



交货期短缩



产品数据
P.1661

防废料回跳凹模



交货期短缩

—直杆型— RoHS 10

材质 硬度	Catalog No.
V40(HIP) 87~88HRA	<ul style="list-style-type: none"> A WFBLD D WFBLDD R WFBLDR E WFBLDE G WFBLDG

<MISUMI独创规格>

刃口形状 A

W min. ≤ P ≤ W max.
P尺寸范围应在W尺寸范围内

刃口形状 D

P ≥ W

刃口形状 R

P ≥ W
0.15 ≤ R < W/2

刃口形状 E

P > W

刃口形状 G

P > W

Catalog No.	H	V							R	L	
		min. W max.	a min.	6.0 8.0	8.1 10.0	10.1 13.0	13.1 16.0	16.1 20.0			20.1 25.0
A WFBLD	6.0~8.0	1.00~4.00	4	○	○	○	○	○	○	0.15 ~ W/2 以下 仅	16
D WFBLDD	8.1~10.0	1.00~6.00	4		○	○	○	○	○		20
R WFBLDR	10.1~13.0	1.00~8.00	5			○	○	○	○		22
E WFBLDE	13.1~16.0	1.00~10.00	6				○	○	○		25
G WFBLDG	16.1~20.0	1.50~12.00	8					○	○		30
	20.1~25.0	1.50~16.00	9						○		35

● V-P=a H-W=b(但A形状时H-P=b)
● P·W·R...指定单位0.01mm V·H...指定单位0.1mm

Order 订货范例

Catalog No. — 指定单位0.1mm — L — 指定单位0.01mm

WFBLDE — V15.8 — H12.8 — L22 — P7.25 — W5.75

Delivery 交货期 **12** 天发货

上海·广州发货
数量 ≥ 21时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 请参阅右页。

—直杆型— RoHS 10

材质 硬度	Catalog No.
V40(HIP) 87~88HRA	<ul style="list-style-type: none"> A SR-WFBLD D SR-WFBLDD R SR-WFBLDR E SR-WFBLDE G SR-WFBLDG

<MISUMI独创规格>

刃口形状 A

W min. ≤ P ≤ W max.
P尺寸范围应在W尺寸范围内

刃口形状 D

P ≥ W
P-0.4 ≥ 1.5
(P尺寸直线部1.5mm以上)

刃口形状 R

P ≥ W
0.15 ≤ R < W/2
(P尺寸直线部1.5mm以上)

刃口形状 E

P > W

刃口形状 G

P > W
√(P²-W²) ≥ 1.5
(P尺寸直线部1.5mm以上)

Catalog No.	H	V							R	L	MT (被加工板材厚度)	C (间隙)
		min. W max.	a min.	6.0 8.0	8.1 10.0	10.1 13.0	13.1 16.0	16.1 20.0				
A SR-WFBLD	6.0~8.0	1.00~4.00	4	○	○	○	○	○	0.15 ~ W/2 以下 仅	16	C ≥ 0.010 请指定0.010mm 以上的间隙。	
D SR-WFBLDD	8.1~10.0	1.00~6.00	4		○	○	○	○		20		
R SR-WFBLDR	10.1~13.0	1.00~8.00	5			○	○	○		22		
E SR-WFBLDE	13.1~16.0	1.00~10.00	6				○	○		25		
G SR-WFBLDG	16.1~20.0	1.50~12.00	8					○		30		
	20.1~25.0	1.50~16.00	9					○		35		

● V-P=a H-W=b(但A形状时H-P=b)
● P·W·R...指定单位0.01mm V·H...指定单位0.1mm
● 仅适用于拉伸强度1177N/mm²(120kgf/mm²)以下的被加工材料。
● 被加工板材厚度以及间隙用作防废料回跳方形凹模的加工数据。请指定作为方形凹模精加工尺寸的(P·W·R)。

Order 订货范例

Catalog No. — 指定单位0.1mm — L — 指定单位0.01mm — MT — C

SR-WFBLDE — V15.8 — H12.8 — L22 — P7.27 — W5.25 — MT1.50 — C0.105

Alterations 追加加工

Catalog No. — V — H — L(LC) — P-W-R — (BC-LKC...etc.)

SR-WFBLDD — V12.5 — H9.5 — LC28.5 — P6.25 — W4.75 — LKC — ANF1.2

Delivery 交货期 **12** 天发货

上海·广州发货
数量 ≥ 21时, 请另询交货期。

Alterations	Code	A	D R E G
刃口追加加工	BC	变更刃口长度 0 ≤ BC ≤ 4 指定单位0.1mm 防废料回跳型 1 ≤ BC ≤ Bmax 指定单位0.1mm	变更刃口长度 0 ≤ BC ≤ 4 指定单位0.1mm 防废料回跳型 1 ≤ BC < 2 指定单位0.1mm
	PKC	变更刃口尺寸公差 P+0.01 ⇨ +0.005	变更刃口尺寸公差 P·W±0.01 ⇨ +0.01
	HVC	相对于刃口, H·V互换。在H尺寸方向上变更为P尺寸, V尺寸方向上变更为W尺寸。 W min. ≤ P ≤ W max.	
全长追加加工	LC	变更全长 10 ≤ LC < L 指定单位0.1mm(LKC、LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm)	
	LKC	变更全长公差 L±0.2 ⇨ +0.05	
	LKZ	变更全长公差 L±0.2 ⇨ +0.01	

Alterations	Code	A	D R E G																
其他	VKC	变更外形公差 H·V+0.005 ⇨ +0.003																	
	VKM	变更外形公差 H·V+0.005 ⇨ -0.003																	
	VHM	变更外形公差 H·V+0.005 ⇨ -0.005																	
	ANF	变更锥角角度 0 ≤ ANF ≤ 1.2 指定单位0.2° d ≤ dmax. d = P+2((L-B)tan(ANF²)) P-B tan(ANF²) ≥ 0.6 W-B tan(ANF²) ≥ 0.6	<table border="1"> <tr> <th>V</th> <th>d max.</th> </tr> <tr> <td>6.0~8.0</td> <td>3.4</td> </tr> <tr> <td>8.0~10.0</td> <td>4.4</td> </tr> <tr> <td>10.0~13.0</td> <td>6.4</td> </tr> <tr> <td>13.0~16.0</td> <td>8.4</td> </tr> <tr> <td>16.0~20.0</td> <td>10.6</td> </tr> <tr> <td>20.0~25.0</td> <td>12.6</td> </tr> <tr> <td>25.0~30.0</td> <td>14.6</td> </tr> </table>	V	d max.	6.0~8.0	3.4	8.0~10.0	4.4	10.0~13.0	6.4	13.0~16.0	8.4	16.0~20.0	10.6	20.0~25.0	12.6	25.0~30.0	14.6
V	d max.																		
6.0~8.0	3.4																		
8.0~10.0	4.4																		
10.0~13.0	6.4																		
13.0~16.0	8.4																		
16.0~20.0	10.6																		
20.0~25.0	12.6																		
25.0~30.0	14.6																		
	NDC	无导入部	<table border="1"> <tr> <th>锥度值</th> <th>1/50</th> </tr> <tr> <th>角度(度)</th> <td>0.573</td> </tr> </table>	锥度值	1/50	角度(度)	0.573												
锥度值	1/50																		
角度(度)	0.573																		