

球锁紧凸模

— 轻载・经济型 —

交货期短缩



球锁紧凸模

— 重载・经济型 —

交货期短缩



杆部形状	材質 硬度	Catalog No.		刃口形状按下图 刃口形状 A~G 选择	
		Type	Shape 刃口形状		
	RoHS10 相当于SKD11 60~63HRC	ELP	A D R E G	S L	

Type	D	L	指定単位0.01mm				B
			(A) min. P max.	P · Kmax.	P · Wmin.	R	
S	10	63 71 74 80 90	3.00~9.97	9.90	2.50	0.15 W/2 以下	13
A	13		6.00~12.97	12.90	3.00		
D	16		10.00~15.97	15.90	4.00		
R	20		13.00~19.97	19.90	5.00		
E	25		18.00~24.97	24.90	6.00		
G	32		22.00~31.97	31.90	7.00		
L	10	71 74 80 90	3.00~9.97	9.90	2.50	仅R	19
A	13		6.00~12.97	12.90	3.00		
D	16		10.00~15.97	15.90	4.00		
R	20		13.00~19.97	19.90	5.00		
E	25		18.00~24.97	24.90	6.00		
G	32		22.00~31.97	31.90	7.00		

Order 订货范例 Catalog No. - L - P - W - R (仅R)
ELPRS 16 - 74 - P12.00 - W10.00 - R3.00

Delivery 交货期 **3** 天发货
瞬达T 瞬达A P.42 **7** 天发货
●上海・广州发货 ●数量≥201时, 请另询交货期。
●同规格10支以内适用。 ●仅刃口形状A适用。

Alterations 追加加工 Catalog No. - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC-KC...etc.)
ELPRS 16 - LC70.5 - P12.00 - W10.00 - R3.00 - BC15.5

Alterations	Code	(A)	D R E G																				
	PC	变更刃口尺寸 PC ≥ Pmin. 指定単位0.01mm	变更刃口尺寸 PC ≥ P · Wmin. 指定単位0.01mm																				
	WC	<table border="1"> <tr><th>P(PC)</th><th>Bmax.</th></tr> <tr><td>1.50~1.99</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.00~3.99</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.00~</td><td>45</td></tr> </table>	P(PC)	Bmax.	1.50~1.99	20	2.00~3.99	35	4.00~	45	<table border="1"> <tr><th>P(PC) · W(WC)</th><th>Bmax.</th></tr> <tr><td>1.25~1.49</td><td>8</td></tr> <tr><td>1.50~1.99</td><td>13</td></tr> <tr><td>2.00~3.49</td><td>19</td></tr> <tr><td>3.50~4.99</td><td>25</td></tr> <tr><td>5.00~</td><td>30</td></tr> </table>	P(PC) · W(WC)	Bmax.	1.25~1.49	8	1.50~1.99	13	2.00~3.49	19	3.50~4.99	25	5.00~	30
P(PC)	Bmax.																						
1.50~1.99	20																						
2.00~3.99	35																						
4.00~	45																						
P(PC) · W(WC)	Bmax.																						
1.25~1.49	8																						
1.50~1.99	13																						
2.00~3.49	19																						
3.50~4.99	25																						
5.00~	30																						
	BC	变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定単位0.1mm ●全长(L)必须为刃口长度(BC)+45mm以上。																					
	LC	变更全长 45+B(BC) ≤ LC < L 指定単位0.1mm(LKC并用时, 指定単位可为0.01mm) ●全长(LC)-刃口长度(B)为45mm以下时, 刃口长度为全长-45mm。																					
	LKC	变更全长公差 L+0.03 ↕ +0.05																					
	KC	变更钢球位置 270° 90° 180° 指定単位1°																					

杆部形状	材質 硬度	Catalog No.		刃口形状按下图 刃口形状 A~G 选择	
		Type	Shape 刃口形状		
	RoHS10 相当于SKH51 61~64HRC	EBP	A D R E G	S L	

Type	D	L	指定単位0.01mm				B
			(A) min. P max.	P · Kmax.	P · Wmin.	R	
S	10	71 80 90 100	3.00~9.97	9.90	2.50	0.15 W/2 以下	13
A	13		6.00~12.97	12.90	3.00		
D	16		10.00~15.97	15.90	4.00		
R	20		13.00~19.97	19.90	5.00		
E	25		18.00~24.97	24.90	6.00		
G	32		22.00~31.97	31.90	7.00		
L	10	80 90 100	3.00~9.97	9.90	2.50	仅R	19
A	13		6.00~12.97	12.90	3.00		
D	16		10.00~15.97	15.90	4.00		
R	20		13.00~19.97	19.90	5.00		
E	25		18.00~24.97	24.90	6.00		
G	32		22.00~31.97	31.90	7.00		

Order 订货范例 Catalog No. - L - P - W - R (仅R)
EBPRL 32 - 100 - P26.20 - W14.00 - R3.00

Delivery 交货期 **3** 天发货
瞬达T 瞬达A P.42 **7** 天发货
●上海・广州发货 ●数量≥201时, 请另询交货期。
●同规格10支以内适用。 ●仅刃口形状A适用。

Alterations 追加加工 Catalog No. - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC-KC...etc.)
EBPDS 32 - LC100 - P26.20 - W14.00 - R3.00 - KC90

Alterations	Code	(A)	D R E G																						
	PC	变更刃口尺寸 PC ≥ Pmin. 指定単位0.01mm	变更刃口尺寸 PC ≥ P · Wmin. 指定単位0.01mm																						
	WC	<table border="1"> <tr><th>P(PC)</th><th>Bmax.</th></tr> <tr><td>1.50~1.99</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.00~3.99</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.00~5.99</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.00~</td><td>50</td></tr> </table>	P(PC)	Bmax.	1.50~1.99	20	2.00~3.99	35	4.00~5.99	45	6.00~	50	<table border="1"> <tr><th>P(PC) · W(WC)</th><th>Bmax.</th></tr> <tr><td>1.25~1.49</td><td>8</td></tr> <tr><td>1.50~1.99</td><td>13</td></tr> <tr><td>2.00~3.49</td><td>19</td></tr> <tr><td>3.50~4.99</td><td>25</td></tr> <tr><td>5.00~</td><td>30</td></tr> </table>	P(PC) · W(WC)	Bmax.	1.25~1.49	8	1.50~1.99	13	2.00~3.49	19	3.50~4.99	25	5.00~	30
P(PC)	Bmax.																								
1.50~1.99	20																								
2.00~3.99	35																								
4.00~5.99	45																								
6.00~	50																								
P(PC) · W(WC)	Bmax.																								
1.25~1.49	8																								
1.50~1.99	13																								
2.00~3.49	19																								
3.50~4.99	25																								
5.00~	30																								
	BC	变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定単位0.1mm ●全长(L)必须为刃口长度(BC)+50mm以上。																							
	LC	变更全长 50+B(BC) ≤ LC < L 指定単位0.1mm(LKC并用时, 指定単位可为0.01mm) ●全长(LC)-刃口长度(B)为50mm以下时, 刃口长度为全长-50mm。																							
	LKC	变更全长公差 L+0.03 ↕ +0.05																							
	KC	变更钢球位置 270° 90° 180° 指定単位1°																							

球锁紧凸模
凹模·固定块