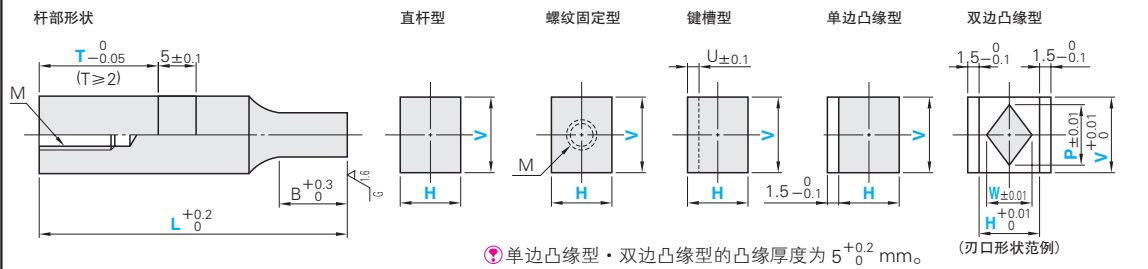


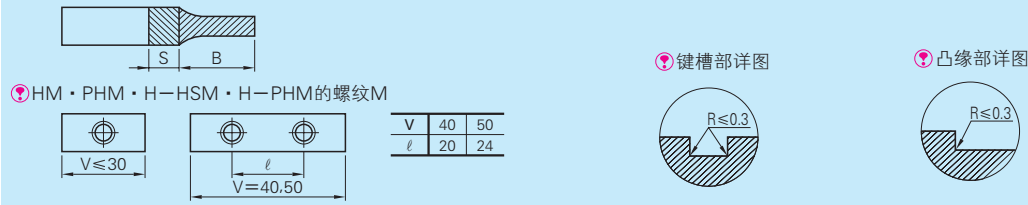
	RoHS 10	M 材质	H 硬度	表面处理	Type				
		H3~5 相当于SKH51 H6~30 相当于SKD11	H3~5 61~64HRC H6~30 60~63HRC	-	直杆型	螺纹固定型	键槽型	单边凸缘型	双边凸缘型
		粉末高速钢	64~67HRC	-	HP	HM	HK	HF	HW
		粉末高速钢	64~67HRC	TiCN 表面处理 3000HV	H-HP	H-PHM	H-PHK	H-PHF	H-PHW
		粉末高速钢	64~67HRC	TiCN 表面处理 3000HV	H-HP	H-PHM	H-PHK	H-PHF	H-PHW

<MISUMI独创规格>



Catalog No.	Type	Shape	V																	L	B	M	U																						
			3	4	5	6	8	10	13	16	20	22	25	28	30	40	50																												
V3~V50	HP	PHP	1.0	2.0	2.5	3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	12.0	16.0	20.0	(40)	8	3	1.0																								
	HM	PHM	1.0	2.0	2.5	3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	12.0	16.0	20.0					5	4	6																					
	HK	PHK	1.0	2.0	2.5	3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	12.0	16.0	20.0								13	5	8																		
	HF	PHF	1.0	2.0	2.5	3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	12.0	16.0	20.0											19	8	1.5															
	HW	PHW	1.0	2.0	2.5	3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	12.0	16.0	20.0														19	8	1.5												
V3~V30	H-HSP	H-PHP	1.0	2.0	2.5	3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	12.0	16.0	20.0																	19	8	1.5									
	H-HSM	H-PHM	1.0	2.0	2.5	3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	12.0	16.0	20.0																				19	8	1.5						
	H-HSK	H-PHK	1.0	2.0	2.5	3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	12.0	16.0	20.0																							19	8	1.5			
	H-HSF	H-PHF	1.0	2.0	2.5	3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	12.0	16.0	20.0																										19	8	1.5
	H-HSW	H-PHW	1.0	2.0	2.5	3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	12.0	16.0	20.0																												
	刃口形状按 P.735 选择		1.0	2.0	2.5	3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	12.0	16.0	20.0	19	8	1.5																									

