

肩型

直杆型

RoHS10

肩型	直杆型	材质	硬度
HDC2S	HSC2S	相当于SKD11	60~63HRC
HDC2B	HSC2B		
PHC2S	PSC2S	粉末高速钢	64~67HRC
PHC2B	PSC2B		

<MISUMI独创规格>

HDC2S 相当于SKD11
PHC2S 粉末高速钢

HDC2B 相当于SKD11
PHC2B 粉末高速钢

HSC2S 相当于SKD11
PSC2S 粉末高速钢

HSC2B 相当于SKD11
PSC2B 粉末高速钢

Catalog No.		指定单位0.1mm	指定单位0.01mm	指定单位1mm	指定单位0.1mm	H	
Type	D	L	min. P max.	B	R		
相当于SKD11 HDC2S HSC2S	6	16.0~25.0	2.20 ~ 3.00	-	0.2 ~ $\frac{D-P-2}{2}$ (也可指定R=0)	9	
	8		2.50 ~ 4.00			11	
	10		3.00 ~ 5.00			13	
	13		4.00 ~ 6.50			16	
	16		5.00 ~ 8.00			19	
粉末高速钢 PHC2S PSC2S	20	8.00 ~ 10.00	23				
	25	10.00 ~ 12.50	28				
	相当于SKD11 HDC2B HSC2B	6	16.0~35.0	2.20 ~ 3.00	B ≤ P × 3 and B ≤ $\frac{L}{2} + 2$	0.2 ~ $\frac{D-P-2}{2}$ (也可指定R=0)	9
		8		2.50 ~ 4.00			11
		10		3.00 ~ 5.00			13
13		4.00 ~ 6.50		16			
16		5.00 ~ 8.00		19			
粉末高速钢 PHC2B PSC2B	20	8.00 ~ 10.00	23				
	25	10.00 ~ 12.50	28				

Order 订货范例

Catalog No. - L - P - B - R

PHC2S 13 - 22.0 - P5.50 - R1.4

HDC2B 13 - 22.0 - P5.50 - B8 - R1.4

Delivery 交货期

7 天发货

上海·广州发货

数量≥21时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

Catalog No. - [LC] - [P] - [B] - [R] - (HC·TC...etc.)

HSC2B 13 - LC21.0 - P5.50 - B8 - R1.4 - HC15

Alterations	Code	Spec.
全长追加加工	LC	变更全长 13 ≤ LC < 16 指定单位0.1mm (LKC并用时, 指定单位可为0.01mm) 导入部缩短(L-LC)。
	LKC	变更全长公差 L +0.4 ⇒ +0.05 L +0.2 ⇒ 0

Alterations	Code	Spec.
凸缘部追加加工	HC	变更凸缘直径 D ≤ HC < H 指定单位0.1mm
	TC	变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 5 指定单位0.1mm (TKC·TKM并用时, 指定单位可为0.01mm) 全长仍为指定长度。
	TKC	变更凸缘厚度公差 T +0.3 ⇒ +0.02 ⊗ L < 16 不适用
	TKM	变更凸缘厚度公差 T +0.3 ⇒ 0 ⊗ L < 16 不适用
其他	PKC	变更P尺寸公差 P +0.01 ⇒ +0.005
	RKC	变更R尺寸公差 R ± 0.1 ⇒ ± 0.05

顶出销

RoHS10

KOP

<MISUMI独创规格>

材质 相当于SK4
硬度 53~58HRC

T	H	Catalog No.	指定单位0.1mm	指定单位0.01mm
			L	min. P max.
3	6	KOP	7.0~60.0	1.00 ~ 4.00
	8			1.00 ~ 6.00
	10			2.00 ~ 8.00
12	3.00 ~ 10.00			
14	4.00 ~ 12.00			
16	6.00 ~ 13.00			

Order 订货范例

Catalog No. - L - P

KOP 6 - 15.5 - P3.50

Delivery 交货期

3 天发货

上海·广州发货

数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

Catalog No. - [L] - [P] - (HC·TC...etc.)

KOP 6 - 45.5 - P5.50 - VSC

Alterations	Code	Spec.
前端追加加工	RC	销头部带有R0.2~0.3。
	VSC	销头端部进行抛光加工。
全长	LKC	变更L尺寸公差 L ± 0.1 ⇒ ± 0.02
凸缘部追加加工	HC	变更凸缘直径 P ≤ HC < H 指定单位0.1mm
	TC	变更凸缘厚度 3.5 ≤ TC < 5 指定单位0.1mm KOP8~13适用
	TRN	凸缘颈部倾角加工 (无需对板作倒角处理)
	TRC	变更凸缘颈部的R 将R0.2~0.5变更为0.6~1.0 H - P ≥ 3.5适用

Example 使用范例

- 特长
- 请作为拉深凹模(P.693)的顶出销使用。
 - 凸缘直径为可插入到拉深凹模让位孔的尺寸。
 - 通过追加加工可变更凸缘颈部的R形状。请根据强度和安装情况进行变更。