
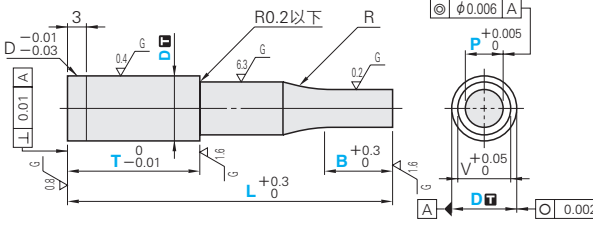


硬质合金凸缘固定型凸模

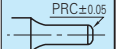
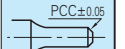
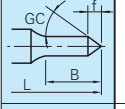
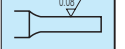
Type	杆径 D _T 公差	材质 硬度	Catalog No.	形状
	$D^{+0.005}_0$	超微粒子 (HIP) 90~92HRA	WXPHAL	
	$D^{-0.001}_{-0.006}$		B-WXPHAL -D负公差-	

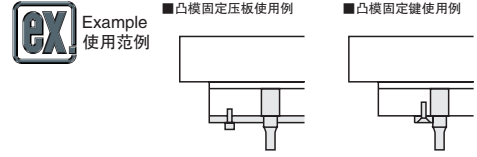
Catalog No.		L	指定单位0.001mm (A)		T	指定单位1mm B	V	d ₁	R
Type	D		min.	max.					
WXPHAL B-WXPHAL	4	40	0.900	~ 2.000	13	16	20	2	2~3
		50			13	16	20		
	5	40	1.000	~ 3.000	13	16	20	3	10
		50 60			13	16	20		
	6	40	1.500	~ 4.000	13	16	20	4	10
		50 60 70			13	16	20		







Order 订货范例
 Catalog No. - L - P - T - B
 WXPHAL 4 - 40 - P0.90 - T16 - B3
 B-WXPHAL 5 - 60 - P3.000 - T20 - B5

Delivery 交货期
3 天发货
 上海·广州发货
 数量≥21时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工
 Catalog No. - (LC) - P - T(TC) - B - (LKC·SC...etc.)
 B-WXPHAL 5 - 60 - P3.000 - TC15.0 - B5


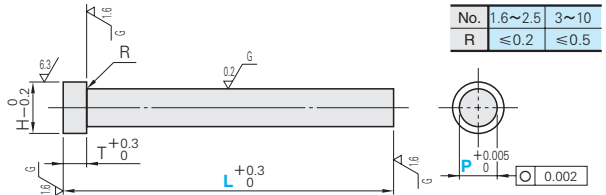
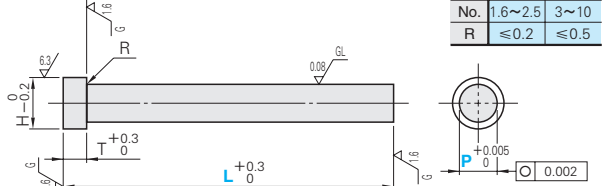
Alterations	Code	Spec.
	PRC	刃口侧端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定单位0.1mm ⊙PRC≤(P-0.2)/2 ⊗不可与PCC·GC并用
	PCC	刃口侧端面C倒角加工 0.3≤PCC≤1 指定单位0.1mm ⊙PCC≤(P-0.2)/2 ⊗不可与PRC·GC并用
	GC	20°≤GC<90° 指定单位1° 刃口长度 B≥f+2 f=P/2×tan(90°-GC°) ⊙SC并用时, 前端、边缘带圆角。 ⊗P≤1.000不适用 ⊗不可与LKC·LKZ·LCT·LMT·PRC·PCC并用
	SC	变更刃口 光洁度 $\sqrt{0.2}$ → $\sqrt{0.05}$



Alterations	Code	Spec.
	PKC	变更刃口尺寸公差 $P^{+0.005}_0 \rightarrow +0.003_0$
	PKV	变更刃口尺寸公差 (P尺寸指定单位不变) $P^{+0.005}_0 \rightarrow \pm 0.002$
	LC	变更全长 40<LC<L 指定单位0.1mm (LKC·LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm) ⊙LC<50时, T及TC为20以下。 ⊙LC<50且D6·8时, B的指定范围为2~10。
	LKC	变更全长公差 $L^{+0.3}_0 \rightarrow +0.05_0$
	LKZ	变更全长公差 $L^{+0.3}_0 \rightarrow +0.01_0$
	TC	变更T尺寸 13<TC<25 指定单位0.1mm ⊙LC<50时, 指定范围为13<TC<20。 ⊗全长L不变。

