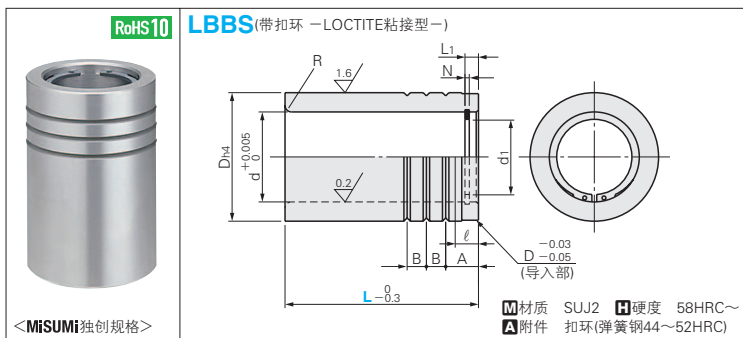


# 下型ダイセット用ボールガイドブッシュ・スプリング 下模架用钢球导套·弹簧

# ダイセット用ボールリテーナ 模架用钢球衬套



Order 订货范例 Catalog No. - L  
LBBS 50 - 120

Delivery 交货期  
• D20~D50  
**3** 天发货  
①上海·广州发货  
②数量≥51时, 请另询交货期。

• D60  
**7** 天发货  
①上海·广州发货  
②数量≥51时, 请另询交货期。

PD 适用导柱直径	d	Dh4	ℓ	A	B	L1	N	R	d1	Catalog No.				
										Type	PD	L		
20		26	37	0	4	10	6	4	1.35	2.5	20	50		
22	+0.020	28	40								22	50	60	
25	+0.015	31	45								25	60	80	
28	+0.025	36	50	5	12	7	4.5	1.65	3	30	28	60	80	
32	+0.020	40	55								32	80	100	
38	+0.030	48	64	0	6	15	10	5	2.2	3.5	38	80	100	
45	+0.025	55	74								45	100	120	
50	+0.035	60	83								50	100	120	
60	+0.030	70	95	60	100	120								

Alterations 追加加工 Catalog No. - L(LC)  
LBBS 22 - LC45

Alteration	Code	Spec.
	LC	变更全长 L/2 ≤ LC < L 指定单位1mm

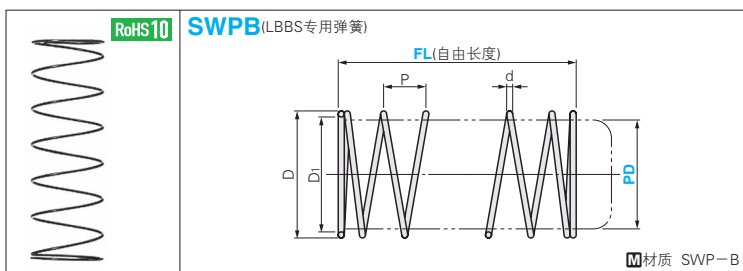
请勿对导套进行冷缩配合。与深冷处理同样, 残留奥氏体会转变为马氏体并膨胀, 导套内、外径均变大, 导致无法使用。

■下模架用钢球导套的特长

- 导向稳定...可缩短凸模&凹模刃口与导柱&导套之间的距离。(A<B)
- 凸模&凹模易于重新研磨...由于刃口与导柱前端之间的距离缩短, 因此, 无需拆卸导柱即可进行重新研磨。

易于重新研磨  
导套的安装  
下模 上模  
凸模 ○ ○  
凹模 ○ △  
如果R>AR、BR,  
则可重新研磨

图1. 下模导套与通常导套  
图2. 凸模的重新研磨



Order 订货范例 Catalog No. - FL  
SWPB 25 - 50

Delivery 交货期  
**3** 天发货  
①上海·广州发货  
②数量≥51时, 请另询交货期。

■注意事项 SWPB为LBBS专用(导套基准)弹簧。  
有关导柱基准弹簧(SWP·SWPL), 请参阅P.95

D	D1	d	P	Catalog No.	
				Type	FL 指定单位5mm
25	23.2	0.9	12	20	25~40
27	25.0	1.0		22	25~50
30	27.8	1.1	13	25	25~60
35	32.6	1.2	15	28	25~60
39	36.0	1.5		32	35~70
47	43.4	1.8	18	38	35~70
54	50.0	2.0		45	45~80
59	54.4	2.3	20	50	45~80
69	63.8	2.6		60	45~80

