

超硬ストリッパ固定用パイロットパンチ  
**硬质合金卸料板固定用导正销**

超硬ストリッパ固定用パイロットパンチ -コーティングTiCN処理-  
**硬质合金卸料板固定用导正销**  
 -TiCN涂覆处理-

产品数据  
 P.1646

涂覆处理  
 -TiCN处理-

交货期短縮

超硬ストリッパ固定用パイロットパンチ

硬质合金导正销

Type	杆径 D 公差	材质 硬度	Catalog No.	形状
—前端R型— —前端R·抛光加工型—	Dm5 D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	V30(HIP) 88~89HRA	WSPTP L-WSPTP A-WSPTP AL-WSPTP	
—前端锥型— —前端锥型·抛光加工型—	Dm5 D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	V30(HIP) 88~89HRA	WTPTP L-WTPTP A-WTPTP AL-WTPTP	
—前端锐角型— —前端锐角·抛光加工型—	Dm5 D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	V30(HIP) 88~89HRA	WAPTP L-WAPTP A-WAPTP AL-WAPTP	

Type	杆径 D 公差	材质 硬度	Catalog No.	形状
—前端R型—	Dm5 D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	V30(HIP) 88~89HRA 表面处理 TiCN 表面硬度 3000HV	H-WSPTP AH-WSPTP	
—前端锥型—	Dm5 D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	V30(HIP) 88~89HRA 表面处理 TiCN 表面硬度 3000HV	H-WTPTP AH-WTPTP	
—前端锐角型—	Dm5 D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	V30(HIP) 88~89HRA 表面处理 TiCN 表面硬度 3000HV	H-WAPTP AH-WAPTP	

Catalog No. Type	指定单位0.1mm D	指定单位0.001mm L	指定单位0.001mm min. P max.	A	B	Y	H
(Dm5) (D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> )	1.6	10.0 ~ 32.0	0.900 ~ 1.599				2.6
WSPTP A-WSPTP	2.0	10.0 ~ 32.0	1.000 ~ 1.990	(10)			3
WTPTP A-WTPTP	2.5	10.0 ~ 32.0	1.000 ~ 2.490	15			3.5
WAPTP A-WAPTP	3	10.0 ~ 32.0	1.000 ~ 2.990	20			5
—抛光加工—	4	10.0 ~ 40.0	2.000 ~ 3.990	25			7
L-WSPTP AL-WSPTP	5	10.0 ~ 40.0	2.000 ~ 4.990	30			8
L-WTPTP AL-WTPTP	5	10.0 ~ 40.0	2.000 ~ 4.990	30			8
L-WAPTP AL-WAPTP	6	10.0 ~ 40.0	2.500 ~ 5.990	30			9

Delivery 交货期 **3** 天发货  
 上海·广州发货  
 数量≥21时, 请另询交货期。

Order 订货范例  
 Catalog No. — L — P — A — (RT=0)  
 WAPTP 6 — 29.0 — P4.071 — R0  
 WTPTP 6 — 20.0 — P5.020 — R0  
 Alterations 追加加工  
 Catalog No. — L — P — [A][AC] — (RT=0) — (HC·TC·etc.)  
 WAPTP 6 — 20.0 — P5.020 — AC18 — HC6—PKC

Alterations	Code	前端R型	前端锥型·锐角型
	PKC	变更前端直径公差 P <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> ⇨ +0.003 <sub>0</sub>	
	PKV	变更前端直径公差 P <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> ⇨ ±0.002	
	YC	变更前端锥形长度 · P<2.0时 1≤YC≤P×2.83-0.3 · P≥2.0时 1≤YC≤P×1.86-0.3 L(LC)+YC≤Lmax+8 指定单位0.1mm 前端锐角型不可	
	HC	变更凸缘直径 D≤HC<H 指定单位0.1mm	
	KC	凸缘部单面止回加工	
	WKC	止回平行加工(双面)	
	TC	变更凸缘厚度 2≤TC<3 指定单位0.1mm(TC·TKM并用时, 指定单位可为0.01mm) 全长即为指定尺寸。	
	TKC	变更凸缘厚度公差 T <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub> ⇨ +0.02 <sub>0</sub>	
	TKM	变更凸缘厚度公差 T <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub> ⇨ -0.02 <sub>0</sub>	
	NDC	无导入部 ℓ=1 ⇨ ℓ=0	

