

- ① 外壳
材质 S45C
表面处理 四氧化三铁保护膜
(内侧:高频淬火)
- ② 钢制卸料板
材质 S45C
(表面处理 D16.20氧化淬火)
- ③ 螺旋弹簧
材质 SWOSC-V
- ④ 定位环
材质 S45C
硬度 34~40HRC
表面处理 四氧化三铁保护膜
- ⑤ 内六角螺栓 CB8-22
- ⑥ 防松动垫圈 NLDPB
- ⑦ 凸模及固定块另行销售。
- ⑧ 钢制卸料板的孔径P及W尺寸请设定为凸模直径+1mm。
- ⑨ 钢制卸料板的前端形状请客户进行加工。
- ⑩ 凸模的嵌入量请设定在5mm以下。

适用凸模 D	D1	D2	D3	S1	S2	RL	衬套				Catalog No.		负载	指定单位0.1mm		指定单位1° 卸料板孔位置K° 仅D·E型
							A	B	C	J	Type	D		SPRA	SPRD·SPRE	
							P		P·W							
10	40	28	16	2	12	56	37	20	21	29	10	FL LM HB BG	3.0~11.0	3.0~11.0	0 ≤ K ≤ 359	
13	49	36	20			63.5	43	26	23	32			13	3.0~14.0		3.0~14.0
16	54	41	25			68	44	24	26	34			16	3.0~17.0		3.0~17.0
20	57	45	25			71.5	48	28	27	36			20	3.0~21.0		3.0~21.0

⑦负载由选择的弹簧决定。
⑩D20时,为专用弹簧的B。

Order 订货范例	Catalog No.	-	P	-	W	-	K
	SPRA13	-	H	-	P9	-	
	SPRE16	-	G	-	P11	-	W5 - K20
	SPRB10	-	G	-		-	

Delivery 交货期 **12** 天发货
 ⑨上海·广州发货
 ⑩数量 ≥ 41时, 请另询交货期。

卸料板行程 (mm) 与螺旋弹簧的负载 (N)

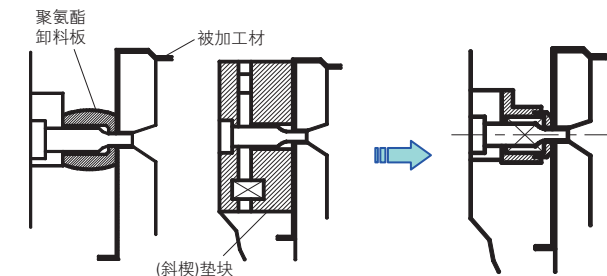
		F		L		M		H		B		G		螺旋弹簧	
		行程(mm)	负载(N)	行程(mm)	负载(N)	行程(mm)	负载(N)	行程(mm)	负载(N)	行程(mm)	负载(N)	行程(mm)	负载(N)		
D10	初始	0	20	0	41	0	74	0	148	0	239	0	294	SWF22-40 SWL22-40 SWM22-40 SWH22-40 SWB22-40 SWG22-40	
	卸料时	2	59	2	123	2	223	2	444	2	717	2	882		
	寿命(万次)	100	10	216	10	451	10	817	6.6	1125	5.4	1530	5.4		1882
	50	10	216	10	451	10	817	7.6	1273	6.2	1721	6.2	2117		
D13	初始	0	35	0	74	0	138	0	276	0	441	0	588	SWF30-40 SWL30-40 SWM30-40 SWH30-40 SWB30-40 SWG30-40	
	卸料时	2	106	2	222	2	414	2	828	2	1323	2	1768		
	寿命(万次)	100	10	388	10	815	10	1518	6.6	2098	5.4	2822	5.4		3763
	50	10	388	10	815	10	1518	7.6	2374	6.2	3175	6.2	4234		
D16	初始	0	48	0	101	0	188	0	375	0	600	0	772	SWF35-40 SWL35-40 SWM35-40 SWH35-40 SWB35-40 SWG35-40	
	卸料时	2	144	2	303	2	564	2	1125	2	1800	2	2316		
	寿命(万次)	100	10	528	10	1111	10	2068	6.6	2850	5.4	3840	5.4		4941
	50	10	528	10	1111	10	2068	7.6	3225	6.2	4320	6.2	5558		
D20	初始	0		0		0		0		0	531	0		专用弹簧 SWB39-40	
	卸料时	2		2		2		2		2	1593	2			
	寿命(万次)	100		10		10		10		10	3398	10			
	50										3823				

注) 螺旋弹簧的寿命指P.1452螺旋弹簧的使用方法和注意点中的使用次数。
(斜向或横向设置会降低使用寿命, 以上数据仅作参考。)

■ 特长

- 1) 1个螺栓即可安装至MISUMI标准固定块。
- 2) 由于内置矩形螺旋弹簧可发挥卸料板高负载性能, 适用于高强度钢的加工。
- 3) 各构成零件(①~④)为一体型不易散开, 因此更便于装卸。

ex Example 使用范例



侧冲裁(下置斜楔、吊装斜楔使用)的聚氨酯卸料板可作为(斜楔)垫块的代替品使用。

■ 适用固定块

Catalog No.			页码
HDP-AP	HDPAR	HDP-AN	P.756
HDP-FP	HDPFR	HDP-FN	
DP-AP	DP-AD	DP-AN	P.761
DP-FP	DP-FD	DP-FN	
CP-AP	CP-AD	CP-AN	P.762
CP-FP	CP-FD	CP-FN	
AP-AP	APAR	AP-AN	P.763
AP-FP	APFR	AP-FN	
FP-AP	FPAR	FP-AN	P.764
FP-FP	FPFR	FP-FN	

■ 定位环用扳手



Catalog No. **SPRAP** Order 订货范例 Catalog No. **SPRAP**



■ 螺旋弹簧的更换方法

将扳手插入定位环的扳手孔向左转动拆下定位环, 可更换螺旋弹簧。

Delivery 交货期 **7** 天发货
 ⑨上海·广州发货
 ⑩数量 ≥ 41时, 请另询交货期。

凸模卸料零件