

超硬ストリッパ固定用パイロットピン

硬质合金导正销

Type	材质 硬度	Catalog No.			形状						
		普通	抛光加工	TiCN涂覆处理 表面硬度3000HV							
	RoHS 10 V30(HIP) 88~89HRA	WSPTPF	L-WSPTPF	H-WSPTPF	<p>RT(※)・・・前端制成圆形以免发生危险。如果要求前端为锐角，请指定RT=0。</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6 2.0 2.5</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>3</td><td>R≤0.5</td></tr> </table> <p>①凸缘端面中心可能残留加工痕迹,但对功能没有影响。</p>	D	Ra	1.6 2.0 2.5	R≤0.2	3	R≤0.5
		D	Ra								
		1.6 2.0 2.5	R≤0.2								
3	R≤0.5										
普通 抛光加工 TiCN涂覆处理 WSPTPF L-WSPTPF H-WSPTPF											
<MISUMI独创规格>											

Catalog No.			指定单位0.1mm	指定单位0.001mm (涂覆处理指定单位0.01mm)	B	H
Type	D	L	min. P max.			
普通	1.6	10.0 ~ 32.0	0.800 ~ 1.599	4	2.6	
抛光加工	2.0	10.0 ~ 32.0	1.000 ~ 1.999			
TiCN涂覆处理	2.5	10.0 ~ 32.0	1.500 ~ 2.499			
WSPTPF L-WSPTPF H-WSPTPF	3	10.0 ~ 40.0	2.000 ~ 2.999			

① P>D-0.03...l=0 P>D-0.03时, 不带D-0.03(导入部)。 ② (Y)・・・前端Y长度=0.6+√(P-0.2)(39.8-P)/4
 ③ 涂覆处理在杆部也会形成极薄的涂层。 ④ TiCN涂覆处理不适用于P<1.000

Order 订货范例
 Catalog No. - L - P - (RT=0)
WSPTPF2.0 - 28.0 - P1.900 - RT0
H-WSPTPF2.5 - 30.0 - P2.205
 ① 仅可指定 [RT=0]。(但抛光加工型除外)

Delivery 交货期
 ●普通・抛光加工 **7** 天发货
 ●TiCN涂覆处理 **12** 天发货
 ① 上海・广州发货 ② 数量≥21时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工
 Catalog No. - L - P - (RT=0) - (BC・HC・TC...etc.)
WSPTPF3 - 28.0 - P2.500 - RT0 - HC4.0

■特长
 ●本卸料板固定用导正销是面向薄板材加工的冲压模具开发而成的。
 ●凸缘下部长度F尺寸的精度高, 且前端已加工为光滑的R形。

Alterations	Code	Spec.
	BC	变更前端长度 2≤BC≤Bmax. 指定单位0.1mm ①全长L必须为前端长度BC+8mm以上。
	RLC	将前端R切割为平面。 3≤RLC<Ymax. 指定单位0.1mm
	PKC	变更前端直径公差 普通・抛光加工 P ₀ ^{+0.005} / ₀ → +0.003 TiCN涂覆处理 P ₀ ^{+0.01} / ₀ → +0.005 ①P尺寸的指定单位可为0.001mm
	PKV	变更前端直径公差 普通・抛光加工 P ₀ ^{+0.005} / ₀ → ±0.002 TiCN涂覆处理 P ₀ ^{+0.01} / ₀ → ±0.005 ①P尺寸指定单位不变。
	SC	变更刃口粗糙度 0.2 ^G / _√ → 0.05 ^G / _√ 涂覆前对母材进行精加工。 ①仅涂覆型适用 ②R=0...R≤0.2

Alterations	Code	Spec.
	LKC	变更全长公差 L±0.05 → +0.05/ ₀ ①F尺寸公差进行 F ₀ ^{+0.05} / ₀ → ±0.05变更。
	HC	变更凸缘直径 D+0.1≤HC<H 指定单位0.1mm
	TC	变更凸缘厚度 2≤TC<3 指定单位0.1mm ①全长即为指定尺寸。
	WKC	止回平行加工(双面)
	NDC	无导入部 l=1 → l=0

