
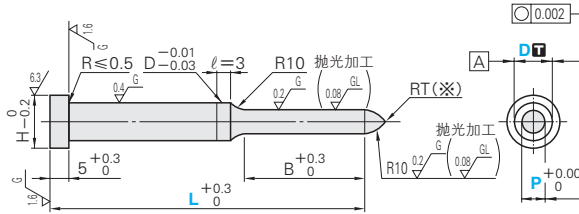

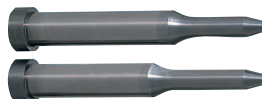
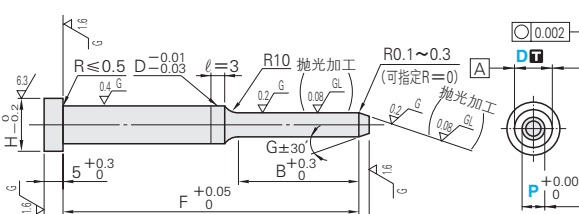



超硬パイロットパンチ 硬质合金导正销

超硬パイロットパンチ

硬质合金导正销

Type	杆径 D _h 公差	材质 硬度	Catalog No.	形状
—前端R型— 	D _{m5}	V30(HIP) 88~89HRA	WSTAS WSTAL	 <p>前端长度(B) L>S Ⓢ RT(※) Ⓢ P<8的前端制成圆形以免发生危险。如果要求前端为锐角,请指定RT=0。(但P≥8时,前端为平面。P.1634) Ⓢ 有关前端R部的长度,请参阅产品数据“凸模R部长度”。P.1634 Ⓢ 凸缘端面中心可能会留有加工痕迹的情况,不影响使用。 Ⓢ 抛光加工不可指定RT=0。</p>
—前端R·抛光加工型— 	D ₀ ^{+0.005}		A-WSTAS A-WSTAL	
—前端锥型— 	D _{m5}	V30(HIP) 88~89HRA	WTPAS WTPAL	 <p>前端长度(B) L>S Ⓢ 凸缘端面中心可能会留有加工痕迹的情况,不影响使用。 Ⓢ 抛光加工不可指定R=0。</p>
—前端锥型·抛光加工型— 	D ₀ ^{+0.005}		A-WTPAS A-WTPAL	

Type	D	L				指定单位0.001mm		B	H	Y
		3	4	5	6	min. P	max.			
S (D _{m5}) D ₀ ^{+0.005} WSTAS A-WSTAS WTPAS A-WTPAS —抛光加工— L-WSTAS AL-WSTAS L-WTPAS AL-WTPAS	3	42	52	62		1.000 ~ 2.990	10	5	2	
	4	42	52	62	72	1.000 ~ 3.990				
	5	42	52	62	72	2.000 ~ 4.990				
	6	42	52	62	72	2.000 ~ 5.990				
	8	(42)	52	62	72	82				3.000 ~ 7.990
	10	(42)	52	62	72	82				3.000 ~ 9.990
L (D _{m5}) D ₀ ^{+0.005} WSTAL A-WSTAL WTPAL A-WTPAL —抛光加工— L-WSTAL AL-WSTAL L-WTPAL AL-WTPAL	3		52	62		1.000 ~ 2.990	15	7	2	
	4		52	62	72	1.000 ~ 3.990				
	5		52	62	72	2.000 ~ 4.990				
	6		52	62	72	2.000 ~ 5.990				
	8		52	62	72	82				3.000 ~ 7.990
	10		52	62	72	82				3.000 ~ 9.990
	13		52	62	72	82	6.000 ~ 12.990	21	16	8
	16		52	62	72	82	10.000 ~ 15.990			
	13		52	62	72	82	6.000 ~ 12.990			
	16		52	62	72	82	10.000 ~ 15.990			

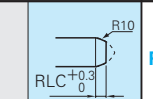
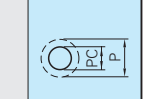
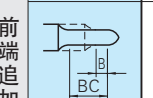
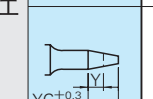
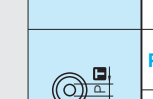

Ⓢ L(42) Ⓢ B=10 全长(42)时,前端长度一律为10mm。
 Ⓢ P>D-0.03 Ⓢ ℓ=0 P>D-0.03时,不带D₀^{+0.005}(导入部)。

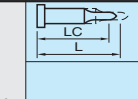
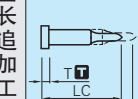
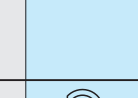

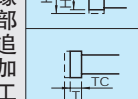
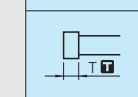
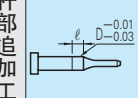


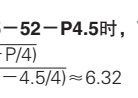
Order 订货范例 Catalog No. — L — P — (RT=0)
WSTAL 6 — 62 — P4.500 — RT0
WTPAS 6 — 52 — P3.850

