

Type	表面処理	M材質 H硬度	Catalog No.	形状
一肩型一	TiCN 塗覆処理 表面処理 3000HV	相当於SKH51 61~64HRC	H-SHMUB	
	DLC 塗覆処理 表面処理 3000HV	相当於SKH51 61~64HRC	H-PHMUB	
一杆部止動型一	TiCN 塗覆処理 表面処理 3000HV	相当於SKH51 61~64HRC	GH-SHMUB	
	DLC 塗覆処理 表面処理 3000HV	相当於SKH51 61~64HRC	GH-PHMUB	
一螺紋固定型一	TiCN 塗覆処理 表面処理 3000HV	粉末高速鋼 64~67HRC	H-MPHMUB	
	DLC 塗覆処理 表面処理 3000HV	粉末高速鋼 64~67HRC	N-MPHMUB	

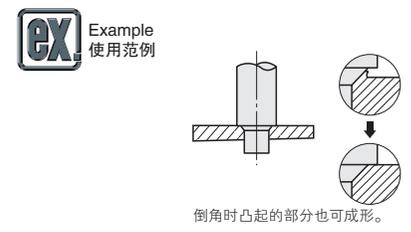
Order 订货范例  
 Catalog No. - [L] - [P] - [F] - [C]  
 H-SHMUB 6 - 51.0 - P3.40 - F45.0 - C0.6  
 GN-SHMUB 10 - 65.0 - P5.6 - F60.0 - C0.5

Delivery 交货期  
 •TiCN塗覆処理 7 天发货  
 •DLC塗覆処理 12 天发货  
 上海・广州发货  
 数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工  
 Catalog No. - [L] - [P] - [F] - [C] - (PKC...etc.)  
 H-MPHMUB 5 - 55.0 - P2.40 - F52.0 - C0.5 - PKC

Alterations	Code	变更内容
刃口追加加工	PC	变更刃口尺寸 PC ≥ $\frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定单位0.01mm (PKC并用时, 指定单位为0.001mm)
刃口追加加工	PKC	变更刃口尺寸公差 P +0.01 $\Rightarrow$ +0.005 0 0 *(P尺寸指定单位可为0.001mm) *TiCN塗覆処理D>13不适用
全长追加加工	LKC	变更全长公差 L +0.3 $\Rightarrow$ +0.05 0 0 *(L尺寸指定单位可为0.01mm)
杆部	FKC	变更F尺寸公差 F +0.3 $\Rightarrow$ +0.05 0 0
杆部	NDC	无导入部 *螺紋固定型不适用 $l \geq 3 \Rightarrow l = 0$

Alterations	Code	变更内容
凸缘部追加加工	KC	单面止回加工 *螺紋固定型的D5不适用 *杆部止動型不适用
凸缘部追加加工	WKC	止回平行加工(双面) *螺紋固定型的D5不适用 *杆部止動型不适用
凸缘部追加加工	HC	变更凸缘直径 D ≤ HC ≤ H 指定单位0.1mm *螺紋固定型不适用
凸缘部追加加工	TC	变更凸缘厚度 2 ≤ TC ≤ 5 指定单位0.1mm (TKC・TKM并用时, 指定单位可为0.01mm) *全长L即为指定尺寸。 *螺紋固定型不适用
凸缘部追加加工	TKC	变更凸缘厚度公差 +0.3 $\Rightarrow$ +0.02 0 0 *螺紋固定型不适用
凸缘部追加加工	TKM	变更凸缘厚度公差 +0.3 $\Rightarrow$ 0 0 -0.02 *螺紋固定型不适用
凸缘部追加加工	TCC	凸缘部C倒角加工 提升凸模头部的强度。P.1653 指定单位0.1mm 0.5 ≤ TCC ≤ (H-D)/2 *H ≤ 5时, TCC为0.5。 *螺紋固定型不适用



■DLC塗覆処理的效果  
 由于与非铁金属亲和性较低, 可有效防止铝和铜等的冲裁加工时的粘附。  
 详情请参阅产品数据 P.1651

B	H	V	M	Catalog No.		指定单位	指定单位0.01mm	指定单位0.1mm	
				Type	Shape	0.1mm	(A)	F	C
-	7	-	-	一TiCN塗覆処理一 H-SHMUB H-PHMUB 一DLC塗覆処理一 N-SHMUB N-PHMUB 一DLC塗覆処理基底WPC®処理一 NW-SHMUB NW-PHMUB	A (圆形) 不需指定	4	1.00 ~ 1.80	28 ≤ F ≤ L - C - 2.0	0.5 ≤ C ≤ (D - P) / 2 - 0.6
	5					2.00 ~ 2.80			
	6					3.00 ~ 3.80			
	8					3.00 ~ 5.80			
	10					3.00 ~ 7.80			
	13					6.00 ~ 10.80			
	16					10.00 ~ 13.80			
	20					13.00 ~ 17.80			
8	9	4.8	-	一杆部止動型一 一TiCN塗覆処理一 GH-SHMUB GH-PHMUB 一DLC塗覆処理一 GN-SHMUB GN-PHMUB 一DLC塗覆処理基底WPC®処理一 GNW-SHMUB GNW-PHMUB	A (圆形) 不需指定	6	2.00 ~ 2.60	29 ≤ F ≤ L - C - 2.0 and B ≥ L - F + 2.0	0.5 ≤ C ≤ (V - P) / 2 - 0.6
	8					3.00 ~ 3.60			
	10					3.00 ~ 5.60			
	13					6.00 ~ 8.60			
	16					10.00 ~ 11.60			
13	13	7.8	-	一杆部止動型一 一TiCN塗覆処理一 GH-SHMUB GH-PHMUB 一DLC塗覆処理一 GN-SHMUB GN-PHMUB 一DLC塗覆処理基底WPC®処理一 GNW-SHMUB GNW-PHMUB	A (圆形) 不需指定	6	2.00 ~ 2.80	28 ≤ F ≤ L - C - 2.0	0.5 ≤ C ≤ (D - P) / 2 - 0.6
	8					3.00 ~ 3.80			
	10					3.00 ~ 7.80			
	13					6.00 ~ 10.80			
	16					10.00 ~ 13.80			
19	19	13.8	-	一杆部止動型一 一TiCN塗覆処理一 GH-SHMUB GH-PHMUB 一DLC塗覆処理一 GN-SHMUB GN-PHMUB 一DLC塗覆処理基底WPC®処理一 GNW-SHMUB GNW-PHMUB	A (圆形) 不需指定	6	2.00 ~ 2.80	28 ≤ F ≤ L - C - 2.0	0.5 ≤ C ≤ (D - P) / 2 - 0.6
	8					3.00 ~ 3.80			
	10					3.00 ~ 7.80			
	13					6.00 ~ 10.80			
	16					10.00 ~ 13.80			
-	3	-	-	一螺紋固定型一 一TiCN塗覆処理一 H-MPHMUB 一DLC塗覆処理一 N-MPHMUB 一DLC塗覆処理基底WPC®処理一 NW-MPHMUB	A (圆形) 不需指定	5	2.00 ~ 2.80	28 ≤ F ≤ L - C - 2.0	0.5 ≤ C ≤ (D - P) / 2 - 0.6
	6					3.00 ~ 3.80			
	8					3.00 ~ 5.80			
	10					3.00 ~ 7.80			
	13					6.00 ~ 10.80			

成形加工用  
 パンチ&ダイ

凸成形  
 &凹工模