

# 硬质合金杆部止动带气孔肩型凸模

-普通・TiCN涂覆处理-



涂覆凸模  
-TiCN处理-

Type	杆径 D公差	材质 H硬度	Catalog No.		刃口形状按下图 刃口形状A~G选择					
			Type	Shape 刃口形状						
	D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	V30(HIP) 88~89HRA	G-WJ TICN涂覆处理 GH-WJ	A D R E G S L 刃口长度(B) L>S	<p>TICN涂覆处理产品的刃口端面在涂覆之前进行研磨。</p>					
						刃口形状 A	刃口形状 D	刃口形状 R	刃口形状 E	刃口形状 G
						$R \leq 0.2$ $\phi 0.006$ A $D = 3 \sim 6$ 时 $\frac{D}{2} - 0.5$	$R \leq 0.2$ $\frac{D}{2} - 1$ $\frac{D}{2} - 0.01$ $P \geq W$ $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$ $K = \sqrt{P^2 + W^2}$	$P \geq W$ $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$ $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$	$P > W$	$P > W$

Type	Shape 刃口形状	B 刃口长度	D	L				指定单位0.001mm				指定单位0.01mm				B	d1	S	d2	H
				3	4	5	6	7	7	8	8	8	8	8	8					
G-WJ -TICN涂覆处理- GH-WJ	S	A, D, R, E, G	3	40	50	60	70	1.000	1.800	-	-	-	-	-	-	8	0.3	-	0.3	5
			4	40	50	60	70	1.500	2.800	3.97	2.80	1.50	-	-	-	8	0.5	20	1.2	7
			5	40	50	60	70	2.000	3.800	4.97	3.80	2.00	-	-	-	8	0.8	20	2.1	8
			6	40	50	60	70	2.000	4.800	5.97	4.80	2.00	-	-	-	8	0.8	20	2.6	9
			8	40	50	60	70	3.000	5.800	7.97	5.80	3.00	-	-	-	13	1.2	27	3.4	11
			10	40	50	60	70	3.000	7.800	9.97	7.80	3.00	-	-	-	13	1.6	28	4.4	13
			13	40	50	60	70	6.000	10.800	12.97	10.80	6.00	-	-	-	19	1.9	36	4.4	16
			16	40	50	60	70	10.000	13.800	15.97	13.80	6.00	-	-	-	19	2.9	36	4.4	19
	L	A, D, R, E, G	S, L	3	40	50	60	70	1.000	1.800	-	-	-	-	-	13	0.3	-	0.3	5
				4	50	60	70	1.500	2.800	3.97	2.80	2.00	-	-	-	13	0.5	20	1.2	7
				5	50	60	70	2.000	3.800	4.97	3.80	2.00	-	-	-	13	0.8	20	2.1	8
				6	50	60	70	2.000	4.800	5.97	4.80	2.00	-	-	-	13	0.8	20	2.6	9
				8	50	60	70	3.000	5.800	7.97	5.80	3.00	-	-	-	19	1.2	27	3.4	11
				10	50	60	70	3.000	7.800	9.97	7.80	3.00	-	-	-	19	1.6	28	4.4	13
				13	50	60	70	6.000	10.800	12.97	10.80	6.00	-	-	-	25	1.9	36	4.4	16
				16	60	70	80	10.000	13.800	15.97	13.80	6.00	-	-	-	25	2.9	36	4.4	19

L(40) → B=8 全长(40)时, 刃口长度一律为8mm。  
 P·K>D-0.05时, 非圆形凸模不带D<sup>-0.01</sup><sub>-0.03</sub>(导入部)。  
 D=3~6 → a=0.5 D尺寸为3~6时, a部为0.5mm。  
 D=8~16 → a=1 D尺寸为8~16时, a部为1mm。  
 P尺寸指定单位 → 涂覆处理的指定单位可为0.01mm。(PKC追加加工时, 指定单位可为0.001mm)

Order 订货范例 Catalog No. - L - P - W - R (仅R)  
**G-WJDS 10 - 60 - P8.00 - W3.00**

Delivery 交货期  
 ■普通型  
 ●A  
**3** 天发货  
 ●D B E G  
**5** 天发货  
 ■TiCN涂覆处理  
**16** 天发货  
 ①上海·广州发货  
 ②数量≥21时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 Catalog No. - L(LC·LCT·LMT) - P(PC) - W(WC) - R - (BC·HC·TC...etc.)  
**G-WJDS 10 - 60 - P8.00 - W3.00 - R - BC10**

Alterations	Code	A	D B E G	
刃口追加加工	PC WC	变更刃口尺寸 PC ≥ PCmin. 指定单位0.001mm 涂覆处理指定单位 0.01mm D3·4不适用	变更刃口尺寸 WC ≥ WCmin. 指定单位0.01mm (PKC并用时, 指定单位 可为0.001mm) D4不适用	
	BC	变更刃口长度 2 ≤ BC < B 指定单位0.1mm		
	SC	变更刃口光洁度 涂覆处理前对母材进行精加工。		
	PRC	刃口侧端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定单位0.1mm 不可与PCC并用		
	PCC	刃口侧端面C倒角加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定单位0.1mm 不可与PRC并用		
	PKC	变更刃口尺寸公差 普通 P +0.005 → +0.003 涂覆处理 P +0.01 → +0.005 涂覆处理D16不适用	变更刃口尺寸公差 (P、W尺寸的指定单位可 为0.001mm) P·W+0.01 → +0.005 涂覆处理不适用	
	PKV	变更刃口尺寸公差 普通 P +0.005 → ±0.002 涂覆处理 P +0.01 → ±0.005 P尺寸指定单位不变。	变更刃口尺寸公差 P·W+0.01 → ±0.005 涂覆处理 不适用 P尺寸指定单位不变。	
	LC	变更全长 25 + B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm B尺寸和S尺寸缩短 L - (LC)。	变更全长 30 + B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm B尺寸和S尺寸缩短 L - (LC)。 (LKC·LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm)	
	全长追加加工	LCT		
		LMT		
LKC				
LKZ				
凸缘部追加加工	WKC	止回平行加工 (双面)		
	HC	变更凸缘直径 D ≤ HC < H 指定单位0.1mm		
	TC	变更凸缘厚度 2 ≤ TC < 5 指定单位0.1mm(TKC·TKM·LCT·LMT并用时, 指定单位可为0.01mm) 全长L缩短(5 - TC)。 LC·LCT·LMT并用时, 全长与指定尺寸相同。		
	TKC	变更凸缘 厚度公差 T +0.3 → +0.02 0		
	TKM	变更凸缘 厚度公差 T +0.3 → 0 -0.02		
	TCC	凸缘部C倒角加工 提升凸模头部的强度。P.1653 指定单位0.1mm 0.5 ≤ TCC ≤ (H - D)/2 H ≤ 5时, TCC为0.5。		
杆部追加加工	SKF	指定杆部尺寸平面加工(单面) SKF - 0.01 P ≤ 2(SKF - 0.1) 指定单位0.1mm D3~6 D/2 - 0.5 ≤ SKF ≤ D/2 - 0.1 D8~16 D/2 - 1.0 ≤ SKF ≤ D/2 - 0.1 不可与WKC并用	W ≤ 2(SKF - 0.1) 指定单位0.1mm	
	NDC	无导入部 l = 3 → l = 0		

