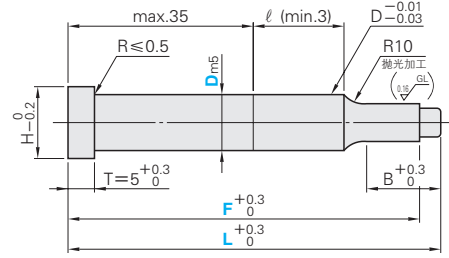


拉深凸模

—普通型・抛光加工型—

Type	材質	硬度	杆径D	Catalog No.
普通型	RoHS10 相当于SKD11	60~63HRC	3~25	SP 抛光加工 L-SP
	相当于SKH51	61~64HRC		SH 抛光加工 L-SH
	粉末高速钢	64~67HRC		PH 抛光加工 L-PH
定位销孔型	RoHS10 相当于SKD11	60~63HRC	10~25	SP-C 抛光加工 L-SP-C
螺纹固定型	RoHS10 相当于SKD11	60~63HRC	5~25	MP 抛光加工 L-MP MPH 抛光加工 L-MPH



- SP-C · L-SP-C... T=5^{+0.03}/₀
- 抛光加工型的抛光范围为从凸模前端到B尺寸。(端面除外)

Shape (形状)
P.693

<MISUMI独创规格>

B	H	(M)	Catalog No.		D	指定单位0.1mm L	指定单位0.01mm	
			Type	Shape (形状)			min. P	max.* V min.
8	5	3	普通型 (D3~25)	SP	2A~4A-6A	40.0~80.0	2.00~2.99	1.00
	7			L-SP	4		2.00~3.99	1.00
	8			SH	5		2.00~4.99	1.20
	9			L-SH	6		2.00~5.99	1.20
13	11	5	定位销孔型 (D10~25)	PH	2B~8B	(40.0~49.9)	3.00~7.99	1.50
	13			L-PH	8		3.00~9.99	1.50
	16			SP-C	10		6.00~12.99	2.00
	19			L-SP-C	13		10.00~15.99	3.00
19	23	6	螺纹固定型 (D5~25)	MP	2D~11D	50.0~100.0	13.00~19.99	3.00
	28			L-MP	16		18.00~24.99	4.00
				L-MPH	20			
					25			

- 抛光加工不适用于2A·6A·8B·2C·3C·4C·6C·2D·3D·4D·5D·8D·9D·10D·11D形状。
- L(40.0~49.9) B=8 全长L为(40.0~49.9)时, 刃口长度B一律为8mm。
- P>D-0.03... ℓ=0 P>D-0.03时, 不带D^{-0.01} (导入部)。
- 可指定P=D。P=D... P₁m5·ℓ=0 *P=D时, P的公差为m5, 不带D^{-0.01} (导入部)。
- (M)... 螺纹固定型凸模 仅MP·L-MP·MPH·L-MPH适用

Order 订货范例 Catalog No. — L — P·E·V·R·Q·A·K·F·S
SP2C 16 — 70.0 — P12.00—V9.00—A30—F65.0—S3

Delivery 交货期 3 天发货
上海·广州发货
数量≥101时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. — L — P(PC)·E·V·R·Q·A·K·F·S — (BC·HC...etc.)
SP2C 16 — 75.0 — P12.00—V9.00—A30—F65.0—S3 — LKC—FKC

Alterations	Code	Spec.														
	PC	变更P尺寸 PC ≥ $\frac{P_{min}}{2}$ ≥ Vmin. 指定单位0.01mm														
	BC	变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ BCmax. 指定单位0.1mm ① 全长L必须为刃口长度BC+30mm以上。 <table border="1"> <tr><th>P(PC)</th><th>BCmax</th></tr> <tr><td>1.00~1.19</td><td>15</td></tr> <tr><td>1.20~1.99</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.00~2.99</td><td>30</td></tr> <tr><td>3.00~3.99</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.00~5.99</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.00~</td><td>50</td></tr> </table>	P(PC)	BCmax	1.00~1.19	15	1.20~1.99	20	2.00~2.99	30	3.00~3.99	35	4.00~5.99	45	6.00~	50
P(PC)	BCmax															
1.00~1.19	15															
1.20~1.99	20															
2.00~2.99	30															
3.00~3.99	35															
4.00~5.99	45															
6.00~	50															
	PKC	变更P尺寸公差 P ^{+0.01} / ₀ → +0.005 ① 抛光加工不适用														
	AKC	变更A角度公差 A ± 30' → ± 10' ① 抛光加工不适用														
	KKC	变更K角度公差 K ± 30' → ± 10' ① 抛光加工不适用														
	RKC	变更R尺寸公差 R ± 0.5 → ± 0.05 在0.1 ≤ R ≤ 10的范围内适用														
	QKC	变更Q尺寸公差 Q ± 0.5 → ± 0.05 在0.1 ≤ Q ≤ 10的范围内适用														
	HC	变更凸缘直径 D ≤ HC < H 指定单位0.1mm														
	TC	变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 5 指定单位0.1mm (TKC·TKM并用时, 指定单位可为0.01mm) ① 全长即为指定尺寸。														

Alterations	Code	Spec.
	TCC	凸缘部C角加工 提升凸模头部的强度 P.1653 指定单位0.1mm 0.5 ≤ TCC ≤ (H-D)/2 ① H ≤ 5时, TCC为0.5 ② 不可与SRC并用
	KC	凸缘部单面止回加工 ① MP·MPH·L-MP·L-MPH型的D5不适用
	WKC	止回平行加工(双面) ① MP·MPH·L-MP·L-MPH型的D5不适用
	RC	加工凸缘部, 以配合固定块使用 (相对于固定块表面-0.04~0加工)
	SRC	加工凸缘部, 以配合可选型固定块(SLS)使用。 ① 详情请参阅P.673 ② D10~25适用
	TKC	变更凸缘厚度公差 5 ^{+0.3} / ₀ → +0.02 0
	TKM	变更凸缘厚度公差 5 ^{+0.3} / ₀ → -0.02 0
	LKC	变更L尺寸公差 L ^{+0.3} / ₀ → +0.05 0
	FKC	变更F尺寸公差 F ^{+0.3} / ₀ → +0.05 0
	NDC	无导入部 ℓ ≥ 3 → ℓ = 0 ① 螺纹固定型不适用

成形加工用
パンチ&ダイ

凸成形加工用
凸模&凹模