

硬质合金杆部止动肩型凸模

—普通・TiCN涂覆处理—



涂覆凸模
—TiCN处理—

Type	杆径 D公差	材质 硬度	Catalog No.		刃口形状按下图 刃口形状A~G选择
			Type	Shape 刃口形状	
 RaHS10 D ^{+0.005} ₀	V30(HIP) 88~89HRA	TiCN涂覆处理 GH-WP	G-WP	S	
			G-WXP (D3~6)	L	
超微粒子 90~92HRA TiCN涂覆处理 GH-WXP (D3~6)	超微粒子 90~92HRA	TiCN涂覆处理 GH-WXP (D3~6)	G-WXP	L	
			G-WXP	L	

●TiCN涂覆处理产品的刃口端面在涂覆之前进行研磨。
 ●凸缘部端面中心可能残留加工痕迹,但对功能没有影响。

Type	Shape 刃口形状	B 刃口长度	D	L					指定单位0.001mm				B	H	
				3	4	5	6	7	min.	P·Kmax.	Wmax.	P·Wmin.			R
G-WP	S	8	3	40	50	60	70	1.000	1.800	—	—	—	0.15 W 2 以下 仅	5	
			4	40	50	60	70	1.000	2.800	3.97	2.80	1.50		7	
			5	40	50	60	70	2.000	3.800	4.97	3.80	1.50		8	
			6	40	50	60	70	2.000	4.800	5.97	4.80	1.50		9	
			8	(40)	50	60	70	80	3.000	5.800	7.97	5.80		2.00	11
			10	(40)	50	60	70	80	3.000	7.800	9.97	7.80		2.50	13
G-WXP (D3~6)	S	13	40	50	60	70	80	6.000	10.800	12.97	10.80	3.00	16		
			50	60	70	80	10.000	13.800	15.97	13.80	4.00	19			
			GH-WP	L	13	3	50	60	70	1.000	1.800	—	—	—	5
						4	50	60	70	1.000	2.800	3.97	2.80	2.00	7
						5	50	60	70	2.000	3.800	4.97	3.80	2.00	8
						6	50	60	70	2.000	4.800	5.97	4.80	2.00	9
8	50	60				70	80	3.000	5.800	7.97	5.80	2.50	11		
10	50	60				70	80	3.000	7.800	9.97	7.80	2.50	13		
GH-WXP (D3~6)	L	13	50	60	70	80	6.000	10.800	12.97	10.80	3.00	16			
			60	70	80	10.000	13.800	15.97	13.80	4.00	19				
			70	80	10.000	13.800	15.97	13.80	4.00	25					

●L(40)→B=8 全长(40)时,刃口长度一律为8mm。
 ●P·K>D-0.05→l=0 P·K>D-0.05时,非圆形凸模不带D_{-0.03}^{-0.01}(导入部)。
 ●D=3~6→a=0.5 D尺寸为3~6时,a部为0.5mm。
 D=8~16→a=1 D尺寸为8~16时,a部为1mm。
 ●P尺寸指定单位→涂覆处理的指定单位可为0.01mm。(PK追加加工时,指定单位可为0.001mm)

Order 订货范围 Catalog No. — L — P — W — R (仅R)
G-WPAS 10 — 60 — P7.770

Delivery 交货期

- 普通型 (V30)
 - 3天发货 (上海·广州发货, 数量≥21时, 请另询交货期)
- 普通型 (超微粒子)
 - 5天发货 (上海·广州发货, 数量≥21时, 请另询交货期)
 - 11天发货 (上海·广州发货, 数量≥21时, 请另询交货期)
 - 13天发货 (上海·广州发货, 数量≥21时, 请另询交货期)
- TiCN涂覆处理
 - 16天发货 (上海·广州发货, 数量≥21时, 请另询交货期)

