	PACOA-R PACOAN-R
电镀型	左手位	PACOB-L PACOBN-L
	右手位	PACOB-R PACOBN-R

●本图为左手位型。

材料接触面
镀硬铬(10~30μm)
(电镀型)

■构成零件

序号	名称	数量	材质
①	前定位块主体	1	SS400
②	投入检测杆	1	SS400
③	杆销	1	S45C
④	支撑板	1	SS400
⑤	C形环	1	-
⑥	感应器 (电线长度5m)	1	欧姆龙制(2线式) AC100V·E2E-XSY1 DC 24V·E2E-X7D1-N

■感应器型(构成零件①~⑥)				■非感应器型(构成零件①~⑤)				
Catalog No.	Type	L	电极型	安装螺栓孔 M	Catalog No.	Type	L	安装螺栓孔 M
非电镀型		75	AC100V	M10	非电镀型		75	M10
左手位	PACOA-L		DC24V		左手位	PACOAN-L		
右手位	PACOA-R	100	AC100V	M12	右手位	PACOAN-R	100	M12
电镀型		150	DC24V		电镀型		150	
左手位	PACOB-L		AC100V	M12	左手位	PACOBN-L		M12
右手位	PACOB-R		DC24V		右手位	PACOBN-R		

Order 订货范围: Catalog No. L - 电极型 - M

Delivery 交货期: 11天发货 (上海·广州发货, 数量≥101时, 请另询交货期)

Alterations 追加加工: Catalog No. L - 电极型 - M - (LC·AMC)

Alterations	Code	Spec.
	LC	变更L尺寸 75 < LC < 150 指定单位5mm
	AMC	变更检测杆臂长 10 ≤ AMC ≤ 100 指定单位10mm

Example 使用范例: 本产品是用于检测拉伸模具材料有无投入的部件。

材料投入前 / 材料投入后

此面为止动面

●部为投入检测传感器

RoHS10

RG(中央) / RG-R(右手位) / RG-L(左手位)

■安装螺栓·附件

M	附件
M10	CB10-30(2个) M10用弹簧垫圈(2个)
M12	CB12-30(2个) M12用弹簧垫圈(2个)

●F为R50加工前的尺寸。
●(C)(K): 134 ≤ (L-F) → C=100, K=74°
74 ≤ (L-F) < 134 → C=L-F-34, K=74°
(L-F) < 74 → C=40, K=55°

A	P1 (RG)	P2 (RG-R·L)	P3	S	Catalog No.	指定单位5mm	安装螺栓孔 M			
					Type	D	L	F	H	
60	40	20	10	6	RG	8	60~300	10~50	0~80	M10
					RG-R	10				
					RG-L	12				
75	50	25	12.5	16		16				M12
						20				M12

Order 订货范围: Catalog No. L - F - H - M

Delivery 交货期: 7天发货 (上海·广州发货, 数量≥51时, 请另询交货期)

Alterations 追加加工: Catalog No. L - F - H - M - (SN·HTC)

Alterations	Code	Spec.
	SN	将①导向部突出加工。 指定单位5mm 0 ≤ SN ≤ 150
	HTC	①导向部进行淬火处理。 ~45HRC