Alterations	Code	前端R型	前端锥型·锐角型
	RLC	将前端R切削为平面。 指定范围 2≤RLC<√P(10-P/4) 指定单位0.1mm P<8适用	
	BC	变更前端长度 2≤BC≤Bmax 指定单位0.1mm 全长L必须为前端长度BC+8mm以上。	
	AC	变更前端角度 15°<AC≤45° 指定单位1° 前端锥型不可	

Catalog No. Type	指定单位0.1mm D	指定单位0.01mm L	指定单位0.01mm min. P max.	A	B	Y	H
(Dm5) (D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> )	1.6	10.0 ~ 32.0	1.00 ~ 1.59	(10)			2.6
H-WSPTP AH-WSPTP	2.0	10.0 ~ 32.0	1.00 ~ 1.99	15			3
H-WTPTP AH-WTPTP	2.5	10.0 ~ 32.0	1.00 ~ 2.49	20			3.5
H-WAPTP AH-WAPTP	3	10.0 ~ 32.0	1.00 ~ 2.99	25			5
	4	10.0 ~ 40.0	2.00 ~ 3.99	30			7
	5	10.0 ~ 40.0	2.00 ~ 4.99				8
	6	10.0 ~ 40.0	2.50 ~ 5.99				9

Order 订货范例  
 Catalog No. — L — P — A — (RT=0)  
 H-WAPTP 6 — 29.0 — P4.00 — A15 — R0-RT0  
 H-WSPTP 6 — 20.0 — P5.02  
 Alterations 追加加工  
 Catalog No. — L — P — [A][AC] — (RT=0) — (HC·TC·etc.)  
 H-WAPTP 6 — 20.0 — P5.02 — AC18 — HC7

Alterations	Code	前端R型	前端锥型·锐角型
	RLC	将前端R切削为平面。 指定范围 2≤RLC<√P(10-P/4) 指定单位0.1mm P<8适用	
	BC	变更前端长度 2≤BC≤Bmax≤L/2 指定单位0.1mm 全长L必须为前端长度BC+8mm以上。	
	PKC	变更前端直径公差 P <sup>+0.01</sup> <sub>0</sub> ⇨ +0.005 <sub>0</sub>	
	PKV	变更前端直径公差 P <sup>+0.01</sup> <sub>0</sub> ⇨ ±0.005	
	SC	变更刃口光洁度 0.2 <sup>G</sup> ⇨ 0.08 <sup>G</sup> 涂覆前对母材进行加工。不可指定RT=0、R=0	
	AC	变更前端角度 15°<AC≤45° 指定单位1° 前端锥型不可	

Alterations	Code	前端R型	前端锥型·锐角型
	YC		变更前端锥形长度 · P<2.0时 1≤YC≤P×2.83-0.3 · P≥2.0时 1≤YC≤P×1.86-0.3 L(LC)+YC≤Lmax+8 指定单位0.1mm 前端锐角型不可
	HC	变更凸缘直径 D≤HC<H 指定单位0.1mm	
	KC	凸缘部单面止回加工	
	WKC	止回平行加工(双面)	
	TC	变更凸缘厚度 2≤TC<3 指定单位0.1mm(TC·TKM并用时, 指定单位可为0.01mm) 全长即为指定尺寸。	
	TKC	变更凸缘厚度公差 T <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub> ⇨ +0.02 <sub>0</sub>	
	TKM	变更凸缘厚度公差 T <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub> ⇨ -0.02 <sub>0</sub>	
	NDC	无导入部 ℓ=1 ⇨ ℓ=0	