


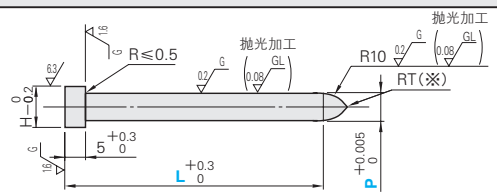



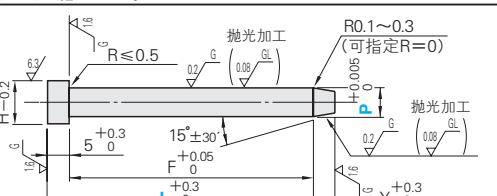


# 超硬ストレートパイロットパンチ 硬质合金直杆型导正销



# 超硬キー溝付ストレートパイロットパンチ 硬质合金键槽直杆型导正销

超硬パイロットパンチ

硬质合金导正销

Type	材质 硬度	Catalog No.	形状
—前端R型— 	<b>RoHS 10</b> V30(HIP) 88~89HRA	<b>WSTC</b>	 <p>RT(※) → P&lt;8的前端制成圆形以免发生危险。如果要求前端为锐角, 请指定RT=0。 (但P≥8时, 前端为平面。P.1634) 有关前端R部的长度, 请参阅产品数据“凸模R部长度”。P.1634 凸缘端面中心可能残留加工痕迹, 但对功能没有影响。 抛光加工不可指定RT=0。</p>
—前端R·抛光加工型— 		<b>L-WSTC</b>	
—TiCN涂覆处理— 	V30(HIP) 88~89HRA 表面3000HV	<b>H-WSTC</b>	
<MISUMI独创规格>			
—前端锥型— 	<b>RoHS 10</b> V30(HIP) 88~89HRA	<b>WTTC</b>	 <p>凸缘端面中心可能残留加工痕迹, 但对功能没有影响。 抛光加工不可指定RT=0。</p>
—前端锥型·抛光加工型— 		<b>L-WTTC</b>	
—TiCN涂覆处理— 	V30(HIP) 88~89HRA 表面3000HV	<b>H-WTTC</b>	
<MISUMI独创规格>			

Catalog No.		L		指定单位0.001mm(涂覆处理指定单位0.01mm)		Y	H
Type	No.	min.	max.	min.	max.		
(前端R型) <b>WSTC</b>	3	42	52	62	2,000 ~ 3,000	2	5
(前端R型) <b>L-WSTC</b>	4	42	52	62	3,000 ~ 4,000	2	7
(前端R型) <b>H-WSTC</b>	5	42	52	62	4,000 ~ 5,000	3	8
(前端R型) <b>L-WSTC</b>	6	42	52	62	5,000 ~ 6,000	3	9
(前端R型) <b>H-WSTC</b>	8	42	52	62	6,000 ~ 8,000	5	11
(前端R型) <b>H-WSTC</b>	10	42	52	62	8,000 ~ 10,000	5	13

※P尺寸指定单位→涂覆处理的指定单位可为0.01mm。(PKC追加加工时, 指定单位可为0.001mm)

**Order 订货范例**

Catalog No. — L — P — (RT=0 / R=0)

**WSTC 3 — 42 — P2.490 — RT0**

**WTTC 3 — 42 — P2.490 — R0**

① 仅可指定RT=0。前端R型适用(但抛光加工型除外)  
② 仅可指定R=0。前端锥型适用(但抛光加工型除外)

**Delivery 交货期**

●WSTC·L-WSTC·WTTC·L-WTTC **3** 天发货

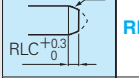
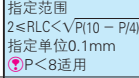

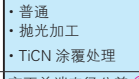
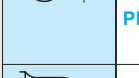
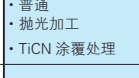
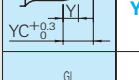
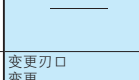
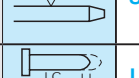
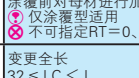

●H-WSTC·H-WTTC **16** 天发货

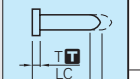
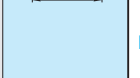

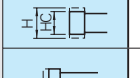
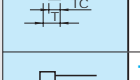