硬质合金直杆型凸模

-普通・抛光加工型-

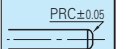

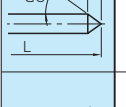

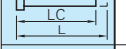

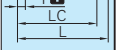

Type	材质 硬度	Catalog No.	形状
	V30(HIP) 88~89HRA	WPC	
-抛光加工-	V30(HIP) 88~89HRA	L-WPC	











Catalog No.		L	指定单位0.001mm (A)		H	T
Type	No.		min.	max.		
WPC -抛光加工- L-WPC	1.6	20 25 30 35	1.000	~ 1.600	2.6	3
	2.0	20 25 30 35 40 50	1.600	~ 2.000	3.0	
	2.5	20 25 30 35 40 50 60	2.000	~ 2.500	3.5	
	3	40 50 60	2.000	~ 3.000	5	5
	4	40 50 60 70	3.000	~ 4.000	7	
	5	40 50 60 70	4.000	~ 5.000	8	
	6	40 50 60 70	5.000	~ 6.000	9	
	8	40 50 60 70 80	6.000	~ 8.000	11	
	10	40 50 60 70 80	8.000	~ 10.000	13	

Order 订货范例
 Catalog No. - L - P
 WPC 2.5 - 40 - P2.050

Alterations 追加加工
 Catalog No. - (LC·LCT·LMT) - P - (HC·TC...etc.)
 WPC 2.5 - 40 - P2.050 - PKC

Delivery 交货期
3 天发货
 上海·广州发货
 数量≥21时, 请另询交货期。

Alterations	Code	Spec.
	PRC	刃口侧端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定单位0.1mm ⊙PRC≤(P-0.2)/2 ⊗不可与PCC·GC并用
	PCC	刃口侧端面C倒角加工 0.3≤PCC≤1 指定单位0.1mm ⊙PCC≤(P-0.2)/2 ⊗不可与PRC·GC并用
	GC	20°≤GC<90° 指定单位1° f=P/2×tan(90°-GC°) ⊙抛光加工时, 前端、边缘带圆角。 ⊗P=1.000不适用 ⊗不可与LKC·LKZ·LCT·LMT·PRC·PCC并用
	PKC	变更刃口尺寸公差 $P^{+0.005}_0 \rightarrow +0.003_0$
	PKV	变更刃口尺寸公差 (P尺寸指定单位不变) $P^{+0.005}_0 \rightarrow \pm 0.002$
	LC	变更全长 20≤LC<L 指定单位0.1mm (LKC·LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm)
	LCT	变更凸缘厚度公差 TKC 全长公差 $T^{+0.3}_0 \rightarrow +0.02_0$ + 变更全长 $L^{+0.3}_0 \rightarrow +0.1_0$
	LMT	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长。 指定范围、指定单位、订货方法、注意事项(⊙)与LC相同。 变更 TKM 全长公差 $T^{+0.3}_0 \rightarrow -0.02_0$ + 变更全长 $L^{+0.3}_0 \rightarrow +0.1_0$

Alterations	Code	Spec.
	LKC	变更全长公差 $L^{+0.3}_0 \rightarrow +0.05_0$
	LKZ	变更全长公差 $L^{+0.3}_0 \rightarrow +0.01_0$
	KC	凸缘部单面止回加工 ⊗No.1.6~2.5不适用 ⊗不可与KFC并用
	WKC	止回平行加工(双面) (TKC·TKM·LCT·LMT并用时, 指定单位可为0.01mm) ⊗No.1.6~2.5不适用 ⊗不可与KFC并用
	KFC	止回0°和角度指定加工(双面) $0^\circ/180^\circ/270^\circ$ ⊗不可与KC·WKC并用
	HC	变更凸缘直径 P≤HC<H 指定单位0.1mm
	TC	变更凸缘厚度 2≤TC<T 指定单位0.1mm (TKC·TKM·LCT·LMT并用时, 指定单位可为0.01mm) ⊙全长L缩短(T-TC)。 LC·LCT·LMT并用时, 全长与LC相同。
	TKC	变更凸缘厚度公差 $T^{+0.3}_0 \rightarrow +0.02_0$
	TKM	变更凸缘厚度公差 $T^{+0.3}_0 \rightarrow -0.02_0$
	TCC	凸缘部C倒角加工 提升凸模头部的强度 P.1653 指定单位0.1mm 0.5≤TCC≤(H-D)/2 ⊙H≤5时, TCC为0.5。 ⊗No.1.0不适用。