

RoHS10

② 开关杆 GSB

⑤ 光电元件 EE-SX670

③ 弹簧 WL

⑥ 连接器 EE-1001 使用方法 P.660

④ 螺塞 GM

③ WL 弹簧常数 1N/mm {0.1kgf/mm}

D	WL25		WL30		WL35		WL40		WL45		WL50		WL55		WL60		WL65		WL70		D1	M × P	φ D2
	d	max.F	d	max.F	d	max.F	d	max.F	d	max.F	d	max.F	d	max.F	d	max.F	d	max.F	d	max.F			
5																					6	10	7
6	0.65	10	0.7	12	0.7	14	0.7	16	0.75	18	0.75	20	0.75	22	0.8	24	0.8	26	0.85	28	6	10	8
8																					12	10	
10																					14	12	

弹簧负载(N)=弹簧常数(N/mm)×压缩量F(mm) (N)=kgf×9.80665

③ WL 弹簧常数 1N/mm {0.1kgf/mm}

D	WL25		WL30		WL35		WL40		WL45		WL50		WL55		WL60		WL65		WL70		D1	M × P	φ D2
	d	max.F	d	max.F	d	max.F	d	max.F	d	max.F	d	max.F	d	max.F	d	max.F	d	max.F	d	max.F			
5																					6	10	7
6	0.65	10	0.7	12	0.7	14	0.7	16	0.75	18	0.75	20	0.75	22	0.8	24	0.8	26	0.85	28	6	10	8
8																					12	10	
10																					14	12	

弹簧负载(N)=弹簧常数(N/mm)×压缩量F(mm) (N)=kgf×9.80665

④ 螺塞 GM

零件No.	名称	Catalog No.	M 材质 H 硬度
①	误送料检测销	MGAS MGAL MGAX	M 材质 相当于SKD11 H 硬度 60~63HRC
②	开关杆	GSB	M 材质 SK4 S 表面 四氧化三铁保护膜
③	误送料检测用弹簧	WL	P.1504
④	螺塞	GM	M 材质 S45C H 硬度 34~43HRC
⑤	光电元件	EE-SX670	欧姆龙制 输出形态 入光时OFF
⑥	连接器	EE-1001	欧姆龙制

③ WL 弹簧常数 1N/mm {0.1kgf/mm}

D	WL25		WL30		WL35		WL40		WL45		WL50		WL55		WL60		WL65		WL70		D1	M × P	φ D2
	d	max.F	d	max.F	d	max.F	d	max.F	d	max.F	d	max.F	d	max.F	d	max.F	d	max.F	d	max.F			
5																					6	10	7
6	0.65	10	0.7	12	0.7	14	0.7	16	0.75	18	0.75	20	0.75	22	0.8	24	0.8	26	0.85	28	6	10	8
8																					12	10	
10																					14	12	

弹簧负载(N)=弹簧常数(N/mm)×压缩量F(mm) (N)=kgf×9.80665

① 误送料检测销

B	Catalog No.		L	P
	Type	D		
10	MGAS	5	50 60 70 80 90 100	2.00~4.97
15		6	50 60 70 80 90 100	2.00~5.97
		8	50 60 70 80 90 100	3.00~7.97
15	MGAL	5	60 70 80 90 100	2.00~4.97
21		6	60 70 80 90 100	2.00~5.97
		8	60 70 80 90 100	3.00~7.97
27	MGAX	5	60 70 80 90 100	2.00~4.97
		6	60 70 80 90 100	2.00~5.97
32		8	70 80 90 100	3.00~7.97
		10	70 80 90 100 110	3.00~9.97

米思米不承诺此产品品牌。



Alterations追加加工 Catalog No. L(LC) - P(PC) - (BC·HC·NTC·PKC)
MGAS 6 - LC65.0 - P4.97

Alterations	Code	Spec.
	PC	变更前端尺寸 PC ≥ Pmin / 2 指定单位0.01mm 指定PC时 B尺寸可能会变小。
	BC	变更前端长度 Y+2 ≤ BC ≤ Bmax. BC ≤ L(LC) - 30 指定单位0.1mm
	LC	变更L尺寸 指定单位0.1mm L尺寸 - 前端长度为30mm以下时, 前端长度为L - 30mm。



Order订货范例 Catalog No. L - P
MGAS 6 - 70 - P4.97



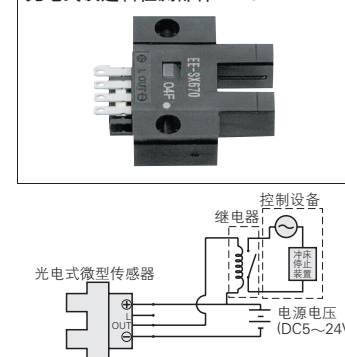
Delivery交货期 3天发货
上海·广州发货
数量 ≥ 51时, 请另询交货期。
瞬达T 瞬达A P.42
同规格10支以内适用。

②③④⑤⑥检测部件

Catalog No.	D	Type	③				
			25	30	35	40	45
MFG	5	WL					
	6		25	30	35	40	45
	8		50	55	60	65	70
	10						

米思米不承诺此产品品牌。

光电式误送料检测部件 MFG



● 使用方法

光电式误送料检测部件的开关使用光电式微型传感器(放大器内置)。该传感器在光轴上有物体进入并且光线被遮断时通电, 变为ON状态。该电流使继电器动作, 从而停止冲床。但是, 该传感器与通常的开关不同, 因不能对电路进行开关, 故无法直接操作控制设备。

● 配线方法

配线方法如左图所示。光电式微型传感器的电源电压必须为DC5~24V。将电源线连接到传感器的④和⑤端子上。传感器的③和OUT端子则连接到继电器输入端子上。(请使用100mA以下的继电器。)
接线方法依据上图, 但是, 在实际冲床现场作业时, DC电源很难找到。如果使用普通的电源转换器, 则可以简单地安装该光电式微型传感器。

● 使用注意事项 一请正确使用

1. 传感器输出侧请务必使用100mA以下的继电器。
2. 使用时, 请尽可能远离高压线和动力线。否则可能会因感应造成误动作而导致损坏。
3. 附近有产生大电流的装置(马达、焊机)等打出火花的装置时, 请考虑在该发生源上插入电流波吸收器。
4. 由于是光电式微型传感器, 因此有时会受干扰光的影响。设置时请尽可能避开这种位置。
5. 由于光电式微型传感器通过光的作用进行动作, 因此发光·受光面应始终保持清洁状态。
6. 请使用M3.0的螺丝固定光电式微型传感器, 且紧固力矩在5.5kg·cm以下。
7. 请务必使用EE-1001连接器。

构成零件(单体)

零件No.	名称	误送料检测销 ①	Catalog No.	
			Type	D2 · M
②	开关杆	D 5	GSB	7
		D 6		8
		D 8		10
		D10		12
④	螺塞	D 5	GM	10
		D 6		12
		D 8		14
		D10		14
⑤	光电元件	—	EE-SX670	—
⑥	连接器	—	EE-1001	—



Order订货范例 Catalog No. EE-SX670



Delivery交货期 库存品
隔日上海·广州发货 P.41
(17:00前订购的库存品可当日发货。)
数量 ≥ 51时, 请另询交货期。

③有关误送料检测用弹簧WL, 请参阅P.1504

米思米不承诺此产品品牌。