

# 硬质合金方形凹模

一直杆型・单边凸缘型



一直杆型	RoHS 10	材质 硬度	Catalog No.	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状
		V40(HIP) 87~88HRA						
				A WBLD D WBLDD R WBLDR E WBLDE G WBLDG				
<MISUMI独创规格>								
一边凸缘型	RoHS 10	材质 硬度	Catalog No.	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状
		V40(HIP) 87~88HRA						
				A WBLDF D WBLDDF R WBLDRF E WBLDEF G WBLDGF				
<MISUMI独创规格>								

超硬  
ブロックダイ

硬质合金方形凹模

Catalog No.	H	V								R	L
		min. W max.	6	8	10	13	16	20	25		
直杆型	6	1.00~3.00	○	○	○	○	○	○	○	0.15 ~ W/2 以下 仅 R	16
单边凸缘型	8	1.00~4.00		○	○	○	○	○	○		20
A WBLD	10	1.00~6.00			○	○	○	○	○		22
D WBLDD	13	1.00~8.00				○	○	○	○		25
R WBLDR	16	1.00~10.00					○	○	○		30
E WBLDE	20	1.50~12.00						○	○		35
G WBLDG	25	1.50~16.00							○		

⊙ P·W·R...指定单位0.01mm

Order 订货范例

Catalog No. V H L - 指定单位0.01mm

P - W - R (仅R)

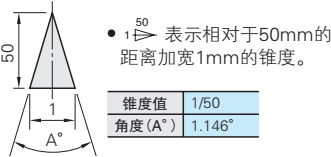
WBLDR 13 10 - 20 - P6.34 - W4.65 - R1.50

Delivery 交货期

12 天发货

⊙ 上海·广州发货

⊙ 数量≥21时, 请另询交货期。



凸缘压块 P.489

HFV

<MISUMI独创规格>

Alterations 追加加工

Catalog No. V H L(LC) - P-W-R - (BC·HC...etc.)

WBLDF 08 06 - 20 - P1.20 - PKC - ANF1.2

Alterations	Code	A	D R E G
刃口追加加工	BC	变更刃口长度 0≤BC≤4 指定单位0.1mm	
	PKC	变更刃口尺寸公差 P+0.01 ⇨ +0.005	变更刃口尺寸公差 P·W±0.01 ⇨ +0.01
	HVC		相对于刃口, H·V互换。在H尺寸方向上变更为P尺寸、V尺寸方向上变更为W尺寸。 ⊙ W min. ≤ P ≤ W max.
全长追加加工	LC	变更全长 10≤LC<L 指定单位0.1mm (LKC、LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm) ⊙ LC≤12时, 单边凸缘型不带导入部。	
	LKC	变更全长公差 L±0.2 ⇨ +0.05	
	LKZ	变更全长公差 L±0.2 ⇨ +0.01	

Alterations	Code	A	D R E G																
凸缘部追加加工	HC	变更凸缘宽度 0≤HC<1.5 指定单位0.1mm																	
	TC	变更凸缘厚度 2≤TC<5 指定单位0.1mm(TC、TKM并用时, 指定单位可为0.01mm) ⊙ 全长缩短(5-TC)。 LC并用时, 全长与LC相同。																	
	TKC	变更凸缘厚度公差 T+0.3 ⇨ +0.02																	
	TKM	变更凸缘厚度公差 T+0.3 ⇨ -0.02																	
其他	VKC	变更外形公差 H·V+0.005 ⇨ +0.003																	
	VKM	变更外形公差 H·V+0.005 ⇨ -0.003																	
	VHM	变更外形公差 H·V+0.005 ⇨ -0.005																	
	ANF	变更锥角角度 0≤ANF≤1.2 指定单位0.2° ⊙ d ≤ dmax. ⊙ d = P+2((L-B)tan(ANF)) ⊙ P-B tan(ANF) ≥ 0.6 W-B tan(ANF) ≥ 0.6	<table border="1"> <tr> <th>V</th> <th>d max.</th> </tr> <tr> <td>6</td> <td>3.4</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>4.4</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>6.4</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>8.4</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>10.6</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>12.6</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>14.6</td> </tr> </table> 锥度值 1/50 角度(ANF) 0.573°	V	d max.	6	3.4	8	4.4	10	6.4	13	8.4	16	10.6	20	12.6	25	14.6
V	d max.																		
6	3.4																		
8	4.4																		
10	6.4																		
13	8.4																		
16	10.6																		
20	12.6																		
25	14.6																		
	NDC	H·V-0.01 H·V-0.03	⇨ 无导入部																