■弹簧的压紧长度

PD	FL (自由长度)														
	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80			
20	3.7	4.0	4.4	4.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22	4.1	4.5	4.9	5.3	5.7	6.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	4.3	4.7	5.2	5.6	5.9	6.4	6.8	7.3	-	-	-	-	-	-	-
28	4.4	4.8	5.2	5.6	6.0	6.4	6.8	7.2	-	-	-	-	-	-	-
32	-	-	6.4	7.0	7.5	8.0	8.5	9.5	9.4	10.0	-	-	-	-	-
38	-	-	7.0	7.6	8.0	8.6	9.0	9.5	10.0	10.6	-	-	-	-	-
45	-	-	-	-	8.6	9.0	9.6	10.0	10.6	11.0	11.6	12.0	-	-	-
50	-	-	-	-	9.9	10.4	11.0	11.5	12.2	12.6	13.3	13.8	-	-	-
60	-	-	-	-	11.2	11.7	12.5	13.0	13.8	14.3	15.1	15.6	-	-	-

RoHS10 MBSH (高刚性·铝合金钢球衬套)  
MBJH (高刚性·树脂钢球衬套)

卸料板导柱用 P.911  
独立导柱用 P.975  
钢球数约为原钢球衬套(MBS·MBJ)的1.6倍。

材质 ①A5056(铝合金)  
②POM(聚缩醛树脂)  
③SUJ2 圆球度0.25μm  
④每批钢球直径误差≤3μm  
硬度 ⑤62~67HRC

RoHS10 MBS (铝合金钢球衬套)  
MBJ (树脂钢球衬套)

卸料板导柱用 P.911  
独立导柱用 P.975

材质 ①A5056(铝合金)  
②POM(聚缩醛树脂)  
③SUJ2 圆球度0.25μm  
④每批钢球直径误差≤3μm  
硬度 ⑤62~67HRC

PD 适用导柱直径	外径 φD	内径 φD1	钢球直径 φd	钢球数			Catalog No.			
				MBSH MBJH	MBS MBJ	比率	Type	PD	L	
20	25.5	20.5	3	165	96	1.72	MBSH (铝合金) MBJH (树脂) MBS (铝合金) MBJ (树脂)	20	50	
22	+0.020	27.5		22.5	180	112		1.61	22	50
25	+0.015	30.5		25.5	228	140		1.63	25	60
28	+0.025	35.5	28.5	266	160	1.66		28	60	
				350	208	1.68		28	75	
32	+0.020	39.5	32.5	204	112	1.82		32	75	
				252	154	1.64	32	90		
38	+0.030	47.5	38.5	294	176	1.67	MBSH (铝合金) MBJH (树脂) MBS (铝合金) MBJ (树脂)	38	75	
				350	208	1.68		38	90	
45	+0.025	54.5	45.5	238	144	1.65		45	90	
				280	176	1.67		45	110	
50	+0.035	59.5	50.5	320	198	1.70		50	90	
				400	234	1.71		50	110	
60	+0.030	69.5	60.5	360	220	1.72	60	90		
				450	260	1.73	60	110		
				400	242	1.74		90		
				500	286	1.75		110		

Order 订货范例 Catalog No. - L  
MBJ 45 - 110

Delivery 交货期  
库存品  
隔日上海·广州发货 P.41  
(17:00前订购的库存品可当日发货。)  
数量≥51时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. - L(LC)  
MBJH 22 - LC45

5 天发货  
①上海·广州发货  
②数量≥51时, 请另询交货期。

Alteration	Code	Spec.
	LC	变更全长 20 ≤ LC < L 指定单位1mm ①截面可能残留钢球孔。

ⓂMBSH·MBJH也记载于P.911。(卸料板导向用 PD10~25)