

防废料回跳硬质合金凹模

— 肩型 · 直杆型 —



防废料回跳凹模

超硬ボタンダイ

硬质合金凹模

— 肩型 —	RoHS 10	材质 硬度	杆径 D 公差	Catalog No.	Technical Drawing	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状	刃口形状
 杆径公差D 可选择m5. $^{+0.005}_0$ <MISUMI 独创规格>	V40(HIP) 87~88HRA	Dm5	D $^{+0.005}_0$	A SR-WHD D SR-WHDD F SR-WHDR E SR-WHDE G SR-WHDG	 D: 4.5, 6~25 R: R≤0.2, R≤0.5	A	D	R	E	G
				A SRA-WHD D SRA-WHDD F SRA-WHDR E SRA-WHDE G SRA-WHDG		$P \geq W$ $P - 0.4 \geq 1.5$ (P尺寸直线部为1.5mm以上)	$P \geq W$ $P - 2R \geq 1.5$ (P尺寸直线部为1.5mm以上)	$P > W$	$P > W$ $\sqrt{P^2 - W^2} \geq 1.5$ (P尺寸直线部为1.5mm以上)	
 杆径公差D 可选择n5. $^{+0.005}_0$ <MISUMI 独创规格>	V40(HIP) 87~88HRA	Dn5	D $^{+0.005}_0$	A SR-WSD D SR-WSDD F SR-WSDR E SR-WSDE G SR-WSDG	 D: 4.5, 6~25 R: R≤0.2, R≤0.5	A	D	R	E	G
				A SRA-WSD D SRA-WSDD F SRA-WSDR E SRA-WSDE G SRA-WSDG		$P \geq W$ $P - 0.4 \geq 1.5$ (P尺寸直线部为1.5mm以上)	$P \geq W$ $P - 2R \geq 1.5$ (P尺寸直线部为1.5mm以上)	$P > W$	$P > W$ $\sqrt{P^2 - W^2} \geq 1.5$ (P尺寸直线部为1.5mm以上)	

D公差		Catalog No.		指定单位0.01mm				0.005mm单位	b d H T				
D	m5 n5	Type	D	L	①	②	③	MT	C	b	d	H	T
						min. P max.	P·Kmax. P·Wmin.	R	(被加工板材厚度)				
4		肩型 直杆型	(4)	13	1.00~1.50	—	—	0.20	C ≥ 0.10 请指定0.010mm以上的间隙。	2	2.0	5	3
5	$^{+0.009}_{+0.004}$	SR-WHD SR-WSD	(5)	16	1.00~2.50	—	—	W/2 以下		MT ≥ 0.15 请指定0.15mm以上的被加工板材厚度。	3	3.0	6
6	$^{+0.012}_{+0.006}$	SR-WHDD SR-WSDR	6	20	1.00~3.00	3.00	1.00		仅		C ≥ 0.10 请指定0.010mm以上的间隙。	4	4.4
8	$^{+0.012}_{+0.006}$	SR-WHDE SR-WSDE	8	22	1.00~4.00	4.00	1.00	仅		C ≥ 0.10 请指定0.010mm以上的间隙。		6	6.4
10	$^{+0.015}_{+0.007}$	SR-WHDD SR-WSDR	10	25	2.00~6.00	6.00	1.20		仅		C ≥ 0.10 请指定0.010mm以上的间隙。	8	8.4
13	$^{+0.015}_{+0.007}$	SRA-WHD SRA-WSD	13	(30)	3.00~8.00	8.00	1.50	仅		C ≥ 0.10 请指定0.010mm以上的间隙。		10.6	10.6
16	$^{+0.017}_{+0.008}$	SRA-WHDD SRA-WSDR	16	(35)	5.00~10.00	10.00	2.00		仅		C ≥ 0.10 请指定0.010mm以上的间隙。	12.6	12.6
20	$^{+0.017}_{+0.008}$	SRA-WHDE SRA-WSDE	20	(35)	7.00~12.00	12.00	2.00	仅		C ≥ 0.10 请指定0.010mm以上的间隙。		16.6	16.6
25	$^{+0.017}_{+0.008}$	SRA-WHDD SRA-WSDR	25	(35)	10.00~16.00	16.00	2.00		仅		C ≥ 0.10 请指定0.010mm以上的间隙。	—	—

Order 订货范例 Catalog No. — L — P — W — R(仅R) — MT — C
SR-WHDD 13 — 25 — P6.50 — W4.00 — R1.00 — MT1.50 — C0.105

Delivery 交货期
 3 天发货 (上海·广州发货, 数量≥21时, 请另询交货期)
 5 天发货 (上海·广州发货, 数量≥21时, 请另询交货期)

Alterations 追加加工 Catalog No. — L(LC·SLC) — P(PC) — W(WC) — R — MT — C — (BC·HC·TC·CKC·MKC...etc.)
 SR-WHDD 10 — 25 — P5.00 — W3.20 — MT1.50 — C0.105 — TC3.0 — TKC

Alterations	Code	①	②	③	④
刃口追加加工	PC WC	变更刃口直径 min. P > PC 指定单位0.01mm 不可与BC并用 max. P < PC 指定单位0.01mm	$\geq \frac{P \cdot W_{min.}}{2} \geq 1.00$		
	BC	变更刃口长度 1 ≤ BC < 2 指定单位0.1mm			
全长追加加工	LC	变更全长 10 ≤ L - (b-1) ≤ LC < L 指定单位0.1mm b尺寸缩短(L-LC)			
	LKC LKZ	变更全长公差 L(LC) < 10不适用 变更全长公差 L(LC) < 16不适用	$L + 0.4 \Rightarrow +0.05$ $L + 0.2 \Rightarrow 0$		
	CKC MKC	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长公差、全长公差。加工范围请确认各单体的追加工栏。	$T + 0.3 \Rightarrow +0.02$ $T + 0.4 \Rightarrow +0.05$ $L + 0.4 \Rightarrow +0.05$ $L + 0.2 \Rightarrow 0$		
	SLC	通过1个代码即可同时变更全长、全长公差。指定范围、指定单位、订货方法、注意事项与LC相同。	$L + 0.4 \Rightarrow +0.05$ $L + 0.2 \Rightarrow 0$		

Alterations	Code	①	②	③	④
凸缘部追加加工	KC	凸缘部单面止回加工 单面止回加工 D4·5不适用	变更止回位置 指定单位1°		
	WKC	止回平行加工(双面) 不可与KC、KFC并用 直杆型的D4·5不适用	变更止回位置 指定单位1°		
	KFC	止回0°和角度指定加工(双面) 直杆型不适用 L(LC) < 16不适用 不可与KC、WKC并用	变更止回角度 指定单位1°		
	HC	变更凸缘直径 D ≤ HC < H 指定单位0.1mm			
杆部追加加工	TC	变更凸缘厚度 2 ≤ TC < T 指定单位0.1mm 全长L缩短(T-TC) LC并用时, 全长与LC相同。			
	TKC TKM	变更凸缘厚度公差 T + 0.3 ⇒ +0.02 T + 0.4 ⇒ 0	L(LC) < 16不适用		
	SKC	杆部平面加工(单面) 仅肩部适用 适用于D ≥ 8 L(LC) ≥ 20 不可与KC、WKC、KFC并用			