RoHS10

交货期短缩

<MISUMI独创规格>

	材质	杆部范围	
M 材质	H 硬度	V・H	
V30 (HIP) 88〜89HRA	V・H 2〜20		

—普通型—
ZPB
B—ZPB

ZPB   B—ZPB

	材质	杆部范围
M 材质 H 硬度	V・H	
V30 (HIP) 88〜89HRA	V・H 8〜20	

—螺纹固定型—
ZPM

M(焊入合金钢插件)
2×M (a)

	材质	杆部范围
M 材质 H 硬度	V・H	
V30 (HIP) 88〜89HRA	V・H 2〜20	

—键槽型—
ZPK
B—ZPK

键槽部详图 R≤0.3

ZPK   B—ZPK
（K 0） （K 90）

T$_{-0.02}$ 5±0.1   U±0.1

	材质	杆部范围
M 材质 H 硬度	V・H	
V30 (HIP) 88〜89HRA	V・H 2〜16	规格表中带有●符号的项目不适用。

—单边凸缘型—
ZPF

键槽部详图 R≤0.3

F 0   F 90

1.5$_{-0.1}$

	材质	杆部范围
M 材质 H 硬度	V・H	
V30 (HIP) 88〜89HRA	V・H 2〜16	规格表中带有●符号的项目不适用。

—双边凸缘型—
ZPW

键槽部详图 R≤0.3

WF 0   WF 90

1.5$_{-0.1}$ 1.5$_{-0.1}$

Catalog No. 表

Catalog No.	V\H	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	L	0.1mm T	M	(a)	U
	2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●					
	2.5		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●					
ZPB	3			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	(20)				
ZPK B—ZPB	3.5				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	(25)				
ZPF B—ZPK	4					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	(30)		—	—	1.0
ZPW	4.5						○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	40	T≥2.0			
	5							○	○	○	○	○	○	○	○	●	50				
	5.5								○	○	○	○	○	○	○	●					
	6									○	○	○	○	○	○	●					
	6.5										○	○	○	○	○	●					
ZPB	8											○	○	○	○	●	60		4	12	
ZPM	10												○	○	○	●	70		6	16	
ZPK B—ZPB	13													○	○	●					1.5
ZPF B—ZPK	16														○	●			8	20	
ZPW	20															●					

※注意订货方法

⊗ L(20)・(25)・(30)不适用于ZPM・ZPK・B—ZPK

Order 订货范例

Catalog No.	V	H	—	L	指定单位0.1mm	—	K・F・WF
ZPB	03	025	—	50	T≥2		
ZPM	20	10	—	70			
ZPK	10	045	—	60	T25.0	—	K0
ZPF	16	13	—	50		—	F90
ZPW	13	10	—	40		—	WF0

(V3、H2.5时)
(V10、H4.5时)

⊗H・V尺寸为带0.5mm的尺寸时，请注意订货方法。

Delivery 交易期 **9** 天发货
上海・广州发货
数量≥21时，请另询交货期。

Alterations 追加工

Catalog No.	V	H	—	L(LC)	—	T	—	K・F・WF	—	(HC・TC・WK…etc.)
ZPB	20	08	—	50				—		VKC
B—ZPK	16	03	—	50		—	K90			WK

	Alterations	Code	Spec.
全长追加工	LC	变更全长 20<LC<L
		ZPM・ZPK・B—ZPK为30≤LC<L 指定单位0.1mm(LKC、LKZ并用时，指定单位可为0.01mm)
	LKC	变更全长公差 L$_{-0.1}^{+0.3}$ ⇒ $_{0}^{+0.05}$
	LKZ	变更全长公差 L$_{-0.1}^{+0.3}$ ⇒ $_{0}^{+0.01}$
凸缘部追加工	HC	变更凸缘宽度 0≤HC<1.5 指定单位0.1mm
	TC	变更凸缘厚度 2≤TC<5 指定单位0.1mm(TKC、TKM并用时，指定单位可为0.01mm) 全长缩短(5—TC)。LC并用时，全长与LC相同。
	TKC	变更凸缘厚度公差 T$_{0}^{+0.2}$ ⇒ $_{0}^{+0.02}$
	TKM	变更凸缘厚度公差 T$_{0}^{+0.2}$ ⇒ $_{-0.02}^{0}$
	FK	追加凸缘头部让位加工。 为防止凸缘折损，在凸缘头部进行让位加工。 ⊗普通・螺纹固定・键槽型不适用
键槽部追加工	RTC	变更键槽位置公差 $_{-0.02}^{0}$ ⇒ $_{0}^{+0.05}$
	WK	追加键槽对称位置 H—{2×U(UK)}≥2.0(K0) V—{2×U(UK)}≥2.0(K90) 追加的键槽位置为指定的键槽位置的对称位置。 可与UK并用 适用于键槽型
	UK	变更键槽深度 0.5≤UK≤U+0.2 指定单位0.1mm H(V)—UK≥2.0 可与WK并用 适用于键槽型

	Alterations	Code	Spec.
螺纹部追加工	MC	变更螺纹直径
		H・V: 8 M4→M3 / 10 M6→M5 / 13 M8→M6 / 16 M8→M6 / 20 M6→M6
		(a)尺寸为M×2+4mm(参考值)。
其他	CC	杆部4处C倒角 杆角4处进行C0.5倒角处理。杆角与刃口距离必须为0.5mm以上。 4—C0.5 0.5mm以上
	CCP	杆部1处C倒角(错误防止用) 杆角1处进行C1.0倒角处理。刃口角至杆部的a、b距离为以下条件时适用。 a+b≥1.3 C1.0 ■指定倒角位置 CCP0 CCP90 CCP180 CCP270 仅普通・螺纹固定型适用
	VKC	变更杆径公差 V・H$_{0}^{+0.005}$ ⇒ $_{0}^{+0.003}$ B—ZPB・B—ZPK为 V・H$_{-0.005}^{0}$ ⇒ $_{-0.003}^{0}$)
	VKM	变更杆径公差 V・H$_{0}^{+0.005}$ ⇒ $_{-0.003}^{0}$ ⊗B—ZPB・B—ZPK不适用
	VHM	变更杆径公差 V・H$_{0}^{+0.005}$ ⇒ $_{-0.005}^{0}$ ⊗ZPB・ZPK・B—ZPB・B—ZPK不适用

超硬ブロックパンチ

硬质合金方形凸模