

球锁紧凸模

- 轻载・扳手槽型 -



球锁紧凸模

- 重载・扳手槽型 -

杆部形状 一扳手槽型一 **材质** RoHS10 **硬度** 相当于SKD11 60~63HRC **Catalog No.** Type Shape 刃口形状 B 刃口长度 **刃口形状按下图 刃口形状 A~G 选择**

① 扳手槽用于确认凸模是否正确锁紧。

刃口形状 A **刃口形状 D** **刃口形状 R** **刃口形状 E** **刃口形状 G**

① P ≥ W
② 可指定 R=0
③ K = √(P²+W²)

① P ≥ W
② 0.15 ≤ R < W/2
③ K = √((P-2R)² + (W-2R)²) + 2R

① P ≥ W
② P > W

① P ≥ W
② 0.15 ≤ R < W/2
③ K = √(P²+W²)

① P ≥ W
② P > W

Catalog No.		L	指定单位0.01mm					B	F
Type	D		A		D	R	R		
S	10	63 71 74 80 90	3.00	9.97	9.90	2.50	0.15	8	
A KLPAS	13		6.00	12.97	12.90	3.00		10	
D KLPDS	16		10.00	15.97	15.90	4.00		13	
R KLPRS	20		13.00	19.97	19.90	5.00		17	
E KLPEs	25		18.00	24.97	24.90	6.00		22	
G KLPGs	32		22.00	31.97	31.90	7.00		29	
L	10	71 74 80 90	3.00	9.97	9.90	2.50	W/2 以下	8	
A KLPAL	13		6.00	12.97	12.90	3.00		10	
D KLPDL	16		10.00	15.97	15.90	4.00		13	
R KLPRL	20		13.00	19.97	19.90	5.00		17	
E KLPEL	25		18.00	24.97	24.90	6.00		22	
G KLPLGL	32		22.00	31.97	31.90	7.00		29	

Order 订货范例 Catalog No. - L - P - W - R (仅R) **KLPDL 16 - 80 - P10.33 - W8.64**

Delivery 交货期 **7** 天发货
① 上海·广州发货
② 数量 ≥ 201 时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC-KC...etc.) **KLPRS 16 - LC70.5 - P12.00 - W10.00 - R3.00 - BC15.5**

Alterations	Code	A	D	R	E	G
刃口追加加工	PC	变更刃口尺寸 PC ≥ Pmin. 指定单位0.01mm	变更刃口尺寸 PC ≥ P · Wmin. 指定单位0.01mm			
	WC	变更刃口尺寸 P(PC) Bmax. 1.50~1.99 20 2.00~3.99 35 3.50~4.99 25 4.00~ 45	变更刃口尺寸 P(PC) · W(WC) Bmax. 1.25~1.49 8 1.50~1.99 13 2.00~3.49 19 3.50~4.99 25 5.00~ 30			
全长追加加工	BC	变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm ① 全长(L)必须为刃口长度(BC)+45mm以上。				
	LC	变更全长 45 + B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm(LKC并用时, 指定单位可为0.01mm) ① 全长(LC)-刃口长度(B)为45mm以下时, 刃口长度为全长-45mm。				
其他	LKC	变更全长公差 L +0.3 ↕ +0.05				
	KC					变更钢球位置 270° 180° 指定单位1°

杆部形状 一扳手槽型一 **材质** RoHS10 **硬度** 相当于SKH51 61~64HRC **Catalog No.** Type Shape 刃口形状 B 刃口长度 **刃口形状按下图 刃口形状 A~G 选择**

① 扳手槽用于确认凸模是否正确锁紧。② P.818

刃口形状 A **刃口形状 D** **刃口形状 R** **刃口形状 E** **刃口形状 G**

① P ≥ W
② 可指定 R=0
③ K = √(P²+W²)

① P ≥ W
② 0.15 ≤ R < W/2
③ K = √((P-2R)² + (W-2R)²) + 2R

① P ≥ W
② P > W

① P ≥ W
② 0.15 ≤ R < W/2
③ K = √(P²+W²)

① P ≥ W
② P > W

Catalog No.		L	指定单位0.01mm					B	F
Type	D		A		D	R	R		
S	10	71 80 90 100	3.00	9.97	9.90	2.50	0.15	8	
A KBPAS	13		6.00	12.97	12.90	3.00		10	
D KBPDS	16		10.00	15.97	15.90	4.00		13	
R KBPRS	20		13.00	19.97	19.90	5.00		17	
E KBPES	25		18.00	24.97	24.90	6.00		22	
G KBPGS	32		22.00	31.97	31.90	7.00		29	
L	10	80 90 100	3.00	9.97	9.90	2.50	W/2 以下	8	
A KBPAL	13		6.00	12.97	12.90	3.00		10	
D KBPDL	16		10.00	15.97	15.90	4.00		13	
R KBPRL	20		13.00	19.97	19.90	5.00		17	
E KBPEL	25		18.00	24.97	24.90	6.00		22	
G KBPLGL	32		22.00	31.97	31.90	7.00		29	

Order 订货范例 Catalog No. - L - P - W - R (仅R) **KBPRL 32 - 100 - P26.20 - W14.00 - R3.00**

Delivery 交货期 **11** 天发货
① 上海·广州发货
② 数量 ≥ 201 时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC-KC...etc.) **KBPDS 32 - 100 - P26.20 - W14.00 - R - KC90**

Alterations	Code	A	D	R	E	G
刃口追加加工	PC	变更刃口尺寸 PC ≥ Pmin. 指定单位0.01mm	变更刃口尺寸 PC ≥ P · Wmin. 指定单位0.01mm			
	WC	变更刃口尺寸 P(PC) Bmax. 1.50~1.99 20 2.00~3.99 35 3.50~4.99 25 4.00~ 50	变更刃口尺寸 P(PC) · W(WC) Bmax. 1.25~1.49 8 1.50~1.99 13 2.00~3.49 19 3.50~4.99 25 5.00~ 30			
全长追加加工	BC	变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm ① 全长(L)必须为刃口长度(BC)+45mm以上。				
	LC	变更全长 50 + B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm(LKC并用时, 指定单位可为0.01mm) ① 全长(LC)-刃口长度(B)为50mm以下时, 刃口长度为全长-50mm。				
其他	LKC	变更全长公差 L +0.3 ↕ +0.05				
	KC					变更钢球位置 270° 180° 指定单位1°

凹球锁紧凸模·固定块

ボールロックパンチ
ダイ・リテーナ