① 上海·广州发货 ② 数量≥21时, 请另询交货期。


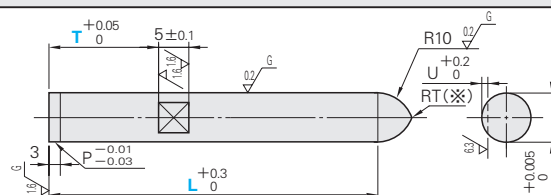

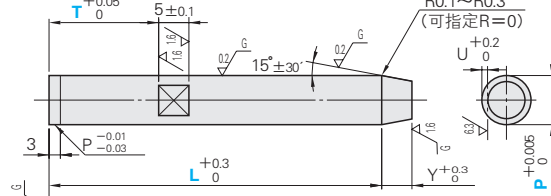
**Alterations 追加加工**

Catalog No. — (LLC-LCT-LMT) — P — (RT=0 / R=0) — (HC-TC-etc.)

**WTTC 3 — LC45.0 — P2.490 — YC3**

Alterations	Code	形状	说明
	<b>RLC</b>		将前端R切削为平面。指定范围 2 ≤ RLC < √P(10 - P/4) 指定单位0.1mm ① P<8适用
	<b>PKC</b>		变更前端直径公差 ① P尺寸的指定单位可为0.001mm ·普通 P+0.005 ⇒ +0.003 ·抛光加工 P+0.01 ⇒ +0.005 ·TiCN涂覆处理 P+0.01 ⇒ +0.005
	<b>PKV</b>		变更前端直径公差 ① P尺寸指定单位不变。 ·普通 P+0.005 ⇒ ±0.002 ·抛光加工 P+0.01 ⇒ ±0.005 ·TiCN涂覆处理 P+0.01 ⇒ ±0.005
	<b>YC</b>		变更前端锥形长度 1 ≤ YC ≤ P×1.86 - 0.3 ≤ 12 L(LC)+YC ≤ Lmax. +8 指定单位0.1mm
	<b>SC</b>		变更刃口 变更 涂覆前对母材进行加工。 ① 仅涂覆型适用 ② 不可指定RT=0、R=0
<b>全长</b>	<b>LC</b>		变更全长 32 ≤ LC < L 指定单位0.1mm

Alterations	Code	形状	说明
<b>全长追加加工</b>	<b>LCT</b>		通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长。指定范围、指定单位、订货方法、注意事项(※)与LC相同。 TKC LC 变更凸缘厚度公差 + 变更全长 T+0.3 ⇒ +0.02
<b>全长追加加工</b>	<b>LMT</b>		通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长。指定范围、指定单位、订货方法、注意事项(※)与LC相同。 TKM LC 变更凸缘厚度公差 + 变更全长 T+0.3 ⇒ -0.02
<b>凸缘部追加加工</b>	<b>KC</b>		凸缘部单面止回加工
<b>凸缘部追加加工</b>	<b>WKC</b>		止回平行加工(双面)
<b>凸缘部追加加工</b>	<b>HC</b>		变更凸缘直径 P ≤ HC < H 指定单位0.1mm
<b>凸缘部追加加工</b>	<b>TC</b>		变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 5 TiCN涂覆处理 4 ≤ TC < 5 指定单位0.1mm (TKC、TKM、LCT、LMT并用时, 指定单位可为0.01mm) ① 全长L缩短(5-TC)。LC·LCT·LMT并用时, 全长与指定尺寸相同。
<b>凸缘部追加加工</b>	<b>TKC</b>		变更凸缘厚度公差 T+0.3 ⇒ +0.02
<b>凸缘部追加加工</b>	<b>TKM</b>		变更凸缘厚度公差 T+0.3 ⇒ -0.02

Type	材质 硬度	Catalog No.	形状
—前端R型— 	<b>RoHS 10</b> V30(HIP) 88~89HRA	<b>WKSTC</b>	 <p>RT(※) → P&lt;8的前端制成圆形以免发生危险。如果要求前端为锐角, 请指定RT=0。 (但P≥8时, 前端为平面。P.1634) 有关前端R部的长度, 请参阅产品数据“凸模R部长度”。P.1634 杆部端面中心可能残留加工痕迹, 但对功能没有影响。</p>
<MISUMI独创规格>			
—前端锥型— 	<b>RoHS 10</b> V30(HIP) 88~89HRA	<b>WKTC</b>	 <p>杆部端面中心可能残留加工痕迹, 但对功能没有影响。</p>
<MISUMI独创规格>			

