

注) 未指定HPC、HMC、HKC刃口形状のW尺寸(2L、3L等)时, 材质由形状的最大宽度决定。

RoHS10	M 材质	H 硬度	表面处理	Type		
				直杆型	螺纹固定型	键槽型
	W2.00~5.00 相当于SKH51	61~64HRC	-	HPC	HMC	HKC
	W5.01~30.00 相当于SKD11	60~63HRC	-			
	粉末高速钢	64~67HRC	-	PHPC	PHMC	PHKC
	相当于SKH51	61~64HRC	TiCN 表面硬度 3000HV	H-HSPC	H-HSMC	H-HSKC
	粉末高速钢	64~67HRC	TiCN 表面硬度 3000HV	H-PHPC	H-PHMC	H-PHKC

直杆型

螺纹固定型

键槽型

刃口形状范例

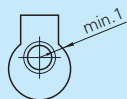
Catalog No.		L	W	P	2.00	5.01	10.01	15.01	20.01	25.01	M	U	B
Type	Shape				5.00	10.00	15.00	20.00	25.00	30.00			
相当于SKH51 (W2.00~5.00) 相当于SKD11 (W5.01~30.00)	直杆型	2~12H	2.00 ~ 3.00	○	○	○					-	1.0	15
	螺纹固定型	2~18J	3.01 ~ 4.00	○	○	○	○				3		
粉末高速钢	键槽型	3~28K	4.01 ~ 5.00	○	○	○	○	○	○	4			
			5.01 ~ 6.00	○	○	○	○	○	○	5			
			6.01 ~ 8.00	○	○	○	○	○	○	6			
			8.01 ~ 10.00	○	○	○	○	○	○	8			
相当于SKH51 涂覆处理		2~7L	10.01 ~ 15.00			○	○	○	○		1.5		
粉末高速钢 涂覆处理	刃口形状按 P.735 选择		15.01 ~ 20.00										
			20.01 ~ 25.00										
			25.01 ~ 30.00										

- 涂覆处理型凸模时, 10J · 13J · 5K · 10K · 18K不适用。
- 涂覆处理型凸模的有效涂覆范围虽为B部, 但S部(大约10mm)也会形成薄涂层。未涂覆部的刃口尺寸应减去涂层厚度(6~10微米)。

键槽部详图



- HMC · PHMC · H-HSMC · H-PHMC的加工极限
- ① Shape 23K · 25K不可制作
- ② 螺纹与刃口的加工极限



③ P · W尺寸与螺纹M

P(W)	P(W)		M
	P ≤ W	P > W	
4.01 ~ 5.00			3
5.01 ~ 6.00			4
6.01 ~ 8.00			5
8.01 ~ 10.00			6
10.01 ~ 30.00			8

- 螺纹M以P · W尺寸之较短尺寸为标准。
- Shape 8H · 18J的螺纹M对应于P尺寸。
- 螺纹M的中心位置与各刃口形状的中心位置相同。(2L · 3L形状除外)
- 2L · 3L形状的螺纹M中心位置即是各刃口左右最大宽度的中心位置。

P or W < 8 → L ≤ 50 P或W尺寸小于8.00时, 全长范围为40~50。



W	分类No.
2.00~10.00	1
10.01~20.00	2
20.01~30.00	3

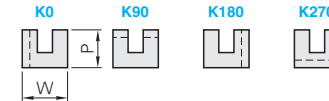
Order 订货范例

Catalog No. - 分类No. - Catalog No. - L - 指定单位0.01mm (T·K)

P · W · A · B · C · R · S · ...

- W2.00~10.00时 HPC 8J - 1 - HPC 8J - 50 - P10.55 - W8.85 - R2.50
- W10.01~20.00时 HPC 8J - 2 - HPC 8J - 60 - P19.62 - W16.35 - R4.50
- W20.01~30.00时 HPC 8J - 3 - HPC 8J - 70 - P28.25 - W25.68 - R6.20

指定键槽位置 (KEY · FLANGE POSITION)



非涂覆处理型

12 天发货

- 上海 · 广州发货
- 数量 ≥ 51时, 请另询交货期。

涂覆处理型

16 天发货

- 上海 · 广州发货
- 数量 ≥ 51时, 请另询交货期。



Alterations 追加加工

Catalog No. - 分类No. - Catalog No. - L(LC) - P · W · A · B · ... (PKC · LC · LKC · TKC · RTC)

H-HSPC 8J - 1 - H-HSPC 8J - LC58.0 - P12.40 - W10.00 - R2.00 - LKC

Alterations	Code	Spec.
刃口	PKC	变更刃口 P·W±0.01 → +0.01 尺寸公差 涂覆处理凸模不适用
全长追加加工	LC	变更全长 30 ≤ LC < L 指定单位0.1mm
	LKC	变更全长 L +0.3 → +0.05 全长公差

Alterations	Code	Spec.
键槽追加加工	TKC	变更T尺寸公差 T -0.05 → -0.02
	RTC	变更T尺寸公差 T -0.05 → +0.05