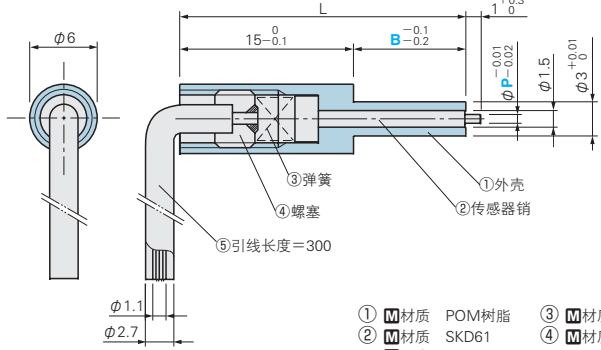




RoHS 10 MFSF



- ① M材质 POM树脂
- ② M材质 SKD61
- ③ M材质 SWP-A
- ④ M材质 黄铜
- ⑤ 硬度 48~52HRC

L	Catalog No.	B	P
23	MFSF	8	指定单位0.1mm 0.4~1.5
25		10	
28		13	

Ⓜ米思米不承诺此产品品牌。

Order 订货范例

Catalog No. - B - P
MFSF - 10 - P1.0

Delivery 交货期

7 天发货

Ⓜ上海·广州发货
Ⓜ数量≥51时, 请另询交货期。

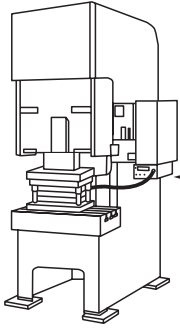
Alterations 追加加工

Catalog No. - B(BC) - P - (LHC·LX)

MFSF - BC6 - P0.8 - LHC-LX

Alterations	Code	Spec.
	BC	变更B尺寸 0 ≤ BC < B 指定单位1mm Ⓜ标准L缩短(B-BC)。
	LHC	在外壳上加引线出入口。
	LX	引线长度从300mm变更为600mm。

连接方法

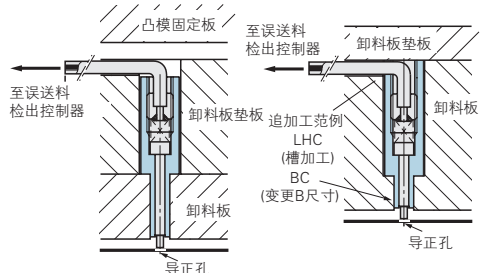
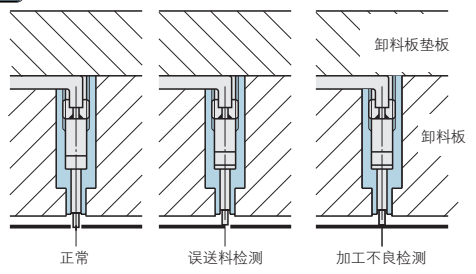


请将误送料检出传感器的引线连接到误送料检出控制器的检出传感器输入端子(接触式)上。

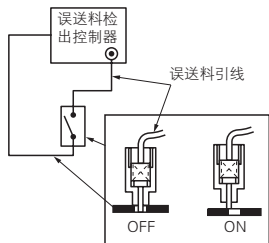
■特长

- 由于传感器销的重量较轻, 即使在高速条件下也不会因销的振动而产生模糊现象, 因此可进行稳定的检测。
- 误送料时, 被加工材料接触传感器销而形成通电。请将引线连接到误送料控制器的接触检测输入端子上。(仅限于被加工材料为导体时使用)
- 与其他误送料检测部件相比, 传感器的构造及安装加工更为简单, 因而可降低总成本。
- 微动开关式与光电式误送料检出传感器为通过导正销的移动作出反应, 而通电式误送料检出传感器MFSF是在接触被加工材料的那一刻作出反应, 因此可更快地停止冲床。

Example 使用范例



- 本产品安装于卸料板时应轻轻压入或用粘剂胶。
- Ⓜ安装在下模座上使用时, 油或金属屑等有可能会致误动作, 请注意。



模具接地时, 导电体的被加工材料接触传感器销则形成通电, 致使冲床停止。

误送料检测相关零件