- ① H=(3),(4) ... L=40~70 H尺寸为(3),(4)时, 全长L范围为40~70。没有L80。
- ② H=10~30, L=(40) ... B=8 H尺寸为10~30, L尺寸为40时, 刃口长度B一律为8mm。
- ③ 9J~13J・16J・K・L Type ... Pmax.=30.00
- ④ 涂覆处理型凸模时, 10J・13J・5K・10K・18K不适用。
- ⑤ 涂覆处理型凸模的有效涂覆范围虽为B部, 但S部(大约10mm)也会形成薄涂层。



H	分类No.
3~10	1
13~22	2
25~30	3

Order 订货范例

(1) H3~10时: HP 4J - 1 - HP 4J 06 05 - 50 - P5.25 - W3.83 - A3.50 - R1.50 - S1.50

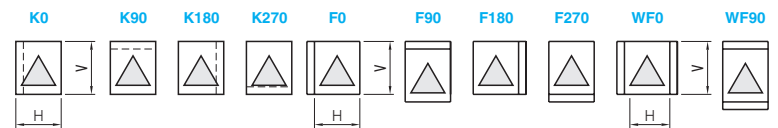
H13~22时: HP 4J - 2 - HP 4J 20 16 - 60 - P16.32 - W14.23 - A8.00 - R3.50 - S4.00

H25~30时: HP 4J - 3 - HP 4J 40 30 - 70 - P35.88 - W28.45 - A8.00 - R3.90 - S6.50

(2) X±0.01 (Y±0.01) (X・Y应指定为0.02以上或指定为0。公差为±0.01)

HP 4J - 2 - HP 4J 13 13 - 70 - P8.44 - W6.23 - A2.50 - R1.22 - S2.10 - X1.00 - Y1.00

■指定键槽・凸缘位置(KEY・FLANGE POSITION)



Delivery 交货期

●非涂覆处理型  
9 天发货

●涂覆处理型  
16 天发货

- ① 上海・广州发货
- ② 数量≥51时, 请另询交货期。



Alterations 追加加工

Catalog No. - 分类No. - Catalog No. - V - H - L - L(LC) - P(PC)・W(WC)・A・... - (T・K・F・WF) - (BC・HC...etc.)

H-HSP 7H - 1 - H-HSP 7H 13 10 - LC65.0 - P10.00 - WC2.00 - R0.50 - S2.00 - BC8.00

Alterations	Code	Spec.
刃口追加加工	PC WC	变更刃口尺寸 $1.00 \leq V < 0.3 \leq PC$ $0.50 \leq H < 0.15 \leq WC$
	BC	变更刃口长度 $2 \leq BC \leq Bmax.$ 指定单位0.1mm ① 全长L必须为刃口长度BC+30mm以上。 ② 以加工极限 ① 的条件为优先。P.736
	PKC	变更刃口尺寸公差 $P \cdot W \pm 0.01 \Rightarrow \pm 0.01$ ③ 涂覆处理凸模不适用

Alterations	Code	Spec.
全长追加加工	LC	变更全长 ① $30 + B(BC) \leq LC < L$ 指定单位0.1mm 全长(LC)-刃口长度(B)为30mm以下时, 刃口长度为全长-30mm。
	LKC LKZ	变更全长公差 $L^{+0.2}_0 \Rightarrow \pm 0.05$ 变更全长公差 $L^{+0.2}_0 \Rightarrow \pm 0.01$ ④ 涂覆处理凸模不适用
键槽追加加工	RTC	变更T尺寸公差 $T^{-0.05}_0 \Rightarrow \pm 0.05$
	TKC	变更T尺寸公差 $T^{-0.05}_0 \Rightarrow \pm 0.02$
凸缘部追加加工	HC	变更凸缘宽度 $0 \leq HC < 1.5$ 指定单位0.1mm
	TC	变更凸缘厚度 $2 \leq TC < 5$ 指定单位0.1mm ① 全长L缩短(5-TC)。 LC并用时, 全长与LC相同。
	TKC TKM	变更凸缘厚度公差 $T^{+0.2}_0 \Rightarrow \pm 0.02$ 变更凸缘厚度公差 $T^{+0.2}_0 \Rightarrow \pm 0.02$