Alterations	Code	(A)	D R E G	Alterations	Code	(A)	D R E G																															
刃口追加加工	PC WC	变更刃口尺寸 PC ≥ Pmin./2 指定单位0.001mm ●涂覆处理指定单位0.01mm PC ≥ Pmin./2 ≥ 1.00 ●涂覆处理不适用于D3·4	变更刃口尺寸 WC ≥ Wmin. × $\frac{2}{3}$ ≥ 1.00 指定单位0.01mm (PK并用时, 指定单位可为0.001mm)	<table border="1"> <tr> <th>P(PC)</th> <th>Bmax.</th> </tr> <tr> <td>0.500 ~ 0.999</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>1.000 ~ 1.999</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>2.000 ~ 2.999</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>3.000 ~ 3.999</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>4.000 ~ 5.999</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>6.000 ~</td> <td>45</td> </tr> </table>	P(PC)	Bmax.	0.500 ~ 0.999	4	1.000 ~ 1.999	13	2.000 ~ 2.999	19	3.000 ~ 3.999	30	4.000 ~ 5.999	40	6.000 ~	45	<table border="1"> <tr> <th>P(PC)·W(WC)</th> <th>Bmax.</th> </tr> <tr> <td>1.000 ~ 1.999</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>2.000 ~ 2.499</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>2.500 ~ 3.999</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>4.000 ~</td> <td>25</td> </tr> </table>	P(PC)·W(WC)	Bmax.	1.000 ~ 1.999	8	2.000 ~ 2.499	13	2.500 ~ 3.999	19	4.000 ~	25	全长追加加工	LC	变更全长 25+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm ●全长-刃口长度为25mm以下时, 刃口长度为全长-25mm。 (LKC·LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm)	变更全长 30+B(BC) ≤ LC < L 指定单位0.1mm ●全长-刃口长度为30mm以下时, 刃口长度为全长-30mm。 (LKC·LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm)	<table border="1"> <tr> <th>变更凸缘厚度公差</th> <th>变更凸缘厚度公差</th> </tr> <tr> <td>TKC</td> <td>LC</td> </tr> </table>	变更凸缘厚度公差	变更凸缘厚度公差	TKC	LC
		P(PC)	Bmax.																																			
	0.500 ~ 0.999	4																																				
	1.000 ~ 1.999	13																																				
	2.000 ~ 2.999	19																																				
	3.000 ~ 3.999	30																																				
	4.000 ~ 5.999	40																																				
	6.000 ~	45																																				
	P(PC)·W(WC)	Bmax.																																				
	1.000 ~ 1.999	8																																				
2.000 ~ 2.499	13																																					
2.500 ~ 3.999	19																																					
4.000 ~	25																																					
变更凸缘厚度公差	变更凸缘厚度公差																																					
TKC	LC																																					
BC	变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm ●全长必须在刃口长度BC+25mm以上。	变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定单位0.1mm ●全长必须在刃口长度BC+30mm以上。	<table border="1"> <tr> <th>变更凸缘厚度公差</th> <th>变更凸缘厚度公差</th> </tr> <tr> <td>TKM</td> <td>LC</td> </tr> </table>	变更凸缘厚度公差	变更凸缘厚度公差	TKM	LC																															
	变更凸缘厚度公差	变更凸缘厚度公差																																				
TKM	LC																																					
SC	变更刃口光洁度 ●涂覆处理前对母材进行精加工。	—	<table border="1"> <tr> <th>变更凸缘厚度公差</th> <th>变更凸缘厚度公差</th> </tr> <tr> <td>LKC</td> <td>LC</td> </tr> </table>	变更凸缘厚度公差	变更凸缘厚度公差	LKC	LC																															
变更凸缘厚度公差	变更凸缘厚度公差																																					
LKC	LC																																					
PRC	刃口侧面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定单位0.1mm ●PRC ≤ (P-0.2)/2 ●不可与PCC、GC并用	—	<table border="1"> <tr> <th>变更凸缘厚度公差</th> <th>变更凸缘厚度公差</th> </tr> <tr> <td>LKZ</td> <td>LC</td> </tr> </table>	变更凸缘厚度公差	变更凸缘厚度公差	LKZ	LC																															
变更凸缘厚度公差	变更凸缘厚度公差																																					
LKZ	LC																																					
PCC	刃口侧面C角加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定单位0.1mm ●PCC ≤ (P-0.2)/2 ●不可与PRC、GC并用	—	<table border="1"> <tr> <th>变更凸缘厚度公差</th> <th>变更凸缘厚度公差</th> </tr> <tr> <td>WKC</td> <td>—</td> </tr> </table>	变更凸缘厚度公差	变更凸缘厚度公差	WKC	—																															
变更凸缘厚度公差	变更凸缘厚度公差																																					
WKC	—																																					
GC	20° ≤ GC < 90° 指定单位1° 刃口长度B ≥ f+2 f = P/2 × tan(90° - GC°) ●SC并用时, 前端刃口带圆角。 ●P ≤ 1.000不适用 ●不可与LKC、LKZ、CT、LMT、PRC、PCC并用	—	<table border="1"> <tr> <th>变更凸缘厚度公差</th> <th>变更凸缘厚度公差</th> </tr> <tr> <td>TKC</td> <td>TKM</td> </tr> </table>	变更凸缘厚度公差	变更凸缘厚度公差	TKC	TKM																															
	变更凸缘厚度公差	变更凸缘厚度公差																																				
TKC	TKM																																					
PKC	变更刃口尺寸公差 普通 P ₀ ^{+0.005} ↔ +0.003 涂覆处理 P ₀ ^{+0.01} ↔ +0.005 ●涂覆处理D16不适用	变更刃口尺寸公差 (P、W尺寸)的指定单位可为0.001mm P·W ₀ ^{+0.01} ↔ +0.005 ●涂覆处理不适用	<table border="1"> <tr> <th>凸缘部C角加工</th> <th>凸缘部C角加工</th> </tr> <tr> <td>TCC</td> <td>TCC</td> </tr> </table>	凸缘部C角加工	凸缘部C角加工	TCC	TCC																															
	凸缘部C角加工	凸缘部C角加工																																				
TCC	TCC																																					
PKV	变更刃口尺寸公差 普通 P ₀ ^{+0.005} ↔ ±0.002 涂覆处理 P ₀ ^{+0.01} ↔ ±0.005 ●P尺寸指定单位不变。	变更刃口尺寸公差 P·W ₀ ^{+0.01} ↔ ±0.005 ●涂覆处理不适用 ●P尺寸指定单位不变。	<table border="1"> <tr> <th>指定杆部尺寸平面加工(单面)</th> <th>指定杆部尺寸平面加工(单面)</th> </tr> <tr> <td>SKF</td> <td>SKF</td> </tr> </table>	指定杆部尺寸平面加工(单面)	指定杆部尺寸平面加工(单面)	SKF	SKF																															
	指定杆部尺寸平面加工(单面)	指定杆部尺寸平面加工(单面)																																				
SKF	SKF																																					
NDC	无导入部 l=3 → l=0	—	<table border="1"> <tr> <th>指定杆部尺寸平面加工(单面)</th> <th>指定杆部尺寸平面加工(单面)</th> </tr> <tr> <td>SKF</td> <td>SKF</td> </tr> </table>	指定杆部尺寸平面加工(单面)	指定杆部尺寸平面加工(单面)	SKF	SKF																															
	指定杆部尺寸平面加工(单面)	指定杆部尺寸平面加工(单面)																																				
SKF	SKF																																					