

# 超硬キー溝付パイロットパンチ 硬质合金键槽型导正销

超硬パイロットパンチ

硬质合金导正销

Type	杆径 D <sub>±</sub> 公差	材质 硬度	Catalog No.	形状
—前端R型—	D <sub>m5</sub>	V30(HIP) 88~89HRA	WKSTAS WKSTAL	<p>前端长度(B) L&gt;S            Ⓢ RT(※) → P&lt;8的前端制成圆形以免发生危险。如果要求前端为锐角, 请指定RT=0。            (但P≥8时, 前端为平面。Ⓢ P.1634)            Ⓢ 有关前端R部的长度, 请参阅产品数据“凸模R部长度”。Ⓢ P.1634            Ⓢ 凸缘端面中心可能残留加工痕迹, 但对功能没有影响。</p>
—前端锥形—	D <sub>m5</sub>	V30(HIP) 88~89HRA	WKTPAS WKTPAL	<p>前端长度(B) L&gt;S            Ⓢ 凸缘端面中心可能残留加工痕迹, 但对功能没有影响。</p>

Type	D	L				指定单位0.001mm		指定单位0.1mm	B	Y	U	
		3	4	5	6	min. P	max.	T				
S (D <sub>m5</sub> ) (D <sub>±0.005</sub> )	3	42	52	62	62	1.000	2.990	T>5.0	10	2	0.5	
	4	42	52	62	72	1.000	3.990					
	5	42	52	62	72	2.000	4.990					
	WKSTAS A-WKSTAS	6	42	52	62	72	2.000		5.990	15	3	1.0
		8	(42)	52	62	72	3.000		7.990			
		10	(42)	52	62	72	3.000		9.990			
13		(42)	52	62	72	6.000	12.990					
L (D <sub>m5</sub> ) (D <sub>±0.005</sub> )	3		52	62	62	1.000	2.990	T>5.0	15	2	0.5	
	4		52	62	72	1.000	3.990					
	5		52	62	72	2.000	4.990					
	WKSTAL A-WKSTAL	6		52	62	72	2.000		5.990	21	3	1.0
		8		52	62	72	3.000		7.990			
		10		52	62	72	3.000		9.990			
13			52	62	72	6.000	12.990					
WKTPAL A-WKTPAL	16		62	72	82	10.000	15.990	27	8	1.5		

Ⓢ L(42) → B=10 全长L(42)时, 前端长度B一律为10mm。

Order 订货范例 Catalog No. — L — P — T — (RT=0)  
 WKSTAL 6 — 62 — P4.500 — T10  
 WKTPAS 5 — 52 — P2.015 — T8 — R0

Ⓢ 不要键槽时, 请指定T=L。  
 Ⓢ 仅可指定RT=0。前端R型的P<8适用  
 Ⓢ 仅可指定R=0。前端锥形适用

Delivery 交货期 3 天发货  
 Ⓢ 上海·广州发货  
 Ⓢ 数量≥21时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. — L(LC·LCT) — P(PC) — T — (RT=0) — (BC·YC·WKD...etc.)  
 WKSTAL 6 — LC65.0 — P4.500 — T8 — PKC

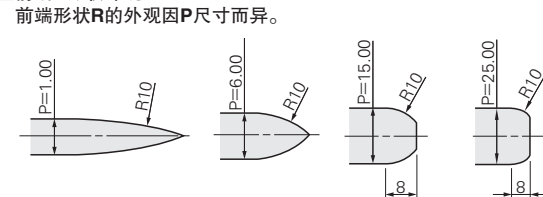
Alterations	Code	形状	形状
RLC	将前端R切削为平面。 指定范围 2≤RLC<√P(10-P/4) 指定单位0.1mm Ⓢ P<8适用		
PC	变更前端直径 PC≥Pmin./2≥1.000 指定单位0.001mm		变更前端直径 PC≥Pmin./2≥1.000 指定单位0.001mm
BC	变更前端长度 2≤BC≤Bmax. 指定单位0.1mm Ⓢ 全长L必须为前端长度BC+25mm以上。		
YC	变更前端锥形长度 Ⓢ P<2.0时, 1≤YC≤P×2.83-0.3 Ⓢ P≥2.0时, 1≤YC≤P×1.86-0.3≤12 L(LC)+YC≤Lmax.+8 指定单位0.1mm		
PKC	变更前端直径公差 P <sub>±0.005</sub> → P <sub>±0.003</sub>		
PKV	变更前端直径公差 P <sub>±0.005</sub> → P <sub>±0.002</sub>		
SC	变更刃口光洁度 0.2√G → 0.05√G Ⓢ 不可指定RT=0、R=0		

Alterations	Code	形状	形状
LC	变更全长 25+B(BC)≤LC<L 指定单位0.1mm Ⓢ 全长—前端长度为25mm以下时, 前端长度为全长—25mm。		
LCT	通过1个代码即可同时变更T尺寸公差、全长、指定范围、指定单位、订货方法、注意事项(Ⓢ)与LC相同。 TKC 变更T尺寸公差 + LC +0.05 T 0 → -0.02		
WKD	键槽平行加工(双面)		
UK	变更键槽深度 Ⓢ D3不适用		
TKC	变更T尺寸公差 T <sub>±0.05</sub> → T <sub>±0.02</sub>		

## 键槽型凸模用固定键

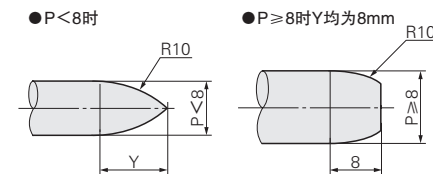


## 前端R形状外观



## 导正销R部分长度(Y)的计算方法(参考值)

Y=√P(10-P/4)……R=10的情况下  
 Y=√P(R-P/4)……R≠10的情况下



例) 当WSTAS5-52-P4.5时, Y值为:  
 Y=√P(10-P/4)  
 =√4.5(10-4.5/4)≈6.32