

超硬キー溝付パンチ -D公差マイナス-
硬质合金键槽型凸模
 -D尺寸负公差-

产品数据
 P.1646
 涂覆凸模
 -TiCN处理-

Type	杆径 D公差	材质 硬度	Catalog No.	形状
 <MISUMI独创规格>	D ^{-0.001} _{-0.006}	V30(HIP) 88~89HRA	B-WKAS B-WKAL	 ①杆部端面中心可能残留加工痕迹, 但对功能没有影响。 ②刃口长度(B/L)>S
		超微粒子(HIP) 90~92HRA	B-WXKAS B-WXKAL (D3~6)	
-抛光加工- <MISUMI独创规格>	D ^{-0.001} _{-0.006}	V30(HIP) 88~89HRA	BL-WKAS BL-WKAL	 ①杆部端面中心可能残留加工痕迹, 但对功能没有影响。 ②刃口长度(B/L)>S
		超微粒子(HIP) 90~92HRA	BL-WXKAS BL-WXKAL (D3~6)	
-TiCN涂覆处理- <MISUMI独创规格>	D ^{-0.001} _{-0.006}	V30(HIP) 88~89HRA 表面3000HV	BH-WKAS BH-WKAL	 ①刃口端面在涂覆之前进行研磨。 ②杆部端面中心可能残留加工痕迹, 但对功能没有影响。 ③刃口长度(B/L)>S
		超微粒子(HIP) 90~92HRA 表面3000HV	BH-WXKAS BH-WXKAL (D3~6)	

Type	Catalog No.		指定单位0.001mm				单位0.1mm	B	U 键槽深度	
	Shape 刃口形状	B 刃口长度	min. P max.				T			
B-WK	S	3	40	50	60	70	1.000 ~ 2.990	8	0.5	
			4	50	60	70	1.000 ~ 3.990			
B-WXK (D3~6)	S	5	40	50	60	70	2.000 ~ 4.990	8	1.0	
			6	50	60	70	2.000 ~ 5.990			
-抛光加工- BL-WK	A	8	(40)	50	60	70	80	3.000 ~ 7.990	13	1.5
			10	(40)	50	60	70	80		
BL-WXK (D3~6)	A	13	(40)	50	60	70	80	6.000 ~ 12.990	13	0.5
			16	(40)	50	60	70	80		
-TiCN涂覆处理- BH-WK	L	3	50	60	70	80	1.000 ~ 2.990	13	0.5	
			4	50	60	70	1.000 ~ 3.990			
BH-WXK (D3~6)	L	5	50	60	70	80	2.000 ~ 4.990	13	1.0	
			6	50	60	70	2.000 ~ 5.990			
	L	8	50	60	70	80	3.000 ~ 7.990	19	1.5	
			10	50	60	70	80			3.000 ~ 9.990
	L	13	50	60	70	80	6.000 ~ 12.990	19	1.5	
			16	60	70	80	10.000 ~ 15.990			

①TiCN涂覆处理型的P尺寸指定单位为0.01mm。(PKC追加加工时, 指定单位可为0.001mm)
 ②不要键槽时, 请指定T=L。
 ③L(40) → B=8 全长(40)时, 刃口长度一律为8mm。

Order 订货范例 Catalog No. - L - P - T
B-WKAS 8 - 70 - P6.500 - T20 ④不要键槽时, 请指定T=L。

Delivery 交货期
 ■普通型・抛光加工型
 ●V30
3 天发货
 ⑤上海・广州发货
 ⑥数量≥21时, 请另询交货期。
 ●超微粒子
11 天发货
 ⑤上海・广州发货
 ⑥数量≥21时, 请另询交货期。
 ■TiCN涂覆处理
16 天发货
 ⑤上海・广州发货
 ⑥数量≥21时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. - L(LC) - P(PC) - T - (BC·WKD...etc.)
B-WKAS 8 - LC65.5 - P6.500 - T20 - PKC

