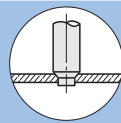


# 倒角凸模

ー前端直杆/TiCN塗覆処理・DLC塗覆処理ー



Type	表面処理	材質 硬度	Catalog No.	形状
ー肩型ー ーTiCN塗覆処理ー	TiCN塗覆処理 表面処理3000HV	相当于SKH51 61~64HRC	<b>H-SHMUA</b>	
ーDLC塗覆処理ー	DLC塗覆処理 表面処理3000HV	相当于SKH51 61~64HRC	<b>N-SHMUA</b> ー基底WPC®処理ー <b>NW-SHMUA</b>	
ーTiCN塗覆處理ー	TiCN塗覆處理 表面處理3000HV	粉末高速鋼 64~67HRC	<b>H-PHMUA</b>	
ーDLC塗覆處理ー	DLC塗覆處理 表面處理3000HV	粉末高速鋼 64~67HRC	<b>N-PHMUA</b> ー基底WPC®處理ー <b>NW-PHMUA</b>	
◁MISUMI独创规格▷				
ー杆部止动型ー ーTiCN塗覆處理ー	TiCN塗覆處理 表面處理3000HV	相当于SKH51 61~64HRC	<b>GH-SHMUA</b>	
ーDLC塗覆處理ー	DLC塗覆處理 表面處理3000HV	相当于SKH51 61~64HRC	<b>GN-SHMUA</b> ー基底WPC®處理ー <b>GNW-SHMUA</b>	
ーTiCN塗覆處理ー	TiCN塗覆處理 表面處理3000HV	粉末高速鋼 64~67HRC	<b>GH-PHMUA</b>	
ーDLC塗覆處理ー	DLC塗覆處理 表面處理3000HV	粉末高速鋼 64~67HRC	<b>GN-PHMUA</b> ー基底WPC®處理ー <b>GNW-PHMUA</b>	
◁MISUMI独创规格▷				
ー螺紋固定型ー ーTiCN塗覆處理ー	TiCN塗覆處理 表面處理3000HV	粉末高速鋼 64~67HRC	<b>H-MPHMUA</b>	
ーDLC塗覆處理ー	DLC塗覆處理 表面處理3000HV	粉末高速鋼 64~67HRC	<b>N-MPHMUA</b> ー基底WPC®處理ー <b>NW-MPHMUA</b>	
◁MISUMI独创规格▷				

◎塗覆處理產品的刃口端面在塗覆之前進行研磨。

◎塗覆處理產品的刃口端面在塗覆之前進行研磨。

◎TiCN塗覆處理產品的刃口端面在塗覆之前進行研磨。

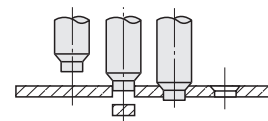
Order 订货范例  
Catalog No. - L - P - F  
**H-SHMUA 5 - 60.0 - P3.5 - F37.0**  
**GN-SHMUA 10 - 70.0 - P6.8 - F65.0**

Delivery 交货期  
●TiCN塗覆處理 **7** 天發貨  
●DLC塗覆處理 **12** 天發貨  
◎上海·廣州發貨  
◎數量≥201時，請另詢交貨期。

Alterations 追加加工  
Catalog No. - L - P - F - (PKC...etc.)  
**H-SHMUA 5 - 55.0 - P2.40 - F51.0 - PKC**

Alterations	Code	Spec.
刃口追加加工	PC	變更刃口尺寸 PC ≥ $\frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定單位0.01mm (PKC并用時，指定單位可為0.001mm)
	PKC	變更刃口尺寸公差 P +0.01 ⇄ +0.005 ◎(P尺寸指定單位可為0.001mm) ◎TiCN塗覆處理D>13不適用
全長追加加工	LKC	變更全長公差 L +0.3 ⇄ +0.05 ◎(L尺寸指定單位可為0.01mm)
杆部	FKC	變更F尺寸公差 F +0.3 ⇄ +0.05
	NDC	無導入部 ◎螺紋固定型不適用 ℓ ≥ 3 ⇄ ℓ = 0

