
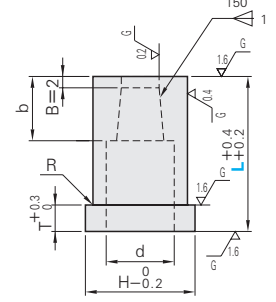

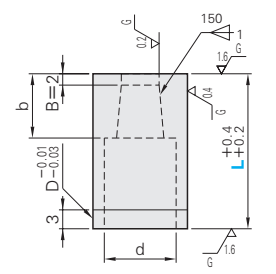


# 硬质合金凹模

-肩型・直杆型-

超硬ポタンダイ

硬质合金凹模

一肩型一 	RoHS 10	材质 硬度 V40(HIP) 87~88HRA	杆径 D公差 Dm5 D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	Catalog No. WHD WHDD WHDR WHDE WHDG A-WHD A-WHDD A-WHDR A-WHDE A-WHDG		<table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>3·4·5</td> <td>6~25</td> </tr> <tr> <td>R</td> <td>R≤0.2</td> <td>R≤0.5</td> </tr> </table>	D	3·4·5	6~25	R	R≤0.2	R≤0.5
	D	3·4·5	6~25									
R	R≤0.2	R≤0.5										
一直杆型一 	RoHS 10	材质 硬度 V40(HIP) 87~88HRA	杆径 D公差 Dn5 D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	Catalog No. WSD WSDD WSDR WSDE WSDG A-WSD A-WSDD A-WSDR A-WSDE A-WSDG		<table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>3·4·5</td> <td>6~25</td> </tr> <tr> <td>R</td> <td>R≤0.2</td> <td>R≤0.5</td> </tr> </table>	D	3·4·5	6~25	R	R≤0.2	R≤0.5
D	3·4·5	6~25										
R	R≤0.2	R≤0.5										

D公差		Catalog No.		指定单位0.01mm				b	d	H	T	
D	m5	n5	Type	D	L	A	R					
3	+0.006 +0.002	+0.008 +0.004	肩型 直杆型 (Dm5) (Dn5)	(3)	13	0.50~1.00	—	—	2	1.4	4	3
4				(4)	16	0.50~1.50	—	—	2	2.0	5	
5	+0.009 +0.004	+0.013 +0.008	WHD WHDD WHDR WHDE WHDG	WSD WSDD WSDR WSDE WSDG	(5)	0.50~2.50	—	—	3	3.4	9	5
6					6	1.00~3.00	3.00	1.00	3	4.4	11	
8	+0.012 +0.006	+0.016 +0.010	WHDR WHDE WHDG	WSDR WSDE WSDG	8	1.00~4.00	4.00	1.00	4	4.4	11	
10	+0.012 +0.006	+0.016 +0.010	WHDR WHDE WHDG	WSDR WSDE WSDG	10	2.00~6.00	6.00	1.20	6	6.4	13	
13	+0.015 +0.007	+0.020 +0.012	A-WHD A-WHDD A-WHDR A-WHDE A-WHDG	A-WSD A-WSDD A-WSDR A-WSDE A-WSDG	13 (30) (35)	3.00~8.00	8.00	1.50	8	8.4	16	
16					16	5.00~10.00	10.00	2.00	8	10.6	19	
20	+0.017 +0.008	+0.024 +0.015	A-WHDE A-WHDE A-WHDE	A-WSDE A-WSDE A-WSDE	20	7.00~12.00	12.00	2.00	8	12.6	23	
25			A-WHDE A-WHDE A-WHDE	A-WSDE A-WSDE A-WSDE	25	10.00~16.00	16.00	2.00	8	16.6	28	

Order 订货范例: Catalog No. - L - P - W - R(仅R)  
 WHDR 13 - 25 - P6.50 - W4.00 - R1.00

Delivery 交货期: 3天发货 (上海·广州发货), 5天发货 (上海·广州发货)

Alterations 追加加工: WHDD 10 - 25 - P5.00 - W3.20 - TC3.0 - TKC - KFC45

Alterations	Code	A	D	R	E	G
刃口追加加工	PC WC	变更刃口直径 min: $\frac{P}{W} > \frac{PC}{WC} \geq \frac{P \cdot W_{min}}{2}$ 指定单位0.01mm max: $\frac{P}{W} < \frac{PC}{WC} \leq P \cdot K_{max} + 0.2$ 指定单位0.01mm				
	BC	变更刃口长度 $1 \leq BC \leq b$ 指定单位0.1mm 仅A的PC为1.00~1.99时, $1 \leq BC \leq 4$ 。				
	LC	变更全长 $10 \leq L - (b - 1) \leq LC < L$ 指定单位0.1mm (LKC, LKZ, CKC, MKC并用时, 指定单位可为0.01mm) b尺寸缩短(L-LC)				
	LKC LKZ	变更全长公差 $\otimes L(LC) < 10$ 不适用 $L + 0.4 \rightarrow +0.05$ $L + 0.2 \rightarrow 0$				
全长追加加工	CKC MKC	通过1个代码 变更凸缘厚度公差 + 变更全长公差 即可同时变更 凸缘厚度公差、全长公差。 加工范围 请确认各单体的 追加工栏。 TKM LKC 变更凸缘厚度公差 + 变更全长公差 $T + 0.3 \rightarrow 0$ $L + 0.4 \rightarrow +0.05$ $T + 0.3 \rightarrow -0.02$ $L + 0.2 \rightarrow 0$ $\otimes L(LC) < 16$ 不适用				
	SLC	通过1个代码即可同时变更全长、全长公差、指定范围、指定单位、订货方法、注意事项(⊗)与LC相同。 LC 变更 + LKC 变更 全长 全长公差 $L + 0.4 \rightarrow +0.05$ $L + 0.2 \rightarrow 0$				
凸缘部追加加工	KC	凸缘部单面 止回加工 180° 变更止回 位置 指定单位1°				
	WKC	单面止回 加工 $\otimes D3 \sim 5$ 不适用 180° 变更止回 位置 指定单位1°				
	KFC	止回0°和角 度指定加工 (双面) 指定单位1° $\otimes$ 直杆型不适用 $\otimes L(LC) < 16$ 不适用 $\otimes$ 不可与KC、WKC并用				
	HC	变更凸缘直径 $D \leq HC < H$ 指定单位0.1mm				
	TC	变更凸缘厚度 $2 \leq TC < T$ 指定单位0.1mm (TKC, TKM, CKC, MKC并用时, 指定单位可为0.01mm) $\otimes$ 全长L缩短(T-TC)。 LC并用时, 全长与LC相同。				
	TKC	变更凸缘厚度公差 $T + 0.3 \rightarrow +0.02$ $\otimes L(LC) < 16$ 不适用				
	TKM	变更凸缘厚度公差 $T + 0.3 \rightarrow 0$ $L + 0.4 \rightarrow +0.05$ $T + 0.3 \rightarrow -0.02$ $L + 0.2 \rightarrow 0$ $\otimes L(LC) < 16$ 不适用				
杆部追加加工	SKC	杆部平面加工(单面) $\otimes$ 仅肩型适用 $\otimes$ 适用于D≥8 L≥20 $\otimes$ 不可与KC、WKC、KFC并用				