

TiCN涂覆处理 Type	杆径 D公差	材质 硬度	Catalog No.	形状
—前端R型— <b>RoHS10</b>	D <sub>m5</sub>	V30(HIP) 88~89HRA 表面3000HV	H-WSTAS H-WSTAL	
	D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>		AH-WSTAS AH-WSTAL	前端长度(B) L > S (※) RT(※) → P < 8的前端制成圆形以免发生危险。如果要求前端为锐角, 请指定RT=0。 (但P ≥ 8时, 前端为平面。P.1634) (※) 凸缘端面中心可能残留加工痕迹, 但对功能没有影响。 (※) 有关前端R部的长度, 请参阅产品数据“凸缘R部长度”。P.1634
—前端锥型— <b>RoHS10</b>	D <sub>m5</sub>	V30(HIP) 88~89HRA 表面3000HV	H-WTPAS H-WTPAL	
	D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>		AH-WTPAS AH-WTPAL	前端长度(B) L > S (※) 凸缘端面中心可能残留加工痕迹, 但对功能没有影响。

Catalog No. Type	D	L				指定单位0.01mm		B	H	Y	
		3	4	5	6	min. P	max.				
S (D <sub>m5</sub> ) (D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> ) H-WSTAS AH-WSTAS H-WTPAS AH-WTPAS	3	42	52	62		1.00 ~ 2.99		10	5	2	
	4	42	52	62	72	1.00 ~ 3.99		10	7	3	
	5	42	52	62	72	2.00 ~ 4.99		10	8	3	
	6	42	52	62	72	2.00 ~ 5.99		10	9	3	
	8	(42)	52	62	72	82	3.00 ~ 7.99		15	11	5
	10	(42)	52	62	72	82	3.00 ~ 9.99		15	13	5
L (D <sub>m5</sub> ) (D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> ) H-WSTAL AH-WSTAL H-WTPAL AH-WTPAL	3		52	62		1.00 ~ 2.99		15	5	2	
	4		52	62	72	1.00 ~ 3.99		15	7	3	
	5		52	62	72	2.00 ~ 4.99		15	8	3	
	6		52	62	72	2.00 ~ 5.99		15	9	3	
	8		52	62	72	82	3.00 ~ 7.99		21	11	5
	10		52	62	72	82	3.00 ~ 9.99		21	13	5
			62	72	82	10.00 ~ 15.99		27	19	8	

(※) L(42) → B=10 全长(42)时, 前端长度一律为10mm。  
 (※) P > D - 0.03 → ℓ = 0 P > D - 0.03时, 不带D - 0.03(导入部)。  
 (※) PKC追加加工时, P尺寸指定单位可为0.001mm。

Order 订货范例  
 Catalog No. — L — P — (RT=0 / R=0)  
 H-WSTAS 5 — 42 — P2.50  
 H-WSTAL 8 — 62 — P4.50 — RT0  
 AH-WTPAS 10 — 72 — P4.20 — R0

(※) 仅可指定 RT=0。前端R型的P < 8适用  
 (※) 仅可指定 R=0。前端锥型适用

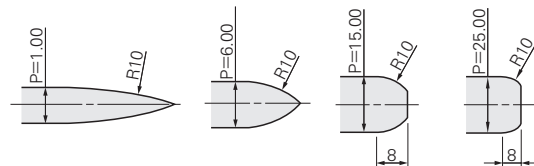
Delivery 交货期  
**12** 天发货  
 (※) 上海·广州发货  
 (※) 数量 ≥ 21时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工  
 Catalog No. — L(LC·LCT·LMT) — P(PC) — (RT=0 / R=0) — (BC·HC·TC...etc.)  
 H-WSTAL 6 — LC65.0 — P4.50 — RT0 — TKC

Alterations	Code	变更内容
	RLC	将前端R切削为平面。 指定范围 2 ≤ RLC < √(P(10-P/4)) 指定单位0.1mm (※) P < 8适用
	PC	变更前端直径 PC ≥ Pmin./2 ≥ 1.00 指定单位0.01mm (PKC并用时, 指定单位可为0.001mm) (※) D3·4不适用
	BC	变更前端长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. ≤ L/2 指定单位0.1mm (※) 全长L必须为前端长度BC+25mm以上。
	YC	变更前端锥形长度 · P < 2.0时, 1 ≤ YC ≤ P × 2.83 - 0.3 · P ≥ 2.0时, 1 ≤ YC ≤ P × 1.86 - 0.3 ≤ 12 L(LC) + YC ≤ Lmax. + 8 指定单位0.1mm
	PKC	变更前端直径公差 P <sup>+0.01</sup> <sub>0</sub> → P <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> (※) P尺寸的指定单位可为0.001mm (※) D > 13不适用
	PKV	变更前端直径公差 P <sup>+0.01</sup> <sub>0</sub> → P <sup>±0.005</sup> <sub>0</sub> (※) P尺寸指定单位不变。
	SC	变更刃口光亮度 0.2 √(G) → 0.08 √(G) 涂覆前对母材进行加工。 (※) 不可指定RT=0、R=0

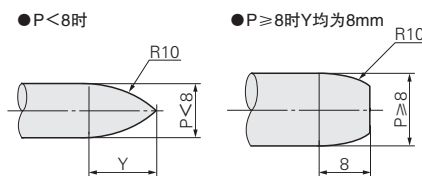
Alterations	Code	变更内容
	LC	变更全长 25+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm (※) 全长—前端长度为25mm以下时, 前端长度为全长-25mm。
	LCT	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长、指定范围、指定单位、订货方法、注意事项(※)与LC相同。 TKC LC 变更凸缘厚度公差 + 变更全长 T <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub> → T <sup>+0.02</sup> <sub>0</sub>
	LMT	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长、指定范围、指定单位、订货方法、注意事项(※)与LC相同。 TKM LC 变更凸缘厚度公差 + 变更全长 T <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub> → T <sup>0</sup> <sub>-0.02</sub>
	KC	凸缘部单面止回加工
	WKC	止回平行加工(双面)
	HC	变更凸缘直径 D ≤ HC < H 指定单位0.1mm
	TC	变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 5 指定单位0.1mm(TKC·TKM·LCT·LMT并用时, 指定单位可为0.01mm) (※) 全长L缩短(5-TC)。 LC·LCT·LMT并用时, 全长与指定尺寸相同。
	TKC	变更凸缘厚度公差 T <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub> → T <sup>+0.02</sup> <sub>0</sub>
	TKM	变更凸缘厚度公差 T <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub> → T <sup>0</sup> <sub>-0.02</sub>
	NDC	无导入部 ℓ = 3 → ℓ = 0

■前端R形状外观  
 前端形状R的外观因P尺寸而异。



■导正销R部分长度(Y)的计算方法(参考值)

$Y = \sqrt{P(10 - P/4)}$  …… R=10的情况下  
 $Y = \sqrt{P(R - P/4)}$  …… R ≠ 10的情况下



例) 当WSTAS5-52-P4.5时, Y值为:  
 $Y = \sqrt{P(10 - P/4)}$   
 $= \sqrt{4.5(10 - 4.5/4)} \approx 6.32$