Ⓢ 仅可指定RT=0。前端R型的P<8适用(但抛光加工型除外)
 Ⓢ 仅可指定R=0。前端锥型适用(但抛光加工型除外)

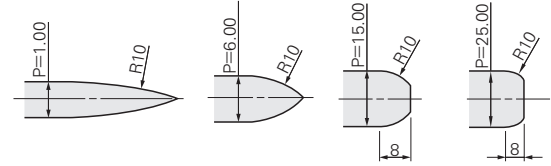
Delivery 交货期 **3** 天发货
 Ⓢ 上海·广州发货
 Ⓢ 数量≥21时,请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. — L(LC·LCT·LMT) — P(PC) — (RT=0)
WSTAL 6 — LC65.0 — P4.500 — PKC

Alterations	Code	变更内容												
	RLC	将前端R切削为平面。 指定范围 $2 \leq RLC < \sqrt{P(10-P/4)}$ 指定单位0.1mm Ⓢ P<8适用												
	PC	变更前端直径 $PC \geq Pmin./2 \geq 1.000$ 指定单位0.001mm <table border="1"> <tr><th>P</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>1.000 ~ 1.999</td><td>15</td></tr> <tr><td>2.000 ~ 2.999</td><td>21</td></tr> <tr><td>3.000 ~ 3.999</td><td>32</td></tr> <tr><td>4.000 ~ 5.999</td><td>42</td></tr> <tr><td>6.000 ~</td><td>47</td></tr> </table>	P	Bmax	1.000 ~ 1.999	15	2.000 ~ 2.999	21	3.000 ~ 3.999	32	4.000 ~ 5.999	42	6.000 ~	47
P	Bmax													
1.000 ~ 1.999	15													
2.000 ~ 2.999	21													
3.000 ~ 3.999	32													
4.000 ~ 5.999	42													
6.000 ~	47													
	BC	变更前端长度 $2 \leq BC \leq Bmax.$ 指定单位0.1mm Ⓢ 全长L必须为前端长度BC+25mm以上。												
	YC	变更前端锥形长度 · P<2.0时, $1 \leq YC \leq P \times 2.83 - 0.3$ · P≥2.0时, $1 \leq YC \leq P \times 1.86 - 0.3 \leq 12$ L(LC)+YC≤Lmax.+8 指定单位0.1mm												
	PKC	变更前端直径公差 $P_0^{+0.005} \Rightarrow +0.003$												
	PKV	变更前端直径公差 $P_0^{+0.005} \Rightarrow \pm 0.002$												

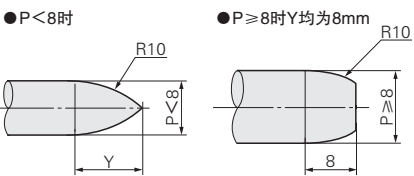
Alterations	Code	变更内容
	LC	变更全长 $25+B(BC) \leq LC < L$ 指定单位0.1mm Ⓢ 全长-前端长度为25mm以下时,前端长度为全长-25mm。
	LCT	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长、指定范围、指定单位、订货方法、注意事项(Ⓢ)与LC相同。 TKC 变更凸缘厚度公差 LC 变更全长 $T_0^{+0.3} \Rightarrow +0.02$
	LMT	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长、指定范围、指定单位、订货方法、注意事项(Ⓢ)与LC相同。 TKM 变更凸缘厚度公差 LC 变更全长 $T_0^{+0.3} \Rightarrow -0.02$
	KC	凸缘部端面止回加工
	WKC	止回平行加工(双面)
	HC	变更凸缘直径 $D \leq HC < H$ 指定单位0.1mm
	TC	变更凸缘厚度 $2 \leq TC < 5$ 指定单位0.1mm(TKC·TKM·LCT·LMT并用时,指定单位可为0.01mm) Ⓢ 全长L缩短(5-TC)。 LC·LCT·LMT并用时,全长与指定尺寸相同。
	TKC	变更凸缘厚度公差 $T_0^{+0.3} \Rightarrow +0.02$
	TKM	变更凸缘厚度公差 $T_0^{+0.3} \Rightarrow -0.02$
	NDC	无导入部 $\ell=3 \Rightarrow \ell=0$

■前端R形状外观
前端形状R的外观因P尺寸而异。



■导正销R部分长度(Y)的计算方法(参考值)

$Y = \sqrt{P(10-P/4)}$ ……R=10的情况下
 $Y = \sqrt{P(R-P/4)}$ ……R≠10的情况下



例)当WSTAS5-52-P4.5时, Y值为:
 $Y = \sqrt{P(10-P/4)}$
 $= \sqrt{4.5(10-4.5/4)} \approx 6.32$