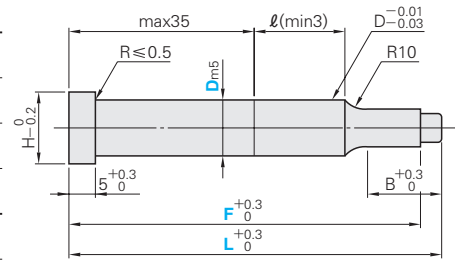


# 拉深凸模

-DICOAT®処理・TiCN塗覆処理・HW塗覆処理-

Type	M材质	H硬度	S表面处理	杆径D	Catalog No.
普通型	RoHS10 相当于SKD11 粉末高速钢	60~63HRC 表面3000HV	DICOAT®	3~25	T-SP
		62~64HRC 表面3000HV			T-PH
	相当于SKH51 粉末高速钢	61~64HRC 表面3000HV	TiCN塗覆処理	3~25	H-SH
			HW塗覆処理		HW-SH
			TiCN塗覆処理		H-PH
			HW塗覆処理		HW-PH
定位销孔型	RoHS10 相当于SKD11	60~63HRC 表面3000HV	DICOAT®	10~25	T-SP-C
			TiCN塗覆処理		H-SP-C
			HW塗覆処理		HW-SP-C
螺纹固定型	RoHS10 粉末高速钢	64~67HRC 表面3000HV	TiCN塗覆処理	5~25	H-MPH
			HW塗覆処理		HW-MPH



SP-C → T =  $5 \pm \begin{matrix} 0.03 \\ 0.01 \end{matrix}$   
Shape (形状) P.693

<MISUMI独创规格>

B	H	M	Catalog No.			Shape (形状)	D	指定单位0.1mm		指定单位0.01mm	
			Type					L	min. P max.	V min	
8	5	-	普通型 (D3~25)	DICOAT®	TiCN塗覆	HW塗覆処理	2A~4A·6A	40.0~80.0	2.00~2.99	1.00	
	7	T-SP		H-SH	HW-SH	2.00~3.99			1.00		
	8	T-PH		H-PH	HW-PH	2.00~4.99			1.20		
	9					2.00~5.99			1.20		
	11	4							3.00~7.99	1.50	
13	13	5	定位销孔型 (D10~25)	T-SP-C	H-SP-C	HW-SP-C	2C~10C	(40.0~49.9)	3.00~9.99	1.50	
	16					6.00~12.99			2.00		
	19					10.00~15.99			3.00		
19	23	6	螺纹固定型 (D5~25)		H-MPH	HW-MPH	2D~10D	50.0~100.0	13.00~19.99	3.00	
	28								18.00~24.99	4.00	

①DICOAT®凸模不适用于6A·8B·2D形状。  
②L(40.0~49.9)→B=8 全长L为(40.0~49.9)时, 刃口长度B一律为8mm。  
③P>D-0.03... $\ell=0$  P>D-0.03时, 不带D $_{-0.01}^{-0.03}$ (导入部)。

Order 订货范例 Catalog No. - L - P·E·V·R·Q·A·K·F·S  
T-SP2C 16 - 70.0 - P12.00-V9.00-A30-F65.0-S3

Delivery 交货期  
●DICOAT®処理 3天发货  
●TiCN塗覆処理・HW塗覆処理 7天发货  
①上海·广州发货  
②数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. - L - P(PC)·E·V·R·Q·A·K·F·S - (BC·HC...etc.)  
T-SP2C 16 - 75.0 - P12.00-V9.00-A30-F65.0-S3 - LKC