Type	材质 硬度	Catalog No.			形状						
		普通	抛光加工	TiCN涂覆处理 表面硬度3000HV							
	RoHS 10 V30(HIP) 88~89HRA	WSPTF	L-WSPTF	H-WSPTF	<p>RT(※)・・・前端制成圆形以免发生危险。如果要求前端为锐角，请指定RT=0。</p> <table border="1"> <tr><th>No.</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6 2.0 2.5</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>3</td><td>R≤0.5</td></tr> </table> <p>①凸缘端面中心可能残留加工痕迹,但对功能没有影响。</p>	No.	Ra	1.6 2.0 2.5	R≤0.2	3	R≤0.5
		No.	Ra								
		1.6 2.0 2.5	R≤0.2								
3	R≤0.5										
普通 抛光加工 TiCN涂覆处理 WSPTF L-WSPTF H-WSPTF											
<MISUMI独创规格>											

Catalog No.			指定单位0.1mm	指定单位0.001mm (涂覆处理指定单位0.01mm)	H
Type	No.	L	min. P max.		
普通	1.6	10.0 ~ 32.0	0.800 ~ 1.600	4	2.6
抛光加工	2.0	10.0 ~ 32.0	1.000 ~ 2.000		
TiCN涂覆处理	2.5	10.0 ~ 32.0	1.500 ~ 2.500		
WSPTF L-WSPTF H-WSPTF	3	10.0 ~ 40.0	2.000 ~ 3.000		

① (Y)・・・前端Y长度=0.6+√(P-0.2)(39.8-P)/4 ② TiCN涂覆处理不适用于P<1.000

Order 订货范例
 Catalog No. - L - P - (RT=0)
WSPTF2.0 - 28.0 - P1.900 - RT0
L-WSPTF2.5 - 30.0 - P2.205
 ① 仅可指定 [RT=0]。(但抛光加工型除外)

Delivery 交货期
 ●普通・抛光加工 **7** 天发货
 ●TiCN涂覆处理 **12** 天发货
 ① 上海・广州发货 ② 数量≥21时, 请另询交货期。

■特长
 ●本卸料板固定用导正销是面向薄板材加工的冲压模具开发而成的。
 ●凸缘下部长度F尺寸的精度高, 且前端已加工为光滑的R形。

Alterations 追加加工
 Catalog No. - L - P - (RT=0) - (RSC・HC・TC...etc.)
WSPTF3 - 28.0 - P2.480 - RT0 - HC4.0 - PKC

Alterations	Code	Spec.
	RLC	将前端R切割为平面。 3≤RLC<Ymax. 指定单位0.1mm
	PKC	变更前端直径公差 普通・抛光加工 P ₀ ^{+0.005} / ₀ → +0.003 TiCN涂覆处理 P ₀ ^{+0.01} / ₀ → +0.005 ①P尺寸的指定单位可为0.001mm
	PKV	变更前端直径公差 普通・抛光加工 P ₀ ^{+0.005} / ₀ → ±0.002 TiCN涂覆处理 P ₀ ^{+0.01} / ₀ → ±0.005 ①P尺寸指定单位不变。
	SC	变更刃口粗糙度 0.2 ^G / _√ → 0.05 ^G / _√ 涂覆前对母材进行精加工。 ①仅涂覆型适用 ②R=0...R≤0.2

Alterations	Code	Spec.
	LKC	变更全长公差 L±0.05 → +0.05/ ₀ ①F尺寸公差进行 F ₀ ^{+0.05} / ₀ → ±0.05变更。
	HC	变更凸缘直径 2.6≤P+0.1≤HC<H 指定单位0.1mm
	TC	变更凸缘厚度 2≤TC<3 指定单位0.1mm ①全长即为指定尺寸。 ②TiCN涂覆处理不适用
	KC	凸缘部单面止回加工
	WKC	止回平行加工(双面)