

RoHS 10

<MISUMI独创规格>

Type				Dms	D ^{+0.005} ₀	M 材质	S 表面处理	H 硬度
短刃口型	长刃口型	短刃口型	长刃口型					
SP	SPL	A-SP	A-SPL	相当于SKD11	—	—	—	60~63HRC
SH	SHL	A-SH	A-SHL					61~64HRC
H-SH	H-SHL	AH-SH	AH-SHL	相当于SKH51	—	TiCN 涂覆处理	—	64~67HRC
N-SH	N-SHL	AN-SH	AN-SHL					表面 3000HV
NW-SH	NW-SHL	ANW-SH	ANW-SHL					DLC涂覆处理 DLC涂覆处理 基底WPC [®] 处理
PH	PHL	A-PH	A-PHL	粉末 高速钢	—	—	—	64~67HRC
H-PH	H-PHL	AH-PH	AH-PHL					TiCN 涂覆处理
N-PH	N-PHL	AN-PH	AN-PHL					表面 3000HV
NW-PH	NW-PHL	ANW-PH	ANW-PHL					DLC涂覆处理 DLC涂覆处理 基底WPC [®] 处理

Ⓜ 杆径公差D Ⓜ 可选择(m5) · (^{+0.005}₀)

Alterations
追加加工

Catalog No. — L — V — P — R — F — (BC·HC·TC...etc.)
SH2E 6 — 51.0 — V4.70 — P2.50 — R0.5 — F35 — KC

Alterations	Code	Spec.												
刃口追加加工	BC	变更刃口长度 (L-F+R+2) ≤ BCmax. 指定单位0.1mm Ⓜ 全长必须为刃口长度+30mm以上。 <table border="1" style="font-size: small;"> <tr><th>V</th><th>BCmax.</th></tr> <tr><td>1.80~1.99</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.00~2.99</td><td>30</td></tr> <tr><td>3.00~3.99</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.00~4.99</td><td>45</td></tr> <tr><td>5.00~</td><td>60</td></tr> </table>	V	BCmax.	1.80~1.99	20	2.00~2.99	30	3.00~3.99	35	4.00~4.99	45	5.00~	60
	V	BCmax.												
1.80~1.99	20													
2.00~2.99	30													
3.00~3.99	35													
4.00~4.99	45													
5.00~	60													
VKC	变更V尺寸公差 V ^{+0.01} ₀ ⇒ ^{+0.005} ₀													
凸缘部追加加工	RKC	变更R公差 R ± 0.5 ⇒ ± 0.05												
	HC	变更凸缘直径 D ≤ HC < H 指定单位0.1mm												
	TC	变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 5 指定单位 0.1mm (TKC并用时, 指定单位可为0.01mm) Ⓜ 全长即为指定尺寸。												
	RC	加工凸缘部, 以配合固定块使用 (相对于固定块表面-0.04~0加工)。 Ⓜ 仅D10适用 Ⓜ D ^{+0.005} ₀ 型不适用												
凸缘部追加加工	TCC	凸缘部C倒角加工 提升凸模头部的强度 Ⓜ P.1653 指定单位0.1mm 0.5 ≤ TCC ≤ (H-D)/2 Ⓜ H ≤ 5时, TCC为0.5。 Ⓜ 不可与SRC并用												
	KC	凸缘部单面止回加工												
	WKC	止回平行加工(双面)												
其他	TKC	变更凸缘厚度公差 T ^{+0.3} ₀ ⇒ ^{+0.02} ₀												
	TKM	变更凸缘厚度公差 T ^{+0.3} ₀ ⇒ ^{-0.02} ₀												
其他	FKC	变更F尺寸公差 F ^{+0.3} ₀ ⇒ ^{+0.05} ₀												
	NDC	无导入部 ℓ ≥ 3 ⇒ ℓ = 0												

B	H	Catalog No.		前端形状	D	指定单位0.1mm		指定单位0.01mm		指定单位0.1mm	
		Type	前端形状			L	min. V max.	P min.	R	F	
8	8	—短刃口型— (Dms) (D ^{+0.005} ₀) SP A-SP SH A-SH PH A-PH	2E	5	40.0~80.0	1.80~4.99	1.2	0.5 ≤ R ≤ V - P	F ≤ L - (P × 0.866) - 1		
		—TiCN涂覆处理— H-SH AH-SH H-PH AH-PH									
	13	11	—DLC涂覆处理— N-SH AN-SH N-PH AN-PH	4E	8	2.10~7.99	1.5				
		13	—DLC涂覆— 基底WPC [®] 处理 NW-SH ANW-SH NW-PH ANW-PH		10	3.00~9.99	2.5				
15	8	—长刃口型— (Dms) (D ^{+0.005} ₀) SPL A-SPL SHL A-SHL PHL A-PHL	2E	5	50.0~80.0	1.80~4.99	1.2	0.5 ≤ R ≤ V - P	F ≤ L - (P × 0.866) - 1		
		—TiCN涂覆处理— H-SHL AH-SHL H-PHL AH-PHL									
	21	11	—DLC涂覆处理— N-SHL AN-SHL N-PHL AN-PHL	4E	8	2.10~7.99	1.5				
		13	—DLC涂覆— 基底WPC [®] 处理 NW-SHL ANW-SHL NW-PHL ANW-PHL		10	3.00~9.99	2.5				

Ⓜ V-P ≥ 0.3 Ⓜ B ≥ L-F+R+2

Order 订货范围
Catalog No. — L — V · P · R · F
SH2E 6 — 51.0 — V4.70 — P2.50 — R0.5 — F47
SHL2E 6 — 51.0 — V4.70 — P2.50 — R0.5 — F47

Delivery 交货期

- 非涂覆处理 **3** 天发货
Ⓜ 上海·广州发货
Ⓜ 数量 ≥ 201时, 请另询交货期。
- TiCN涂覆处理(H- · AH-) **7** 天发货
Ⓜ 上海·广州发货
Ⓜ 数量 ≥ 201时, 请另询交货期。
- DLC涂覆处理(N- · AN- · NW- · ANW-) **12** 天发货
Ⓜ 上海·广州发货
Ⓜ 数量 ≥ 201时, 请另询交货期。

成形加工用
パンチ&ダイ

凸成形加工用
凸模&凹模