

防废料堆积硬质合金锥度凹模

—肩型・直杆型—

产品数据
P.1663

防废料堆积凹模

关联产品
P.1115

■废料真空吸出部件



超硬ボタндаイ

Type	材料 硬度	杆径 D公差	Catalog No.	形 状
—肩型—	RoHS10	Dm5	SV-WAHD	
	V40(HIP) 87~88HRA	D ^{+0.005} ₀	SVA-WAHD	
—直杆型—	RoHS10	Dn5	SV-WASD	
	V40(HIP) 87~88HRA	D ^{+0.005} ₀	SVA-WASD	

杆径公差D₀可选择m5・+0.005
<MISUMI独创规格>

杆径公差D₀可选择n5・+0.005
<MISUMI独创规格>

D	3~5	6~10
R	R≤0.2	R≤0.5

D公差			Catalog No.		D	L	指定单位0.01mm				V	G	H	T
D	m5	n5	Type	Type			min.	max.						
3	+0.006 +0.002	+0.008 +0.004	肩型 (Dm5) SV-WAHD	直杆型 (Dn5) SV-WASD	3	13	0.50	1.00	0.4	0.2	4	3		
4	+0.009 +0.004	+0.013 +0.008			4	16	0.50	1.50						
5					5	20	0.50	2.50						
6	+0.012 +0.006	+0.016 +0.010			6	22	1.00	3.00						
8					8	25	1.00	4.00						
10					10	10	2.00	6.00						

Order 订货范例 Catalog No. — L — P
SV-WAHD 10 — 25 — P4.50

Delivery 交货期 7 天发货
① 上海・广州发货
② 数量≥21时, 请另询交货期。

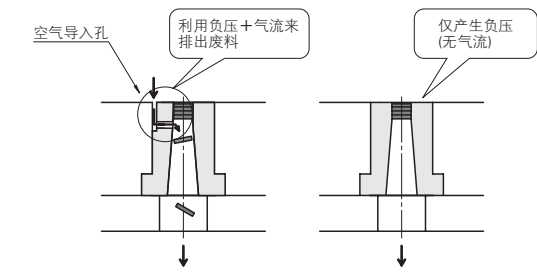
Alterations 追加加工 Catalog No. — L(LC·SLC·LCT·LMT) — P(PC) — (BC·HC·TC·CKC·MKC...etc.)
SV-WAHD10 — LC18 — PC6.20 — TKC — ANF1.0

Alterations	Code	Spec.
刃口追加加工	PC	变更刃口直径 min.: P > PC ≥ $\frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定单位0.01mm
	BC	变更刃口长度 1 ≤ BC < 2 指定单位0.1mm
全长追加加工	LC	变更全长 13 ≤ LC < L 指定单位0.1mm (LKC, LKZ, CKC, MKC并用时, 指定单位可为0.01mm)
	LKC	变更全长公差 ⊗ L(LC) < 16 不适用 L ^{+0.4} ± 0.05
	LKZ	变更全长公差 ⊗ L(LC) < 16 不适用 L ^{+0.4} ± 0.01
	CKC	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长公差。加工范围请确认各单体的追加加工。 变更凸缘厚度公差 + 全长公差 ⊗ L(LC) < 16 不适用
	MKC	变更凸缘厚度公差 + 全长公差 ⊗ L(LC) < 16 不适用
	SLC	通过1个代码即可同时变更全长、全长公差。指定范围、指定单位、订货方法与LC相同。 变更凸缘厚度公差 + 全长公差 ⊗ L(LC) < 10 不适用
杆部追加加工	LCT	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长公差、订货方法与LC相同。 变更凸缘厚度公差 + 全长公差 ⊗ L(LC) < 16 不适用
	LMT	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长公差、订货方法与LC相同。 变更凸缘厚度公差 + 全长公差 ⊗ L(LC) < 16 不适用
	LKC	变更凸缘厚度公差 + 全长公差 ⊗ L(LC) < 16 不适用

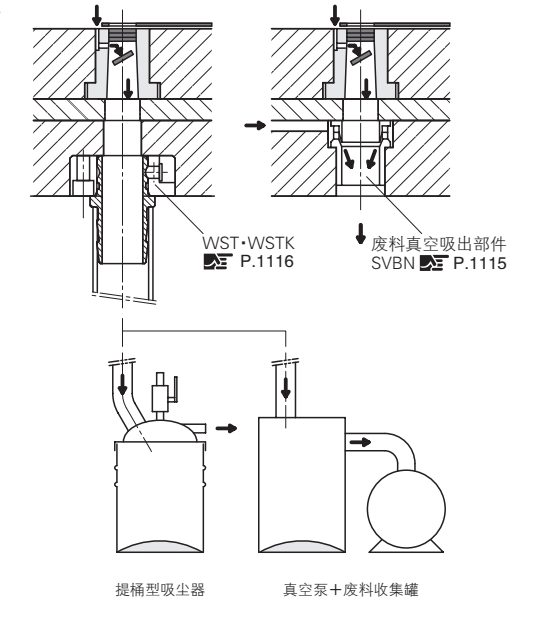
Example 使用范例

■特長

- 防废料堆积凹模需与真空泵等真空装置配合使用。
- 刃口附近设有空气导入孔, 使用真空吸出装置时, 凹模内部会产生气流。与用无空气导入孔的凹模相比, 废料的排出效果更好。[图1]
- 真空装置中也可以用废料真空吸出部件(P.1115)或市售的提桶型吸尘器来代替真空泵。此时压缩机产生的压缩空气是驱动源。[图2]
- 防废料堆积凹模[产品数据] P.1663



[图1] 空气导入孔的效果



[图2] 与各种真空装置组合使用范例

硬质合金凹模