Example 使用范例



沖裁的同時倒角。同一工序內即可完成倒角。

Alterations	Code	Spec.
凸緣部追加加工	KC	單面止回 單面加工 ◎螺紋固定型的D5不適用 ◎杆部止動型不適用
	WKC	止回平行加工 加工(双面) ◎螺紋固定型的D5不適用 ◎杆部止動型不適用
	HC	變更凸緣直徑 D ≤ HC < H 指定單位0.1mm ◎螺紋固定型不適用
	TC	變更凸緣厚度 2 ≤ TC < 5 指定單位0.1mm (TKC·TKM并用時，指定單位可為0.01mm) ◎全長L即為指定尺寸。 ◎螺紋固定型不適用
	TKC	變更凸緣厚度公差 T +0.3 ⇄ +0.02 ◎螺紋固定型不適用
	TKM	變更凸緣厚度公差 T +0.3 ⇄ 0 ◎螺紋固定型不適用
TCC	TCC 凸緣部C倒角加工 提升凸模頭部的強度。P.1653 指定單位0.1mm 0.5 ≤ TCC ≤ (H-D)/2 ◎H ≤ 5時，TCC為0.5。 ◎螺紋固定型不適用	

■DLC塗覆處理的效果  
由于与非铁金属亲和性较低，可有效防止铝和铜等的冲裁加工时的粘附。  
详情请参阅产品数据 P.1651

凸成形  
& 加工用

B	H	V	M	Catalog No.		指定单位0.1mm	指定单位0.01mm	指定单位0.1mm
				Type	D	L	min. P max.	F
-	5	-	-	肩型 ーTiCN塗覆處理ー <b>H-SHMUA</b> <b>H-PHMUA</b> ーDLC塗覆處理ー <b>N-SHMUA</b> <b>N-PHMUA</b> ーDLC塗覆處理基底WPC®處理ー <b>NW-SHMUA</b> <b>NW-PHMUA</b>	3	30.0~ 90.0	1.00~ 2.00	28 ≤ F ≤ L - C - 2.0
	4				1.00~ 3.00			
	5				2.00~ 4.00			
	6				2.00~ 5.00			
	8				3.00~ 7.00			
	10				3.00~ 9.00			
	13				6.00~ 12.00			
	16				10.00~ 15.00			
8	7	-	-	杆部止動型 ーTiCN塗覆處理ー <b>GH-SHMUA</b> <b>GH-PHMUA</b> ーDLC塗覆處理ー <b>GN-SHMUA</b> <b>GN-PHMUA</b> ーDLC塗覆處理基底WPC®處理ー <b>GNW-SHMUA</b> <b>GNW-PHMUA</b>	4	40.0~ 90.0	1.00~ 1.80	29 ≤ F ≤ L - C - 2.0 and B ≥ L - F + 2.0
	5				2.00~ 2.80			
	6				2.00~ 3.80			
	8				3.00~ 4.80			
	10				3.00~ 6.80			
	13				6.00~ 9.80			
	16				10.00~ 12.80			
	20				13.00~ 16.80			
13	13	-	-	杆部止動型 ーTiCN塗覆處理ー <b>GH-SHMUA</b> <b>GH-PHMUA</b> ーDLC塗覆處理ー <b>GN-SHMUA</b> <b>GN-PHMUA</b> ーDLC塗覆處理基底WPC®處理ー <b>GNW-SHMUA</b> <b>GNW-PHMUA</b>	4	50.0~ 100.0	1.00~ 1.80	29 ≤ F ≤ L - C - 2.0 and B ≥ L - F + 2.0
	5				2.00~ 2.80			
	6				2.00~ 3.80			
	8				3.00~ 4.80			
	10				3.00~ 6.80			
	13				6.00~ 9.80			
	16				10.00~ 12.80			
	20				13.00~ 16.80			
19	19	-	-	杆部止動型 ーTiCN塗覆處理ー <b>GH-SHMUA</b> <b>GH-PHMUA</b> ーDLC塗覆處理ー <b>GN-SHMUA</b> <b>GN-PHMUA</b> ーDLC塗覆處理基底WPC®處理ー <b>GNW-SHMUA</b> <b>GNW-PHMUA</b>	4	50.0~ 100.0	1.00~ 1.80	29 ≤ F ≤ L - C - 2.0 and B ≥ L - F + 2.0
	5				2.00~ 2.80			
	6				2.00~ 3.80			
	8				3.00~ 4.80			
	10				3.00~ 6.80			
	13				6.00~ 9.80			
	16				10.00~ 12.80			
	20				13.00~ 16.80			
-	7	-	-	螺紋固定型 ーTiCN塗覆處理ー <b>H-MPHMUA</b> ーDLC塗覆處理ー <b>N-MPHMUA</b> ーDLC塗覆處理基底WPC®處理ー <b>NW-MPHMUA</b>	5	30.0~ 70.0	2.00~ 4.00	28 ≤ F ≤ L - C - 2.0
	6				2.00~ 5.00			
	8				3.00~ 7.00			
	10				3.00~ 9.00			
	13				6.00~ 12.00			
	16				10.00~ 15.00			
	20				13.00~ 19.00			
	25				18.00~ 24.00			