
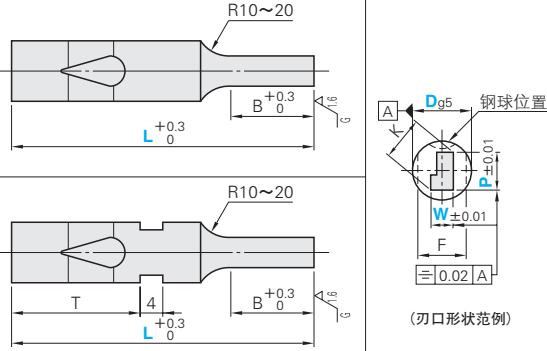



Type	适用杆径	M 材质	H 硬度	Type	刃口形状按 [刃口形状] P.717选择
 RoHS 10 轻载型	相当于SKD11		60~63HRC	ELP	 (刃口形状范例)
	相当于SKH51		61~64HRC	EBP	
一扳手槽型—  RoHS 10 轻载型	相当于SKD11		60~63HRC	KLP	
	相当于SKH51		61~64HRC	KBP	

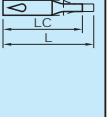
Catalog No.			L	P·K max.	P·W min.	B	T	F	
Type	Shape	D							
轻载型 一扳手槽型— ELP KLP	2H~12H	10	63 71 74 80 90	9.90	2.50	13	27	8	
		13		12.90	3.00			10	
	2J~18J	16		15.90	4.00			13	
		20		19.90	5.00			17	
	3K~28K	25		24.90	6.00			19	22
		32		31.90	7.00			29	
重载型 一扳手槽型— EBP KBP	8L (仅KLP)	10	71 80 90 100	9.90	2.50	13	36	8	
		13		12.90	3.00			10	
	刃口形状按 P.735 选择	16		15.90	4.00			13	
		20		19.90	5.00			17	
	25	24.90		6.00	19			22	
		32		31.90	7.00			29	

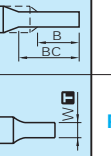

① 扳手槽用于确认凸模是否正确锁紧。 P.818

Order 订货范例  
 Catalog No. — L — P·W·A·B·C·Q·R·S...指定单位0.01mm  
 ELP3K 25 — 80 — P18.00 — W16.00 — A8.00

Delivery 交货期  
**9** 天发货  
 ① 上海·广州发货  
 ② 数量≥51时，请另询交货期。

Alterations 追加加工  
 Catalog No. — L(LC) — P·W·A·B·C·Q... — (BC·KC...etc.)  
 ELP3K 25 — LC73 — P18.00 — W16.00 — A8.00 — BC13

Alterations	Code	Spec.										
全长追加加工 	LC	变更全长 $50+B(BC) \leq LC < L$ 指定单位0.1mm ① 全长-刃口长度为50mm以下时，刃口长度为全长-50mm。(轻载型时为全长-45mm)。 ② D=32且形状为9J~13J·16J·K·L时，刃口长度B如右表所示。 <table border="1"> <tr> <th>L(LC)</th> <th>Bmax D32</th> </tr> <tr> <td>50.0~59.9</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>60.0~69.9</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>70.0~79.9</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>80.0~</td> <td>19</td> </tr> </table>	L(LC)	Bmax D32	50.0~59.9	6	60.0~69.9	13	70.0~79.9	19	80.0~	19
	L(LC)	Bmax D32										
50.0~59.9	6											
60.0~69.9	13											
70.0~79.9	19											
80.0~	19											
LKC	变更全长公差	$L+0.3 \rightarrow +0.05$ $0 \quad 0$										

Alterations	Code	Spec.										
刃口追加加工 	BC	变更刃口长度 $2 \leq BC \leq Bmax$ 指定单位0.1mm ① 全长L必须为刃口长度BC+50mm(轻载型时为BC+45mm)以上。 <table border="1"> <tr> <th>P·W</th> <th>Bmax</th> </tr> <tr> <td>2.50~2.99</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>3.00~3.99</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>4.00~4.99</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>5.00~</td> <td>30</td> </tr> </table>	P·W	Bmax	2.50~2.99	13	3.00~3.99	19	4.00~4.99	25	5.00~	30
	P·W	Bmax										
2.50~2.99	13											
3.00~3.99	19											
4.00~4.99	25											
5.00~	30											
PKC	变更刃口尺寸公差	$P·W \pm 0.01 \rightarrow +0.01$ $0 \quad 0$ ② D=32不适用										
其他	KC	变更钢球位置 指定单位1° 										

■ 钢球位置

