



B	H	Catalog No.		L	指定单位0.01mm		指定单位0.1mm
		Type	D		min. V	max. P	
8	7	—短刃口型—	4	40.0~80.0 (单位0.1mm)	1.60~3.99	1.00	F ≤ L - 2
	8	(Dms) (D ^{+0.005} ₀)	5		1.80~4.99	1.20	
	9	SPMS A-SPMS SHMS A-SHMS	6		1.80~5.99	1.20	
	11	H-SHMS AH-SHMS HW-SHMS AHW-SHMS	8		2.10~7.99	1.50	
	13	PHMS A-PHMS H-PHMS AH-PHMS HW-PHMS AHW-PHMS	10		3.00~9.99	2.50	
	15	7	—长刃口型—		4	50.0~80.0 (单位0.1mm)	
8		(Dms) (D ^{+0.005} ₀)	5	1.80~4.99	1.20		
9		SPMSL A-SPMSL SHMSL A-SHMSL	6	1.80~5.99	1.20		
11		H-SHMSL AH-SHMSL HW-SHMSL AHW-SHMSL	8	2.10~7.99	1.50		
13		PHMSL A-PHMSL H-PHMSL AH-PHMSL HW-PHMSL AHW-PHMSL	10	3.00~9.99	2.50		
8		7	—短刃口頂料型—	4	40 50 60 70 80		2.00~3.99
	8	(Dms) (D ^{+0.005} ₀)	5	2.00~4.99		2.00	
	9	SJMS A-SJMS PJMS A-PJMS	6	2.00~5.99		2.00	
	11	H-PJMS AH-PJMS	8	3.00~7.99		3.00	
	13	HW-PJMS AHW-PJMS	10	3.00~9.99		3.00	

$\varnothing V - P \geq 0.3$ $\varnothing B \geq (L - F) + \sqrt{(V - P)\{(V - P) - (V - P)/4\}} + 2$

Order 订货范例 Catalog No. - L - V - P - F
SHMS 4 - 41.0 - V2.60 - P1.00 - F39.0

Delivery 交货期 ●非涂覆处理 **3** 天发货
●涂覆处理(H-·AH-·HW-·AHW-) **7** 天发货
①上海·广州发货 ②数量≥201时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. - L - V - P - F - (BC·HC·TC...etc.)
SHMS 4 - 41.0 - V1.60 - P1.00 - F38.5 - BC10

Alterations	Code	Spec.
刃口追加加工	BC	变更B尺寸 指定单位0.1mm ①全长必须为刃口长度+30mm以上。 (L-F)+α+2≤BC≤BCmax. α因形状而异。 $\alpha = \sqrt{(V-P)\{(V-P) - (V-P)/4\}}$ 涂覆处理凸模为 (L-F)+α+2≤BC≤BCmax. ≤L/2
	VKC	变更V尺寸 公差 $V_{+0.01}^{+0.005}$ ①涂覆处理凸模不适用
凸缘部追加加工	HC	变更凸缘直径 D≤HC<H 指定单位0.1mm
	TC	变更凸缘厚度 指定单位0.1mm ●頂料型以外 2≤TC<5 ①全长L即为指定尺寸。 ●頂料型 3.5≤TC<5 ①全长L缩短(L-TC)。 (TKC-TKM并用时, 指定单位可为0.01mm)
	TCC	凸缘部C角加工 提升凸模头部的强度。 P.1653 指定单位0.1mm 0.5≤TCC≤(H-D)/2 ①H≤5时, TCC为0.5。

Alterations	Code	Spec.
凸缘部追加加工	TKC	变更凸缘厚度公差 $T_{+0.3}^{+0.02}$ $0 \rightarrow 0$
	TKM	变更凸缘厚度公差 $T_{+0.3}^{0}$ $0 \rightarrow -0.02$
	KC	凸缘部单面止回加工
	WKC	止回平行加工(双面)
其他	RC	相对于固定块表面-0.04~0加工。 ①仅D10适用 ②D ^{+0.005} 型不适用
	LKC	变更全长公差 $L_{+0.3}^{+0.05}$ $0 \rightarrow 0$
	FKC	变更F尺寸公差 $F_{+0.3}^{+0.05}$ $0 \rightarrow 0$
	AC	用作通气孔时, 拔出頂料销, 从内侧塞住横向孔。 ①仅頂料型适用
	NDC	无导入部 $\ell \geq 3 \Rightarrow \ell = 0$

凸成形 & 凹工模