Alterations	Code	Spec.														
	PC	变更刃口尺寸 PC ≥ Pmin./2 ①涂覆处理产品 PC ≥ Pmin./2 ≥ 1.00 指定单位0.001mm <table border="1"> <tr> <th>P(PC)</th> <th>Bmax</th> </tr> <tr> <td>0.500 ~ 0.999</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>1.000 ~ 1.999</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>2.000 ~ 2.999</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>3.000 ~ 3.999</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>4.000 ~ 5.999</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>6.000 ~</td> <td>45</td> </tr> </table>	P(PC)	Bmax	0.500 ~ 0.999	4	1.000 ~ 1.999	13	2.000 ~ 2.999	19	3.000 ~ 3.999	30	4.000 ~ 5.999	40	6.000 ~	45
P(PC)	Bmax															
0.500 ~ 0.999	4															
1.000 ~ 1.999	13															
2.000 ~ 2.999	19															
3.000 ~ 3.999	30															
4.000 ~ 5.999	40															
6.000 ~	45															
	BC	变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. ①涂覆处理产品 2 ≤ BC ≤ Bmax ≤ 1/2 指定单位0.1mm ②全长L必须在刃口长度BC+25mm以上。														
	SC	变更刃口粗糙度 ①仅涂覆处理适用 涂覆前对母材进行加工。														
	PRC	刃口侧端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定单位0.1mm ①PRC ≤ (P-0.2)/2 ②不可与PCC、GC并用														
	PCC	刃口侧端面C倒角加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定单位0.1mm ①PCC ≤ (P-0.2)/2 ②不可与PRC、GC并用														
	GC	20° ≤ GC < 90° 指定单位1° 刃口长度B ≥ f+2 f = P/2 × tan(90° - GC°) ①抛光加工、SC并用时, 前端带圆角。 ②P ≤ 1.000不适用 ③不可与LKC、LKZ、PRC、PCC并用														

Alterations	Code	Spec.								
	PKC	变更刃口尺寸公差 普通・抛光加工 P ^{+0.005} ₀ ⇨ ^{+0.003} ₀ 涂覆处理 P ^{+0.01} ₀ ⇨ ^{+0.005} ₀								
	PKV	变更刃口尺寸公差 ④P尺寸指定单位不变。 普通・抛光加工 P ^{+0.005} ₀ ⇨ ±0.002 涂覆处理 P ^{+0.01} ₀ ⇨ ±0.005								
	LC	变更全长 25+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm (LKC·LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm) ①全长-刃口长度为25mm以下时, 刃口长度为全长-25mm。								
	LKC	变更全长公差 L ^{+0.3} ₀ ⇨ ^{+0.05} ₀								
	LKZ	变更全长公差 L ^{+0.3} ₀ ⇨ ^{+0.01} ₀ ④TiCN涂覆处理不适用								
	WKD	键槽平行加工(双面)								
	RTC	变更T尺寸公差 T ⁰ _{-0.02} ⇨ ^{+0.05} ₀								
	UK	变更键槽深度 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>UK</th> </tr> <tr> <td>4~5</td> <td>0.7</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>8~16</td> <td>1.7</td> </tr> </table> ④D3不适用	D	UK	4~5	0.7	6	1.2	8~16	1.7
D	UK									
4~5	0.7									
6	1.2									
8~16	1.7									
	SKK	杆部平面加工(单面) <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>A</th> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0.5-0.01</td> </tr> </table> ④D3~6 P ≤ D-1.2 (加工宽度0.5) <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>P</th> </tr> <tr> <td>8</td> <td>1.0</td> </tr> </table> ④D8~ P ≤ D-2.2 (加工宽度1) ⑤不可与WKD并用	D	A	2	0.5-0.01	D	P	8	1.0
D	A									
2	0.5-0.01									
D	P									
8	1.0									

■键槽型凸模用固定键 P.271

PSKB PSKBH PSKS PSKJ PSK PSKP PSKH PSKW

<MISUMI独创规格>