

# 拉深顶料型凸模

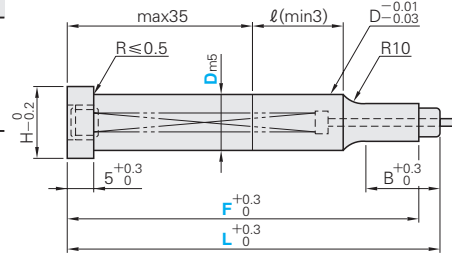
-DLC涂覆处理-



顶料销突出量的计算方法(参考值) P.266

顶料孔详情请参阅基本顶料型凸模 P.262  
顶料销详情请参阅顶料销组件 P.265

Type	材质	硬度	表面处理	杆径D	Catalog No.
普通型	粉末高速钢 RoHS10	64~67HRC 表面3000HV	DLC处理	4~25	N-PJ 基底WPC®处理 NW-PJ



Shape (形状) P.693

<MISUMI独创规格>

B	H	Catalog No.		D	L	指定单位0.01mm		dmin.		
		Type	Shape (形状)			min. P max.	Vmin.			
8	7	-无基底- N-PJ	2A~4A	4	40 50 60 70 80	2.00~	3.99	1.00		
	8			2.00~		4.99	2.00			
	9			2.00~		5.99	2.00			
13	11			-基底WPC®处理- NW-PJ	2B 5B~7B	8	(40) (50) 60 70 80 90 100	3.00~	7.99	3.00
	13					3.00~		9.99	3.00	
	16					6.00~		12.99	6.00	
	19	10.00~	15.99			6.00				
19	23		9D	20		13.00~	19.99	6.00		
	28			25		18.00~	24.99	6.00		

- L(40) → B=6 全长L(40)时, 刃口长度B一律为6mm。
- L(50) → B=13 全长L(50)时, 刃口长度B一律为13mm。
- P>D-0.03 → l=0 P>D-0.03时, 不带D<sub>-0.03</sub><sup>-0.01</sup>(导入部)。
- 带有d的Shape(形状)时, 请注意dmin。

Order 订货范例 Catalog No. - L - P·E·V·R·Q·A·K·F·S  
N-PJ2C 16 - 70 - P12.00-V9.50-A30-F65.0-S3

Delivery 交货期 12 天发货  
上海·广州发货  
数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. - L(LC) - P·E·V·R·Q·A·K·F·S - (HC·TC...etc.)  
N-PJ2C 16 - LC75.0 - P12.00-V9.50-A30-F65.0-S3 - LKC

Alterations	Code	Spec.
	HC	变更凸缘直径 D≤HC<H 指定单位0.1mm
	TC	变更凸缘厚度3.5≤TC<5 指定单位0.1mm (TKC-TKM并用时, 指定单位可为0.01mm) 全长缩短(5-TC)。
	TCC	凸缘部C倒角加工 提升凸模头部的强度。 P.1653 指定单位0.1mm 0.5≤TCC≤(H-D)/2 H≤5时, TCC为0.5。
	KC	凸缘部单面止回加工
	WKC	止回平行加工(双面)
	RC	相对于固定块表面 -0.04~0加工。
	TKC	变更凸缘厚度公差 5<sup>+0.3</sup>/0 → <sup>+0.02</sup>/0
	TKM	变更凸缘厚度公差 5<sup>+0.3</sup>/0 → <sup>-0.02</sup>/0
	LC	变更全长 LC<L 指定单位 0.1mm 刃口长度B缩短(L-LC)。 顶料销突出量为2mm。
	LKC	变更L尺寸公差 L<sup>+0.3</sup>/0 → <sup>+0.05</sup>/0

Alterations	Code	Spec.
	SC	刃口抛光加工 P尺寸公差、指定单位不变。涂覆前对母材进行精加工。 基底WPC®处理不适用 形状2A、2C、3C、4C、6C、3D、4D、5D、9D不适用 不可与AKC、KKC、RKC、QKC并用
	AKC	变更A角度公差 A±30' → ±10'
	KKC	变更K角度公差 K±30' → ±10'
	RKC	R尺寸公差 R±0.5 → ±0.05 在0.1≤R≤10的范围内适用 基底WPC®处理时R±0.1
	QKC	变更Q尺寸公差 Q±0.5 → ±0.05 在0.1≤Q≤10的范围内适用 基底WPC®处理时Q±0.1
	NDC	无导入部 l≥3 → l=0
	AC	用作通气孔时, 拔出顶料销, 从内侧塞住横向孔。
	NC	拔出顶料销。 不可与AC并用
	FKC	变更F尺寸公差 F<sup>+0.3</sup>/0 → <sup>+0.05</sup>/0

■DLC涂覆处理的效果  
由于与非铁金属亲和性较低, 可有效防止铝和铜等的冲裁加工时的粘附。  
详情请参阅产品数据 P.1651

凸成形加工用