Catalog No.		L		指定单位0.001mm		指定单位0.1mm		Y	U
Type	No.	min.	max.	min.	max.	T			
<b>WKSTC</b> <b>WKTC</b>	3	42	52	62	2,000 ~ 3,000	T ≥ 5.0	2	0.5	1.0
	4	42	52	62	3,000 ~ 4,000				
	5	42	52	62	4,000 ~ 5,000				
	6	42	52	62	5,000 ~ 6,000				
	8	42	52	62	6,000 ~ 8,000				
	10	42	52	62	8,000 ~ 10,000				

**Order 订货范例**

Catalog No. — L — P — T — (RT=0 / R=0)

**WKSTC 3 — 42 — P2.490 — T10.0 — RT0**

**WKTC 3 — 42 — P2.490 — T10.0**

① 不要键槽时, 请指定T=L。  
② 仅可指定RT=0。前端R型适用(但抛光加工型除外)  
③ 仅可指定R=0。前端锥型适用(但抛光加工型除外)

**Delivery 交货期**


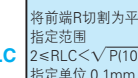

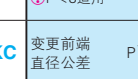

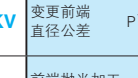
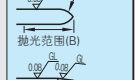
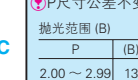
**3** 天发货

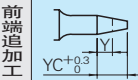
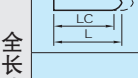

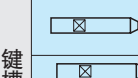
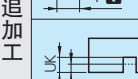


① 上海·广州发货 ② 数量≥21时, 请另询交货期。

**Alterations 追加加工**

Catalog No. — (LLC-LCT) — P — T — (RT=0 / R=0) — (YC-etc.)

**WKTC 3 — LC45.0 — P2.490 — T10.0 — YC3**

Alterations	Code	形状	说明
	<b>RLC</b>		将前端R切削为平面。指定范围 2 ≤ RLC < √P(10 - P/4) 指定单位0.1mm ① P<8适用
	<b>PKC</b>		变更前端直径公差 P+0.005 ⇒ +0.003
	<b>PKV</b>		变更前端直径公差 P+0.005 ⇒ ±0.002
	<b>SC</b>		前端抛光加工 ① P尺寸公差不变。 抛光范围(B) P (B) 2.00 ~ 2.99 13 3.00 ~ 9.99 19 10.00 25 ② L<(B)+20时, (B)为L-20。 ③ 前端R型不可指定RT=0 ④ 前端锥型不可指定R=0

Alterations	Code	形状	说明
<b>前端追加加工</b>	<b>YC</b>		变更前端锥形长度 1 ≤ YC ≤ P×1.86 - 0.3 ≤ 12 L(LC)+YC ≤ Lmax. +8 指定单位0.1mm
<b>全长追加加工</b>	<b>LC</b>		变更全长 32 ≤ LC < L 指定单位0.1mm
	<b>LCT</b>		通过1个代码即可同时变更T尺寸公差、全长。指定范围、指定单位、订货方法、注意事项(※)与LC相同。 TKC LC 变更T尺寸公差 + 变更全长 T+0.05 ⇒ -0.02
	<b>LMT</b>		通过1个代码即可同时变更T尺寸公差、全长。指定范围、指定单位、订货方法、注意事项(※)与LC相同。 TKM LC 变更T尺寸公差 + 变更全长 T+0.05 ⇒ -0.02
<b>键槽追加加工</b>	<b>WKD</b>		键槽平行加工(双面)
	<b>TKC</b>		变更T尺寸公差 T+0.05 ⇒ -0.02
	<b>UK</b>		变更键槽深度 ① No.3 不适用

**键槽型凸模用**

固定键 **P.271**

**PSKB** **PSKBH** **PSKS** **PSKJ** **PSK** **PSKP** **PSKH** **PSKW**

<MISUMI独创规格>