
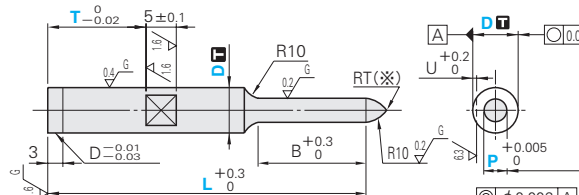

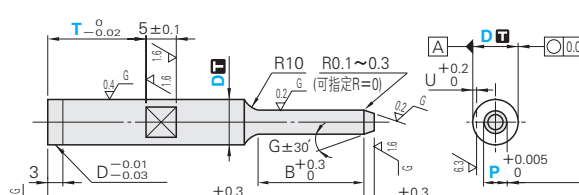


# 硬质合金键槽型导正销

-D尺寸负公差-

超硬パイロットパンチ

硬质合金导正销

Type	杆径 D <sub>T</sub> 公差	材质 硬度	Catalog No.	形状						
—前端R型— 	D <sup>-0.001</sup> <sub>-0.006</sub>	V30(HIP) 88~89HRA	B-WKSTAS B-WKSTAL	 <p>前端长度(B) L&gt;S                      RT(※) 前端制成圆形以免发生危险。如果要求前端为锐角, 请指定RT=0。                      (但P≥8时, 前端为平面。 P.1634)                      有关前端R部的长度, 请参阅产品数据“凸模R部长度”。 P.1634                      凸缘端面中心可能残留加工痕迹, 但对功能没有影响。</p>						
—前端锥型— 	D <sup>-0.001</sup> <sub>-0.006</sub>	V30(HIP) 88~89HRA	B-WKTPAS B-WKTPAL	 <p>前端长度(B) L&gt;S                      凸缘端面中心可能残留加工痕迹, 但对功能没有影响。</p> <table border="1"> <tr> <th>P</th> <th>G</th> </tr> <tr> <td>1.000~1.999</td> <td>10°</td> </tr> <tr> <td>2.000~</td> <td>15°</td> </tr> </table>	P	G	1.000~1.999	10°	2.000~	15°
P	G									
1.000~1.999	10°									
2.000~	15°									

Type	D	L				指定单位0.001mm		指定单位0.1mm	B	Y	U
		3	4	5	6	min. P	max.	T			
S B-WKSTAS B-WKTPAS	3	42	52	62	62	1.000	2.990	T>5.0	10	2	0.5
	4	42	52	62	72	1.000	3.990				
	5	42	52	62	72	2.000	4.990				
	6	42	52	62	72	2.000	5.990		15	3	1.0
	8	(42)	52	62	72	3.000	7.990				
	10	(42)	52	62	72	3.000	9.990				
L B-WKSTAL B-WKTPAL	3	52	62	62	62	1.000	2.990	T>5.0	15	2	0.5
	4	52	62	72	72	1.000	3.990				
	5	52	62	72	72	2.000	4.990				
	6	52	62	72	72	2.000	5.990		21	3	1.0
	8	52	62	72	82	3.000	7.990				
	10	52	62	72	82	3.000	9.990				
13	52	62	72	82	6.000	12.990	27	5	1.5		
16	62	72	82	82	10.000	15.990					

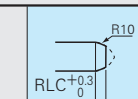
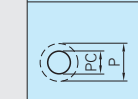
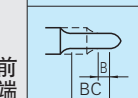


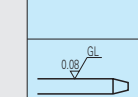
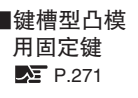
L(42) → B=10 全长L(42)时, 前端长度B一律为10mm。

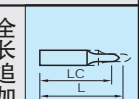
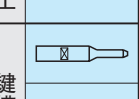
Order 订货范例  
 Catalog No. — L — P — T — (RT=0)  
 B-WKSTAL 6 — 62 — P4.500 — T10 — RT0  
 B-WKTPAS 6 — 42 — P2.105 — T8

不要键槽时, 请指定T=L。  
 仅可指定RT=0。前端R型的P<8适用  
 仅可指定R=0。前端锥型适用

Delivery 交货期  
**3** 天发货  
 上海·广州发货  
 数量≥21时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工  
 Catalog No. — L(LC·LCT) — P(PC) — T — (RT=0) — (BC·YC·WKD...etc.)  
 B-WKSTAL 6 — LC65.5 — P4.500 — T10 — PKC

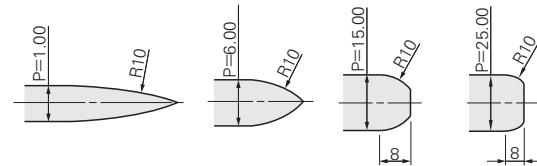
Alterations	Code	形状	形状
	RLC	将前端R切割为平面。 指定范围 2 ≤ RLC < √P(10-P/4) 指定单位0.1mm P<8适用	
	PC	变更前端直径 PC ≥ Pmin./2 ≥ 1.000 指定单位0.001mm	变更前端直径 PC ≥ Pmin./2 ≥ 1.000 指定单位0.001mm
	BC	变更前端长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm 全长L必须为前端长度BC+25mm以上。	
	YC		变更前端锥形长度 · P<2.0时, 1 ≤ YC ≤ P × 2.83 - 0.3 · P≥2.0时, 1 ≤ YC ≤ P × 1.86 - 0.3 ≤ 12 L(LC)+YC ≤ Lmax. + 8 指定单位0.1mm
	PKC	变更前端直径公差 P <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> ⇔ +0.003	
	PKV	变更前端直径公差 P <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> ⇔ ±0.002	
	SC	变更刃口光洁度 0.2 <sup>G</sup> ⇔ 0.05 <sup>GL</sup> 不可指定RT=0、R=0	

Alterations	Code	形状	形状
全长追加加工 	LC	变更全长 25+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm 全长—前端长度为25mm以下时, 前端长度为全长—25mm。	
键槽追加加工 	WKD	键槽平行加工(双面)	
	UK	变更键槽深度 D UK 4·5 0.7 6 1.2 8~16 1.7	
	RTC	变更T尺寸 T <sup>0</sup> <sub>-0.02</sub> ⇔ +0.05 公差 0	

键槽型凸模用固定键  
 P.271

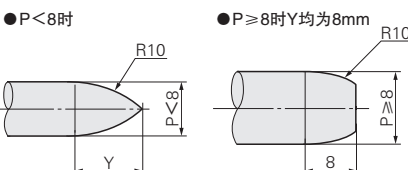


前端R形状外观  
 前端形状R的外观因P尺寸而异。



导正销R部分长度(Y)的计算方法(参考值)

Y = √P(10-P/4)……R=10的情况下  
 Y = √P(R-P/4)……R≠10的情况下



例) 当WSTAS5-52-P4.5时, Y值为:  
 Y = √P(10-P/4)  
 = √4.5(10-4.5/4) ≈ 6.32