

段付ノックピン/ノック抜き治具 台阶型定位销 / 拔销器

ノックピン落下防止用スプリングプラグ 定位销防松脱弹簧塞

小
物
部
品

小
零
件

■台阶型定位销 **RoHS10** **MSFW**

MSFW (螺纹固定型)

■材质 SUJ2
■硬度 58HRC~

<MISUMI 独创规格>

仅MSFW		d	dL	Catalog No.		
M×P	ℓ			Type	D	L
—	—	4	5	MSFW	5	15
—	—					10
—	—	5	10			20
3×0.5	6					15
—	—	6	10			25
4×0.7	8					15
—		—	8			15
5×0.8	10	40				
—	—	10	20			45
6×1.0	10					55

ex Example 使用范例

Order 订货范例 Catalog No. **MSFW 10** - **L 35**

Delivery 交货期 **库存品**
 隔日上海・广州发货 P.41 (17:00前订购的库存品可当日发货。)
 数量≥501时, 请另询交货期。

■拔销器 **RoHS10** **KNHN** (①主体+②拉拔头各1个)
KNHN-B (仅①)
KNHN-M (仅②)

①主体
 ■材质 S45C
 ■硬度 38~42HRC
 ②拉拔头
 M4・M5・M6・M8・M10用

Catalog No. **KNHN** (①+②)

Catalog No. **KNHN-B** (仅①)

d	Catalog No. Type	No.
4.2	KNHN-M (仅②)	4
5.2		5
6.3		6
8.5		8
10.5		10

- 特点
1. 因为轴滚花部凸缘加工, 在双手操作时, 手不会被夹在轴滚花部和锤子之间, 可以很安全使用。
 2. 对锤子部位进行喷丸处理, 不容易打滑。
 3. 因为锤子部位一面被切去了, 所以可以防止滚动。
 4. 拉拔头的螺栓用乐泰胶黏结, 可以防止螺栓的松动。

■使用方法

1. 将内六角螺栓(CB)插入拉拔头。
2. 将②拉拔头安装到主体前端部。
3. 转动轴滚花部, 将螺栓前端安装在定位销上。
4. 拉动锤子, 拔出定位销。

Order 订货范例 Catalog No. **KNHN-KNHN-M5-KNHN-B**

Delivery 交货期 **库存品**
 隔日上海・广州发货 P.41 (17:00前订购的库存品可当日发货。)
 数量≥21时, 请另询交货期。

RoHS10 **SWA** (FC250・SS400等板材用)

<MISUMI 独创规格> 仅D6的D公差 +0.5/+0.3 材质 SAE1065

RoHS10 **SWAL** (淬火板材用)

<MISUMI 独创规格> 仅D6的D公差 +0.5/+0.3 没有D20规格。 材质 SUS304-CSP-H

SWA		d	SWAL		L	Catalog No.	
※拉拔力 N{kgf}			※拉拔力 N{kgf}			Type	D (适用定位销)
392 { 40}	4.4	245 { 25}	4.8	12	SWA	6	
1373 {140}	5.6	785 { 80}	6.4			8	
2354 {240}	6.4	1275 {130}	7.5			10	
1765 {180}	8.0	981 {100}	9.2			12	
1716 {175}	9.0	981 {100}	10.2		13		
1422 {145}	11.0	785 { 80}	12.5		16		
1471 {150}	15.0	—	—		20		
						SWA	

※拉拔力是指在H7的孔中反复10次拉拔时的平均值。另外, 拉拔力会因弹簧塞的D尺寸公差、压入孔的表面粗糙度及公差等而异。

Order 订货范例 Catalog No. **SWA 12**

Delivery 交货期 **库存品**
 隔日上海・广州发货 P.41 (17:00前订购的库存品可当日发货。)
 数量≥1001时, 请另询交货期。

ex Example 使用范例

与使用螺塞时相比:
 ● 无需进行螺纹加工。
 ● 拆卸时可直接拆下定位销。