Alterations	Code	Spec.																												
	PC	变更P尺寸 $PC \geq \frac{P_{min.}}{2} \geq V_{min.}$ 指定单位0.01mm																												
	BC	变更刃口长度 $2 \leq BC \leq BC_{max.}$ 指定单位0.1mm ①全长L必须在刃口长度BC+30mm以上。 ②TiCN塗覆・DICOAT®処理 HW塗覆処理 <table border="1"> <tr> <th>P(PC)</th> <th>BCmax</th> <th>P(PC)</th> <th>BCmax</th> </tr> <tr> <td>1.00~1.19</td> <td>15</td> <td>1.00~1.99</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>1.20~1.99</td> <td>20</td> <td>2.00~2.99</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>2.00~2.99</td> <td>30</td> <td>3.00~3.99</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>3.00~3.99</td> <td>35</td> <td>4.00~5.99</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>4.00~5.99</td> <td>45</td> <td>6.00~</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>6.00~</td> <td>60</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> 塗覆處理凸模为 $2 \leq BC \leq BC_{max} \leq L/2$	P(PC)	BCmax	P(PC)	BCmax	1.00~1.19	15	1.00~1.99	15	1.20~1.99	20	2.00~2.99	25	2.00~2.99	30	3.00~3.99	30	3.00~3.99	35	4.00~5.99	40	4.00~5.99	45	6.00~	45	6.00~	60		
P(PC)	BCmax	P(PC)	BCmax																											
1.00~1.19	15	1.00~1.99	15																											
1.20~1.99	20	2.00~2.99	25																											
2.00~2.99	30	3.00~3.99	30																											
3.00~3.99	35	4.00~5.99	40																											
4.00~5.99	45	6.00~	45																											
6.00~	60																													
	SC	刃口抛光加工 ①P尺寸公差、指定单位不变。 塗覆前对母材进行精加工。 ②DICOAT®凸模・HW塗覆處理不适用 ③形状2A、6A、8B、2C、3C、4C、6C、2D、3D、4D、6D、8D、9D、10D不适用 ④AKC、KKC、RKC、QKC并用																												
	AKC	变更A角度公差 $A \pm 30' \rightarrow \pm 10'$ ①DICOAT®凸模不适用																												
	KKC	变更K角度公差 $K \pm 30' \rightarrow \pm 10'$ ①DICOAT®凸模不适用																												
	RKC	R尺寸公差 $R \pm 0.5 \rightarrow \pm 0.05$ ①HW塗覆處理时为 $R \pm 0.1$ 在 $0.1 \leq R \leq 10$ 的范围 内适用 ②DICOAT®凸模不适用																												
	QKC	变更Q尺寸公差 $Q \pm 0.5 \rightarrow \pm 0.05$ ①HW塗覆處理时为 $Q \pm 0.1$ 在 $0.1 \leq Q \leq 10$ 的范围 内适用 ②DICOAT®凸模不适用																												
	HC	变更凸缘直径 $D \leq HC < H$ 指定单位0.1mm																												
	TC	变更凸缘厚度 $2 \leq TC < 5$ 指定单位0.1mm(TKC-TKM并用时, 指定单位可为0.01mm) ①全长即为指定尺寸。																												

Alterations	Code	Spec.
	TCC	凸缘部C角加工 提升凸模头部的强度。P.1653 指定单位0.1mm $0.5 \leq TCC \leq (H-D)/2$ ①H≤5时, TCC为0.5。
	KC	单面止回加工 ①螺纹固定型凸模的D5不适用
	WKC	止回平行加工(双面) ①螺纹固定型凸模的D5不适用
	RC	相对于固定块表面 -0.04~0加工。
	TKC	变更凸缘厚度公差 ①定位销孔型凸模不适用 $5_{+0.3}^0 \rightarrow +0.02$
	TKM	变更凸缘厚度公差 ①定位销孔型凸模不适用 $5_{+0.3}^0 \rightarrow -0.02$
	LKC	变更L尺寸公差 $L_{+0.3}^0 \rightarrow +0.05$
	FKC	变更F尺寸公差 $F_{+0.3}^0 \rightarrow +0.05$ ①DICOAT®凸模不适用
	NDC	无导入部 $\ell \geq 3 \rightarrow \ell = 0$ ①螺纹固定型凸模不适用

成形加工用  
パンチ&ダイ

凸成形加工用  
凸模&凹模