

# 絞りダイ 拉深凹模

RoHS 10

凹模类型(刃口形状按下图2A~4A·2B~5B·2C·3C选择)

(肩部)

**HD** (L=16~35)  
**HDS** (L=40)\*

(直杆型)

**SD** (L=16~35)  
**SDS** (L=16~40)\*

(定位销止动型)

**KD** (L=16~35)  
**KDS** (L=16~40)

材质 相当于SKD11 硬度 60~63HRC

刃口形状

**2A**

●  $\ell \min. \leq \ell = \frac{D}{2} - \frac{P}{2} - R$   
●  $R \leq B - 2$   
Ⓢ 可指定  $R=0$

**3A**

●  $\ell \min. \leq \ell = \frac{D}{2} - \frac{P}{2} - \text{Stan} \frac{K}{2}$   
●  $S \leq B - 2$

**4A**

●  $P < V$   
●  $\ell \min. \leq \ell = \frac{D}{2} - \frac{V}{2}$   
●  $S \leq B - 2$

**2B**

●  $P < V$  ●  $S \leq B - 2$  ●  $V \pm 0.05$   
●  $\ell \min. \leq \ell = \frac{D}{2} - \frac{V}{2} - \text{Stan} \frac{K}{2}$

**3B**

●  $P < V$  ●  $S \leq B - 2$  ●  $S - A \geq 2$   
●  $\ell \min. \leq \ell = \frac{D}{2} - \frac{V}{2} - \text{Atan} \frac{K}{2}$

**4B**

●  $\ell \min. \leq \ell = \frac{D}{2} - \frac{P}{2} - \text{Stan} \frac{K}{2} - \text{Rtan} \frac{180^\circ - K}{4}$   
●  $S \leq B - 2$

**5B**

●  $P < V$   
●  $\ell \min. \leq \ell = \frac{D}{2} - \frac{V}{2} - R$   
●  $S \leq B - 2$

**2C**

●  $P < V$  ●  $S \leq B - 2$  ●  $V \pm 0.05$   
●  $\ell \min. \leq \ell = \frac{D}{2} - \frac{V}{2} - \text{Stan} \frac{K}{2} - \text{Rtan} \frac{180^\circ - K}{4}$

**3C**

●  $P < V$  ●  $S \leq B - 2$  ●  $S - A \geq 2$   
●  $\ell \min. \leq \ell = \frac{D}{2} - \frac{V}{2} - \text{Atan} \frac{K}{2} - \text{Rtan} \frac{180^\circ - K}{4}$

\* 一肩型 一直杆型

Ⓢ HDS·SDS已进行止回加工。

(内角)  $R \leq 0.5$

加工极限·指定单位

- $R \cdots 0.2 \leq R \leq 10$   $\text{R} \pm 0.05$  指定单位0.1mm
- $K \cdots 1^\circ \leq K \leq 179^\circ$   $\text{K} \pm 30'$  指定单位1°
- $S \cdots S \geq 2$   $\text{S} \pm 0.1$  指定单位0.1mm
- $A \cdots$  指定单位0.1mm  $\text{A} \pm 0.1$
- $P \cdots$  指定单位0.01mm  $\text{P} \pm 0.01$
- $V \cdots$  指定单位0.01mm  $\text{V} \pm 0.01$
- $\ell \cdots$  HD·HDS·SD...  $\ell \min. = 0.5$   
SDS...  $\ell \min. = 1.5$   
KD·KDS...  $\ell \min. = 2.5$
- Ⓢ SD带有追加工KC指示时,  $\ell \min. = 1.5$ 。

Catalog No.		L	指定单位0.01mm min. P max.	HD·SD KD	HDS·SDS KDS	d	
Type	D						
肩部	10	(16) 20 22 25 (28) 30 (32) 35 (40)	2.00 ~ 6.00	6	10	6.4	
	13		3.00 ~ 8.00			8.4	
16	5.00 ~ 10.00		10.6				
直杆型	20		7.00 ~ 12.00			12	12.6
	25		10.00 ~ 16.00				16.6
	32		15.00 ~ 20.00				20.6
定位销止动型	38		19.00 ~ 26.00	15	26.6		
	45		25.00 ~ 35.00		36.0		
	50		33.00 ~ 40.00		41.0		
	56		38.00 ~ 45.00	20	46.0		

Ⓢ L(16)···D10~38适用 Ⓢ L(40)···仅HDS·SDS·KDS适用 Ⓢ L(28)·(32)···仅HD·SD·KD的D10~D32适用

Order 订货范例

Catalog No. - L - P·V·R·K·S·A

**HD3B 16 - 30 - P5.00 - V6.00 - K60 - S5.0 - A3.0**

Delivery 交货期 **3** 天发货

Ⓢ 上海·广州发货  
Ⓢ 数量≥101时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

Catalog No. - L(LC) - P(PC)·V·R·K·S·A - (HC·TC···etc.)

**HD3B 16 - LC34.0 - P5.00 - V6.00 - K60 - S5.0 - A3.0 - TC4.00 - TKC**

Alterations	Code	Spec.
前端	PC	变更前端直径 $P > PC \geq \frac{P_{\min.}}{2} \geq 1.90$ 指定单位0.01mm
全长追加工	LC	变更全长 ● HD·HDS $L - (B - S(R)) + 2 \leq LC < L$ 指定单位0.1mm Ⓢ 导入部缩短(L-LC)。 Ⓢ B尺寸缩短(L-LC)。 ● SD·SDS·KD·KDS $10 \leq LC < L$ 指定单位0.1mm Ⓢ 导入部缩短(L-LC)。 (LKC并用时, 指定单位可为0.01mm)
	LKC	变更全长公差 $L \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \begin{matrix} \rightarrow \\ \rightarrow \end{matrix} \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$

Alterations	Code	Spec.
凸缘部追加工	HC	变更凸缘直径 $D \leq HC < H$ 指定单位0.1mm
	TC	变更凸缘厚度 $2 \leq TC < 5$ 指定单位0.1mm(TC·TKM并用时, 指定单位可为0.01mm) Ⓢ 全长缩短(5-TC)。 LC并用时, 全长与LC相同
	KC	Ⓢ HDS/SDS/KD/KDS 不适用
	RC	加工凸缘部, 以配合固定块使用 (相对于固定块表面-0.04~0加工) Ⓢ L<30不适用
	TKC	变更凸缘厚度公差 $T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \begin{matrix} \rightarrow \\ \rightarrow \end{matrix} \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$ Ⓢ L<16不适用
TKM	变更凸缘厚度公差 $T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \begin{matrix} \rightarrow \\ \rightarrow \end{matrix} \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$ Ⓢ L<16不适用	

凸成形  
& 凹模  
加工用