

精密級 卸料板导套

ー油润滑型・自润滑型ー



油润滑型

RoHS10 **VGBL** (LOCTITE粘接型)

材质 SUJ2
硬度 58HRC~

D	Catalog No.		L
	Type	d	
12	VGBL	8	10 13 16 20
14		10	10 13 16 20 22 25
18		13	13 16 20 22 25 30
22		16	16 20 22 25 30 35
25		20	20 22 25 30 35
32		25	20 22 25 30 35

RoHS10 **VGBH** (LOCTITE粘接型)

材质 SUJ2
硬度 58HRC~

D	Catalog No.		L
	Type	d	
12	VGBH	8	10 13 16 20
14		10	10 13 16 20 22 25
18		13	13 16 20 22 25 30
22		16	16 20 22 25 30 35
25		20	20 22 25 30 35
32		25	20 22 25 30 35

自润滑型

RoHS10 **VGBZ** (LOCTITE粘接型)

材质 FC250
MoS₂(镶嵌)

D	Catalog No.		L
	Type	d	
13	VGBZ	8	10 13 16 20
16		10	10 13 16 20 22 25
20		13	13 16 20 22 25 30
24		16	16 20 22 25 30 35
28		20	20 22 25 30 35
34		25	20 22 25 30 35

RoHS10 **VGHZ** (LOCTITE粘接型)

材质 FC250
MoS₂(镶嵌)

D	Catalog No.		L
	Type	d	
13	VGHZ	8	10 13 16 20
16		10	10 13 16 20 22 25
20		13	13 16 20 22 25 30
24		16	16 20 22 25 30 35
28		20	20 22 25 30 35
34		25	20 22 25 30 35

铜合金・油润滑型

RoHS10 **VSGSF** (LOCTITE粘接型)

材质 SUJ2+铜合金
硬度 45HRC

D	Catalog No.		L
	Type	d	
16	VSGSF	10	10 13 16 20
20		13	13 16 20 25
24		16	16 20 25 30
28		20	20 25 30

RoHS10 **VSGBF** (LOCTITE粘接型)

材质 SUJ2+铜合金
硬度 45HRC

D	Catalog No.		L
	Type	d	
16	VSGBF	10	10 13 16 20
20		13	13 16 20 25
24		16	16 20 25 30
28		20	20 25 30

铜合金・自润滑型

RoHS10 **VSGCZ** (LOCTITE粘接型)

材质 SUJ2+铜合金
MoS₂(镶嵌)
硬度 45HRC

D	Catalog No.		L
	Type	d	
16	VSGCZ	10	10 13 16 20
20		13	13 16 20 25
24		16	16 20 25 30
28		20	20 25 30
34		25	25 30

RoHS10 **VSGFZ** (LOCTITE粘接型)

材质 SUJ2+铜合金
MoS₂(镶嵌)
硬度 45HRC

D	Catalog No.		L
	Type	d	
16	VSGFZ	10	10 13 16 20
20		13	13 16 20 25
24		16	16 20 25 30
28		20	20 25 30
34		25	25 30

烧结合金(固体润滑剂分散型)・自润滑型

RoHS10 **VGBM** (LOCTITE粘接型)

材质 特殊烧结合金

D	Catalog No.		L
	Type	d	
16	VGBM	10	10 13 16 20
20		13	13 16 20 25
24		16	16 20 25 30
28		20	20 25 30

RoHS10 **VGHM** (LOCTITE粘接型)

材质 特殊烧结合金

D	Catalog No.		L
	Type	d	
16	VGHM	10	10 13 16 20
20		13	13 16 20 25
24		16	16 20 25 30
28		20	20 25 30

Order 订货范例: **VGBH 10 - 16**

Delivery 交货期: **7** 天发货 (数量≥51时, 请另询交货期)

Alterations 追加加工: **VGBH 10 - LC12.5**

Spec. 变更L尺寸: **VGBH 10 - LC12.5**

产品概要 P.898

油润滑型滑动部(内表面)构造: 为防止过热咬合, 滑动部有螺旋距6mm、宽1.5mm、深0.5mm的贯通式螺旋形加油槽。

固定方法: LOCTITE粘接 (LOCTITE No.638)

导柱・导套间隙(单侧)2.5~4.5μm

自润滑型导套请在行程1mm以上时使用。

Alterations Code	变更L尺寸		LOCTITE用槽加工	
	LC		DRC	
Spec.	变更L尺寸	指定单位0.1mm	肩部	直杆型
	●VGBH・VGHM ●VGBL・VGBM ●VGBZ・VGHZ・VSGFZ ●VGBM・VGHM ●VSGSF・VSGBF	d 公差 8 8.0~19.9 10 8.0~24.9 8.0~19.9 13 10.0~29.9 10.0~24.9 16 13.0~34.9 13.0~29.9 20 16.0~34.9 16.0~29.9 25 20.0~34.9	●肩部 ●直杆型 LOCTITE用槽加工 ●肩部 …… $\ell = \frac{1}{2} - 2$ ●直杆型 …… $\ell = \frac{1}{2}$ ●VGBH・VGBL・VGHZ・VGBZ的 L=10不适用 ●不可与LC并用	

ストリップガイドブシュ

导柱・导套